

ALLEGATO 4

EMISSIONI IN ATMOSFERA

SCHEDA L

(prot. 760839 del 30/11/2018)

PRESCRIZIONI



SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA

NOTE DI COMPILAZIONE

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di **tutti i punti di emissione esistenti** nelle seguenti categorie:

- a) I punti di emissione relativi ad *attività escluse dall'ambito di applicazione della parte V del D.lgs 152/06 s.m.i.* (ad esempio impianti destinati al ricambio di aria negli ambienti di lavoro, riscaldamento dei locali se < a 3 MW, ecc...);
- b) I punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante*, ai sensi dell'Allegato IV parte I alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- c) I punti di emissione relativi ad *attività in deroga (adesione all'autorizzazione generale)* ai sensi dell'Allegato IV parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- d) Tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per **i soli punti di emissione appartenenti alla categoria d)** dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

ALLEGATI

Sezione L.1: EMISSIONI

N° camino ¹	Posizione Amm.va ²	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza ³	Impianto/macchinario che genera l'emissione ⁴	SIGLA impianto di abbattimento ⁵	Portata[Nm ³ /h]		<i>Inquinanti</i>					
					autorizzata ⁶	misurata ⁷	Tipologia	Dati emissivi ⁸		Ore di funz.to ⁹	Limiti ¹⁰	
								Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
E1	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 1	M1	F1	100.000	52.779	Polveri	0,3	0,00158	16	25	2,5
							SOx	87,0	4,592		2.000	200
							NOx	33,0	1,742		650	65
							CO	565	29,820		1.000	100
E2	Oggetto di modifica	Fase 1	M3	F2	90.000	75.000	Polveri	< 10	< 0,9	16	< 10	< 0,9
		Fase 1	M5									
		Fase 5	M22									
		Fase 4	Linea colata sabbia resina				COV _{NM}	< 10	< 0,9		< 10	< 0,9
		Fase 1	Cappa spillamento ghisa (avanforno)									

¹ - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente

con **colori diversi**, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

² - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione nel caso trattasi di installazione già autorizzata.

³ - Indicare il nome e il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

⁴ - Deve essere chiaramente indicata l'**origine dell'effluente** (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

⁵ - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

⁶ - Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso trattasi di nuova installazione, i valori stimati.

⁷ - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto, nel caso di nuove installazioni, la portata stimata.

⁸ - Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) ed NO_x occorre indicare nelle note anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi.

Per le nuove installazioni indicare i valori stimati ed il metodo di calcolo utilizzato.

⁹ - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

¹⁰ - Indicare i valori limite (o range) previsti dalla normativa nazionale, Bref o Bat Conclusion.

ALLEGATI

E3	Oggetto di modifica	Fase 5	M21	F3	70.000	67.000	Polveri	< 15	< 1,0	16	< 15	< 1,0
E4	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M25	F4	50.000	18.375	Polveri	3,15	0,06	8	20	1,0
E5-6	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M24	F5	20.000	13.694	Polveri	2,68	0,04	8	20	0,4
E7	Oggetto di modifica	Fase 3	M16	F7	80.000	75.000	Polveri	< 10	< 0,8	16	< 10	< 0,8
E8	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M27 a	F8	30.000	17.073	Polveri	3,50	0,06	8	20	0,6
			M27 b									
			M27 c									
			M27 d									
E9	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 3	M14	F9	30.000	28.369	Polveri	4,35	0,12	8	20	0,6
		Fase 5	M20									
E10	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M26	F10	18.000	10.377	Polveri	3,90	0,04	8	20	0,36
E11	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 2	M6	Senza filtro	16.000	10.377	Polveri	3,4	0,04	8	20	0,32
			M7				Fenolo	0,8	0,01		5	0,08
			M8				Formaldeide	0,5	0,01		5	0,08
			M9				Ammoniaca	1,5	0,02		5	0,08
			M10									
E12	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 2	M12	F12	6.000	5.218	Polveri	0,8	0,004	8	20	0,12
							Fenolo	1,0	0,005		5	0,03
							Isocianati	1,9	0,010		5	0,03
			M13				Ammine	1,5	0,008		5	0,03

ALLEGATI

E13	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Bruciatore*	F13	35.000	---	---	---	----	---	----	----
E14	Oggetto di modifica	Fase 7	Mole flessibili	F14	50.000	47.000	Polveri	< 10	< 0,5	16	< 10	< 0,5
E15a	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Cabina a velo d'acqua	F15	10.800	9.812	Polveri	2,60	0,03	8	20	0,43
							COV _{NM}	4,50	0,044		300	6,48
E15b	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Cabina a velo d'acqua	F15	10.800	9.960	Polveri	2,33	0,02	8	20	0,43
							COV _{NM}	3,58	0,036		300	6,48
E16	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Forno essiccazione	Senza filtro	10.000	8.833	Polveri	1,20	0,01	8	20	0,2
							COV _{NM}	3,45	0,030		300	3,0

*E13 Emissione poco significativa dovuta al solo bruciatore di potenza inferiore ai 1 MW, funzionante a gas GPL

Emissioni diffuse			
Punto di monitoraggio	Fase produttiva	Parametro	Limiti [mg/m³]
ED.1	Deposito rottami in ghisa e acciaio	Polveri PM10	50
ED.2	Deposito carbon coke	Polveri PM10	50

ALLEGATI

Sezione L.1: EMISSIONI DA AUTORIZZARE

N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata[Nm ³ /h]		<i>Inquinanti</i>					
					autorizzata	misurata	Tipologia	Dati emissivi		Ore di funz.to	Limiti	
								Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
E1	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 1	M1	F1	100.000	52.779	Polveri	0,3	0,00158	16	10	1,0
			M2				SOx	87,0	4,592		400	40,0
							NOx	33,0	1,742		70	7,0
							CO	565	29,820		1000	100
							SiO2	<0,5	n.r.		5	0,025
							COV _{NM}	11,9	0,628		20	2,0
							Cr _{VI}	<0,005	-		1	0,005
							Co	<0,005	-		1	0,005
							Cd	<0,005	-		0,2	0,001
							Ni	<0,005	-		1	0,005
							As	<0,005	-		5	0,025
							Mn	<0,005	-		5	0,025
							Pb	<0,005	-		5	0,025
							Cu	<0,005	-		5	0,025
							Sn	<0,01	-		5	0,025
							Zn	0,120	0,006333		-	-
							V	<0,005	-		5	0,025
							IPA	0,002	0,000106		0,1	0,0005
PCDD, PCDF	n.a.	n.a.	-	-								

ALLEGATI

E2	Oggetto di modifica	Fase 1	M3	F2	90.000	75.000	Polveri	< 10	< 0,9	16	10	0,9
		Fase 1	M5				COV _{NM}	< 20	< 1,8		20	1,8
		Fase 5	M22									
		Fase 4	Linea colata sabbia resina									
		Fase 1	Cappa spillamento ghisa (avanforno)									
E3	Oggetto di modifica	Fase 5	M21	F3	70.000	67.000	Polveri	< 15	< 1,0	16	15	1,0
E4	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M25	F4	50.000	18.375	Polveri	3,15	0,06	8	10	0,5
E5-6	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M24	F5	20.000	13.694	Polveri	2,68	0,04	8	10	0,2
E7	Oggetto di modifica	Fase 3	M16	F7	80.000	75.000	Polveri	< 10	< 0,8	16	10	0,8
E8	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M27 a	F8	30.000	17.073	Polveri	3,50	0,06	8	10	0,3
			M27 b									
			M27 c									
			M27 d									
E9	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 3	M14	F9	30.000	28.369	Polveri	4,35	0,12	8	15	0,45
		Fase 5	M20									
E10	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M26	F10	18.000	10.377	Polveri	3,90	0,04	8	10	0,18
E11	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 2	M6	Senza filtro	16.000	10.377	Polveri	3,4	0,04	8	10	0,16
			M7				Fenolo	0,8	0,01		2,5	0,04
			M8				Formaldeide	0,5	0,01		2,5	0,04
			M9				Ammoniaca	1,5	0,02		2,5	0,04
			M10									
E12	Autorizzato	Fase 2	M12	F12	6.000	5.218	Polveri	0,8	0,004	8	10	0,06

ALLEGATI

	AIA D.D. 149 del 26.07.2012						Fenolo	1,0	0,005		2,5	0,015
			M13				Isocianati	1,9	0,010		2,5	0,015
							Ammine	1,5	0,008		2,5	0,015
E14	Oggetto di modifica	Fase 7	Mole flessibili	F14	50.000	47.000	Polveri	< 10	< 0,5	16	10	0,5
E15a	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Cabina a velo d’acqua	F15	10.800	9.812	Polveri	2,60	0,03	8	10	0,11
							COV _{NM}	4,50	0,044		20	0,22
E15b	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Cabina a velo d’acqua	F15	10.800	9.960	Polveri	2,33	0,02	8	10	0,11
							COV _{NM}	3,58	0,036		20	0,22
E16	Autorizzato AIA D.D. 149 del 26.07.2012	Fase 7	M28 – Forno essiccazione	Senza filtro	10.000	8.833	Polveri	1,20	0,01	8	10	0,10
							COV _{NM}	3,45	0,030		20	0,20

ALLEGATI

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO ¹¹																										
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento																								
E1	F1	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto																								
<p>Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 100.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%. Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.</p>																										
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">Abbattitore a mezzo filtrante</th> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">tipo: depolveratore con filtro a tessuto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 50%;">0. Anno di installazione</td> <td>Precedente al 1998</td> </tr> <tr> <td>1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)</td> <td>60-90</td> </tr> <tr> <td>2. velocità di attraversamento (m/s)</td> <td>0,018</td> </tr> <tr> <td>3. grammatura tessuto (g/m²)</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>4. sistemi di controllo perdita di carico</td> <td>Pressostato differenziale</td> </tr> <tr> <td>5. sistema di pulizia</td> <td>Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)</td> </tr> <tr> <td>6. Manutenzioni previste</td> <td>Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza</td> </tr> <tr> <td colspan="2">7. Informazioni aggiuntive:</td> </tr> <tr> <td>▪ Portata ventilatore (Nm³/h)</td> <td>100.000</td> </tr> <tr> <td>▪ Superficie filtrante (m²)</td> <td>1.500</td> </tr> </tbody> </table>			Abbattitore a mezzo filtrante		tipo: depolveratore con filtro a tessuto		0. Anno di installazione	Precedente al 1998	1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	60-90	2. velocità di attraversamento (m/s)	0,018	3. grammatura tessuto (g/m ²)	550	4. sistemi di controllo perdita di carico	Pressostato differenziale	5. sistema di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)	6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza	7. Informazioni aggiuntive:		▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	100.000	▪ Superficie filtrante (m ²)	1.500
Abbattitore a mezzo filtrante																										
tipo: depolveratore con filtro a tessuto																										
0. Anno di installazione	Precedente al 1998																									
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	60-90																									
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,018																									
3. grammatura tessuto (g/m ²)	550																									
4. sistemi di controllo perdita di carico	Pressostato differenziale																									
5. sistema di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)																									
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza																									
7. Informazioni aggiuntive:																										
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	100.000																									
▪ Superficie filtrante (m ²)	1.500																									

¹¹ - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

ALLEGATI

▪ Mezzo filtrante Feltro agugliato poliestere

Ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni polveri, in fase di montaggio

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E2	F2	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto

Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 90.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%.

Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.

Abbattitore a mezzo filtrante	
tipo: depolveratore con filtro a tessuto	
0. Anno di installazione	2010
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	< 50°C
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,023
3. grammatura tessuto (g/m ²)	500
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale
5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza
7. Informazioni aggiuntive:	
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	90.000
▪ Superficie filtrante (m ²)	1065
▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni.

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
-----------	-------	------------------------------------

ALLEGATI

E3	F3	Abbattitore ad umido tipo: scrubber a torre
<p>Impianto di filtrazione ad umido con torre di lavaggio della portata di 70.000 Nm³/h. Il rendimento di rimozione del particolato secco è di circa 80% Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.</p>		
<p>Abbattitore ad umido</p> <p>Tipo: scrubber a torre</p>		
0. Anno di installazione		1985
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)		15-30
2. Velocità di attraversamento effluente gassoso nella gola		n.d.
3. tipo di fluido abbattente		Acqua
4. Portata minima del liquido di ricircolo		48 m ³ /h.
5. apparecchi di controllo		Controllo livello acqua
6. ulteriori apparati		separatori di gocce
7. manutenzione		Controllo organi in movimento verifica ventilatori esaustori
8. Informazioni aggiuntive:		Sistema di ricircolo acqua a circuitto chiuso
9. Portata ventilatore (Nm ³ /h)		70.000
Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni.		
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E4	F4	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto
<p>Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 50.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%. Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.</p>		

ALLEGATI

Abbattitore a mezzo filtrante		
tipo: depolveratore con filtro a tessuto		
0. Anno di installazione	Precedente al 1998	
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	Ambiente	
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,037	
3. grammatura tessuto (g/m ²)	550	
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale	
5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)	
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza	
7. Informazioni aggiuntive:		
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	50.000	
▪ Superficie filtrante (m ²)	370	
▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere	
Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni.		
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E5-6	F5	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto
<p>Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 50.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%. Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.</p>		
Abbattitore a mezzo filtrante		
tipo: depolveratore con filtro a tessuto		

ALLEGATI

0. Anno di installazione	Precedente al 1998
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	Ambiente
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,025
3. grammatura tessuto (g/m ²)	500
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale
5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza
7. Informazioni aggiuntive:	
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	20.000
▪ Superficie filtrante (m ²)	220
▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni.

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E7	F7	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto

Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 80.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%.

Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.

Abbattitore a mezzo filtrante

tipo: depolveratore con filtro a tessuto

0. Anno di installazione	Precedente al 1998
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	Amb.
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,039

ALLEGATI

3. grammatura tessuto (g/m ²)	500
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale
5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza
7. Informazioni aggiuntive:	
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	80.000
▪ Superficie filtrante (m ²)	560
▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E8	F8	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto

Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 30.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%.

Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.

Abbattitore a mezzo filtrante	
tipo: depolveratore con filtro a tessuto	
0. Anno di installazione	Precedente al 1998
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	ambiente
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,023
3. grammatura tessuto (g/m ²)	500
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale

ALLEGATI

5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza
7. Informazioni aggiuntive:	
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	30.000
▪ Superficie filtrante (m ²)	360
▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E9	F9	Abbattitore ad umido tipo: scrubber a torre

Impianto di filtrazione ad umido con torre di lavaggio della portata di 30.000 Nm³/h. Il rendimento di rimozione del particolato secco è di circa 80%
Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.

Abbattitore ad umido	
Tipo: scrubber a torre	
0. Anno di installazione	1985
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	15-30
2. Velocità di attraversamento effluente gassoso nella gola	n.d.
3. tipo di fluido abbattente	Acqua
4. Portata minima del liquido di ricircolo	31 m ³ /h
5. apparecchi di controllo	Controllo livello acqua
6. ulteriori apparati	separatori di gocce
7. manutenzione	Controllo organi in movimento

ALLEGATI

	verifica ventilatori esaustori
8. Informazioni aggiuntive:	Sistema di ricircolo acqua a circuito chiuso
9. Portata ventilatore (Nm ³ /h)	30.000

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E10	F10	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto

Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 18.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%.

Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.

Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto	
0. Anno di installazione	Precedente al 1998
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	Ambiente
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,023
3. grammatura tessuto (g/m ²)	500
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale
5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza
7. Informazioni aggiuntive:	
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	18.000
▪ Superficie filtrante (m ²)	216

ALLEGATI

▪ Mezzo filtrante Feltro agugliato poliestere

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E12	F12	Abbattitore ad umido tipo: scrubber a torre.

Impianto di filtrazione ad umido con torre di lavaggio della portata di 6.000 Nm³/h. Il rendimento di rimozione del particolato secco è di circa 80%

Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.

Abbattitore ad umido	
Tipo: scrubber a torre	
0. Anno di installazione	2011
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	15-30
2. tempo di contatto (s)	1,30
3. portata minima del liquido di riciclo	9 m ³ /h
4. tipo di nebulizzazione	Con ugello
5. altezza di ogni stadio	Venturi: 2500 mm
6. tipo di fluido abbattente	Soluzione acida (H ₂ PO ₄)
7. apparecchi di controllo	Misurazione PH – dosaggio automatico acido
8. ulteriori apparati	separatori di gocce – ricircolo fluido
9. caratteristiche aggiuntive:	misuratore PH
10. manutenzione	Verifica del ventilatore pulizia periodica dei piatti
10. Portata ventilatore (Nm ³ /h)	6.000

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

ALLEGATI

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento																										
E13	----	-----																										
Emissione poco significativa dovuta al solo bruciatore di potenza inferiore ai 1MW, funzionante a gas GPL																												
Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni																												
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento																										
E14	F14	Abbattitore a mezzo filtrante tipo: depolveratore con filtro a tessuto																										
<p>Impianto di filtrazione a tessuto con portata di 50.000 Nm³/h. Rendimento di rimozione del particolato secco è di circa il 95-98%. Le caratteristiche tecniche dei citati impianti di abbattimento sono di seguito descritte in conformità alla DGR 243/2015.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abbattitore a mezzo filtrante</th> </tr> <tr> <th colspan="2">tipo: depolveratore con filtro a tessuto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0. Anno di installazione</td> <td>Precedente al 1998</td> </tr> <tr> <td>1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)</td> <td>ambiente</td> </tr> <tr> <td>2. velocità di attraversamento (m/s)</td> <td>0,037</td> </tr> <tr> <td>3. grammatura tessuto (g/m²)</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>4. sistemi di controllo</td> <td>Manometro ad U differenziale</td> </tr> <tr> <td>5. sistemi di pulizia</td> <td>Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)</td> </tr> <tr> <td>6. Manutenzioni previste</td> <td>Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza</td> </tr> <tr> <td>7. Informazioni aggiuntive:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>▪ Portata ventilatore (Nm³/h)</td> <td>50.000</td> </tr> <tr> <td>▪ Superficie filtrante (m²)</td> <td>370</td> </tr> <tr> <td>▪ Mezzo filtrante</td> <td>Feltro agugliato poliestere</td> </tr> </tbody> </table>			Abbattitore a mezzo filtrante		tipo: depolveratore con filtro a tessuto		0. Anno di installazione	Precedente al 1998	1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	ambiente	2. velocità di attraversamento (m/s)	0,037	3. grammatura tessuto (g/m ²)	550	4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale	5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)	6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza	7. Informazioni aggiuntive:		▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	50.000	▪ Superficie filtrante (m ²)	370	▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere
Abbattitore a mezzo filtrante																												
tipo: depolveratore con filtro a tessuto																												
0. Anno di installazione	Precedente al 1998																											
1. Temperatura dell'effluente gassoso (°C)	ambiente																											
2. velocità di attraversamento (m/s)	0,037																											
3. grammatura tessuto (g/m ²)	550																											
4. sistemi di controllo	Manometro ad U differenziale																											
5. sistemi di pulizia	Sistema Pulse Jet ad aria (lavaggio in controcorrente con aria compressa)																											
6. Manutenzioni previste	Pulizia e sostituzione maniche all'occorrenza																											
7. Informazioni aggiuntive:																												
▪ Portata ventilatore (Nm ³ /h)	50.000																											
▪ Superficie filtrante (m ²)	370																											
▪ Mezzo filtrante	Feltro agugliato poliestere																											

ALLEGATI

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E15 A,B	F15	Cabina a velo d'acqua

Impianto di depurazione ad umido della portata di 21.600 Nm³/h.

La cabina a velo d'acqua è costituita da una parete frontale "bagnata" da un flusso laminare di acqua, che ha lo scopo di "intercettare" i residui di vernice che non colpiscono il pezzo in lavorazione, trascinandoli in una apposita vasca di raccolta posizionata alla base della parete.

Durante il processo di verniciatura, il velo d'acqua trattiene le particelle più pesanti del pigmento costituente la vernice. Lo scorrimento del velo d'acqua è realizzato attraverso un'unità di circolazione collegata alla rete idrica che provvede al rinnovamento dell'acqua evitando così la formazione di una pellicola superficiale.

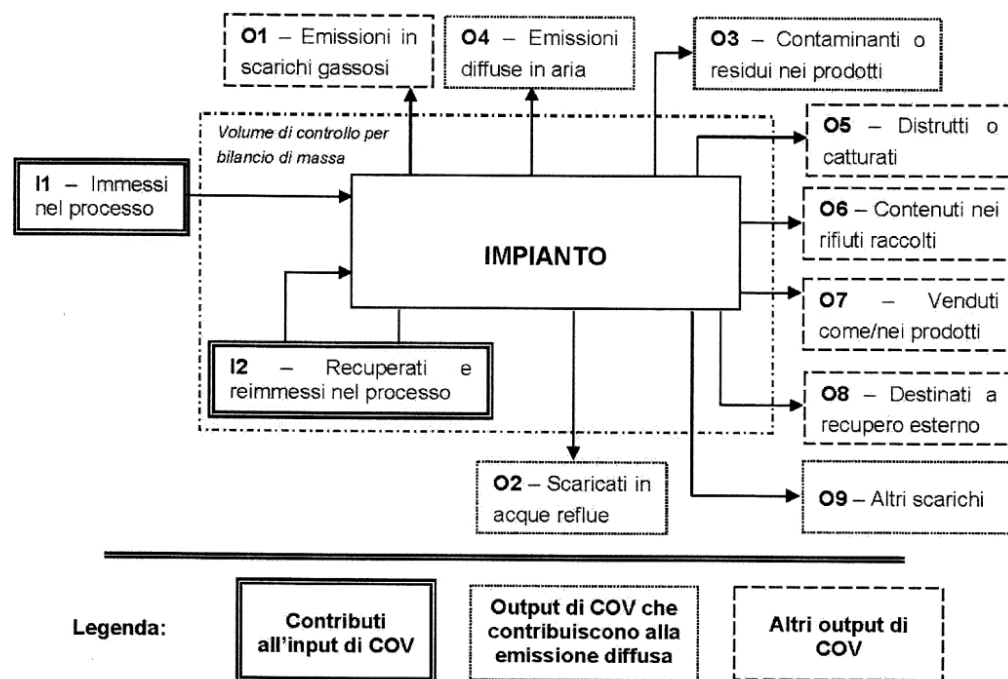
L'aria attraverso una apposita griglia posizionata nella parte superiore della parete frontale della cabina viene aspirata con un gruppo di estrazione che convoglia l'aria in esterno attraverso due appositi camini.

Non ci sono sistemi di misurazione in continuo delle emissioni

ALLEGATI

Sezione L3: GESTIONE SOLVENTI¹²

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

$$\text{kg COV/h} = \{(\text{peso molecolare Miscela}) * (\text{kg C/h})\} / [\text{peso C medio nella miscela di solventi}]$$

$$\text{kg C/h} = \{(\text{peso C medio nella miscela}) * (\text{kg COV/h})\} / [\text{peso molecolare Miscela}]$$

ALLEGATI

PERIODO DI OSSERVAZIONE ¹³	Dal ____ al ____
Attività (Indicare nome e riferimento numerico di cui all' Allegato III parte II alla parte V del D.Lgs 152/06 e s.m.i.)	
Capacità nominale [tonn. di solventi /giorno] (Art. 268, comma 1, lett. nn) del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	
Soglia di consumo [tonn. di solventi /anno] (Art. 260, comma 1, lett. rr) del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	
Soglia di produzione [pezzi prodotti/anno] (Allegato III parte I c.1.1 lett.f del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	

INPUT ¹⁴ E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI	(tonn/anno)
I₁ (solventi organici immessi nel processo)	
I₂ (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	
I=I₁+I₂ (input per la verifica del limite)	
C=I₁-O₈ (consumo di solventi)	

OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI <i>Allegato III parte V – Punto 2b) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i>	(tonn/anno)
O₁¹⁵ (emissioni negli scarichi gassosi)	

¹³ - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

¹⁴ - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

¹⁵ - Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

ALLEGATI

O₂ (<i>solventi organici scaricati nell'acqua</i>)	
O₃ (<i>solventi organici che rimangono come contaminanti</i>)	
O₄ (<i>emissioni diffuse di solventi organici nell'aria</i>)	
O₅ (<i>solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche</i>)	
O₆ (<i>solventi organici nei rifiuti</i>)	
O₇ (<i>solventi organici nei preparati venduti</i>)	
O₈ (<i>solventi organici nei preparati recuperati per riuso</i>)	
O₉ (<i>solventi organici scaricati in altro modo</i>)	

ALLEGATI

EMISSIONE CONVOGLIATA	
Concentrazione media [mg/Nm ³]	
Valore limite di emissione convogliata ¹⁶ [mg/Nm ³]	

EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo ¹⁷	
<i>Allegato III parte V – Punto 3 lett. a) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i>	(tonn/anno)
<input type="checkbox"/> F=I1-O1-O5-O6-O7-O8	
<input type="checkbox"/> F=O2+O3+O4+O9	
Emissione diffusa [% input]	
Valore limite di emissione diffusa ¹⁸ [% input]	

EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo	
<i>Allegato III parte V – Punto 3 lett. b) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i>	(tonn/anno)
E=F+O1	

Allegati alla presente scheda	
Planimetria punti di emissione convogliate e diffuse con punti di monitoraggio top soil	All_W

¹⁶ - Indicare il valore riportato nella 4^a colonna della Tabella I dell' Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

¹⁷ - Si suggerisce l' utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

¹⁸ - Indicare il valore riportato nella 5^a colonna della Tabella I dell' Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

ALLEGATI

Eventuali commenti

Prescrizioni alla Scheda "L" Emissioni in atmosfera

1. La Società FONDERIE PISANO & C. S.p.A, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio dei camini oggetto di modifica (E2 - E3 - E7 - E14) dovrà darne comunicazione all'U.O.D. Autorizzazioni ambientali e rifiuti Salerno, al Comune di Salerno e al Dipartimento A.R.P.A.C. di Salerno;
2. Il termine massimo per la messa a regime, dei camini oggetto di modifica, è stabilito in 60 gg. a partire dalla data di messa in esercizio dello stesso. Qualora durante la fase di messa a regime si evidenziassero eventi tali da rendere necessaria una proroga rispetto al succitato termine, il gestore dovrà presentare una richiesta all'U.O.D. Autorizzazioni ambientali e rifiuti Salerno nella quale dovranno essere descritti gli eventi che hanno determinato la necessità di richiedere tale proroga ed indicato il nuovo termine per la messa a regime. La proroga s'intende concessa qualora la Regione non si esprima nel termine di 30 giorni dal ricevimento della relativa richiesta;
3. Dalla data di messa a regime decorre il periodo di 10 giorni di marcia controllata, nel corso dei quali il gestore è tenuto ad eseguire un campionamento volto a caratterizzare le emissioni derivanti dal punto di emissione autorizzato. Il campionamento dovrà permettere la definizione e la valutazione della quantità di effluente in atmosfera, della concentrazione degli inquinanti presenti ed il relativo flusso di massa;
4. Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, malfunzionamenti) deve essere annotata su un apposito registro, riportando motivo, data e ora dell'interruzione, data e ora del ripristino e durata della fermata in ore. Il registro deve essere tenuto per almeno cinque anni a disposizione degli Enti preposti al controllo;
5. I condotti per l'emissione in atmosfera degli effluenti devono essere provvisti di idonee prese per la misura ed il campionamento degli stessi, realizzate e posizionate in modo da consentire il campionamento in conformità alle norme UNI-EN-ISO;
6. La sigla identificativa dei punti di emissione compresi nella Scheda "L" - Sez. L.1: EMISSIONI, deve essere visibilmente riportata sui rispettivi camini;
7. I punti di prelievo per l'effettuazione dei campionamenti delle emissioni in atmosfera devono essere dimensionati in accordo a quanto indicato dalla normativa vigente e presentare le caratteristiche di cui alla Parte 4 della D.G.R. n. 4102/92.