



REGIONE CAMPANIA



All. D1

Regione Campania

UOD Autorizzazioni Ambientali n. _____ di ¹ _____



COMUNICAZIONE DI MODIFICHE NON SOSTANZIALI ALL'IMPIANTO

AUTORIZZATO A.I.A. ² CON D.D. N. 21 DEL 06/06/2018

(art. 29-nonies, comma 1, D.Lgs. 152/06)

| | | | |
|---|-----------------------------------|---|-------------------|
| Il sottoscritto | <u>Sperandeo Matteo</u> | nato il | <u>29/04/1960</u> |
| a | <u>NAPOLI</u> | (prov.) | <u>NA</u> |
| residente a | <u>L AURO</u> | (prov.) | <u>AV</u> |
| Via | <u>Mons M.G. Sperandeo</u> | n° | <u>15</u> |
| legale rappresentante/gestore della Ditta | <u>IRPINIAMBIENTE S.P.A</u> | | |
| | <u>Avellino</u> | con impianto IPPC ubicato nel Comune di | |
| | (prov.) | Codice ISTAT attività | <u>37.20.2</u> |
| Pec | <u>data@pec.irpiniambiente.it</u> | | |
| via/località | <u>Piazza Liberto n° 1</u> | | <u>Avellino</u> |

COMUNICA

ai sensi del D.Lgs. n.152/06 e s.m.i. e dell'Allegato 1 alla D.G.R. 386 del 20.07.2016, le sotto elencate modifiche non sostanziali soggette a sola comunicazione progettate all'impianto autorizzato con D.D. 21 del 06/06/18 per l'attività IPPC 5.3 (Allegato VIII, D.Lgs.152/06).

- modifiche che costituiscono mera attuazione di prescrizioni contenute nell' AIA ;
- variazioni di materie prime utilizzate nell'ambito delle categorie già dichiarate nell'atto autorizzativo;
- variazione dei consumi specifici energetici ed idrici;
- modifica o la sostituzione di apparecchiature che non comporti aumento di potenzialità o modifica delle attività autorizzate.

¹ - Quello competente per territorio (UOD 14 Avellino, UOD 15 Benevento, UOD 16 Caserta, UOD 17 Napoli, UOD 18 Salerno);

² - oltre l'originale in bolle - per l'esigenze della Conferenza dei servizi - deve essere presentata un'ulteriore copia in formato cartaceo e sei copie su supporto digitale (CD Rom



Ai sensi dell'art. 5 comma 1 lettera l) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., dichiara che trattasi di modifiche non sostanziali relative a:

- caratteristiche dell'impianto
- funzionamento dell'impianto
- potenziamento dell'impianto

Il sottoscritto dichiara, altresì :

- ^ di essere a conoscenza delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n° 445/2000 in caso di dichiarazioni false o non più rispondenti a verità;
- ^ la propria disponibilità ad integrare la documentazione trasmessa - laddove espressamente richiesto dall'Autorità competente;
- ^ di autorizzare, ai sensi dall'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, l'utilizzo dei dati contenuti nella presente domanda e nelle documentazioni allegate, per lo svolgimento delle funzioni istituzionali previste dalla vigente normativa in materia di tutela ambientale e specificamente dal D. Lgs. 152/06.

Allega la seguente documentazione:

- relazione tecnica con descrizione dettagliata delle modifiche progettate;
- schede aggiornate;
- planimetrie aggiornate dell'impianto;
- relazione ambientale al fine di verificare l'assenza di "effetti significativi e negativi per l'ambiente"

La documentazione allegata è stata prodotta in due copie cartacee e una su supporto magnetico (CD rom).

Data 3/7/2020

Firma del Gestore³

IRPINIAMBIENTE S.p.A.

L' Amministratore Unico

Dott. Matteo Sperandeo

³ - Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000, la firma in calce alla presente domanda non è soggetta ad autenticazione se apposta alla presenza di un dipendente dell'Amministrazione che riceve la domanda, ovvero nel caso in cui alla stessa viene allegata copia fotostatica di un documento di identità del sottoscrittore.



CERTIFICATO N. E779
SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE
ISO 14001:2015

IRPINIAMBIENTE

Prot. n. 1546
Avellino, 03/06/2020

Giunta Regionale della Campania
Direzione Generale per l'Ambiente e Rifiuti – Avellino
Centro Direzionale – Collina Liguorini
PEC: uod.501705@pec.regione.campania.it
83100 AVELLINO

Oggetto: **VARIANTE NON SOSTANZIALE AIA IMPIANTO STIR DI AVELLINO**
Autorizzata con Decreto Dirigenziale A.I.A n. 21 del 04/06/2018
Trasmissione progetto di Variante Non Sostanziale.

In riferimento all'oggetto, si trasmette in formato cartaceo e digitale la documentazione relativa al progetto di Variante Non Sostanziale completa di allegati.



Il RUP
Dott.ssa Patrizia Pontillo

Irpiniambiente s.p.a.

| | |
|-----------------|---------------------|
| Sede legale | Sede |
| Piazza Libertà, | amministrativa |
| I | Via Cannaviello, 57 |
| 83100 Avellino | 83100 Avellino |

Tel. 39.0825 697711
Fax + 39.0825 697718
e-mail: segreteria@irpiniambiente.it
pec: posta@pec.irpiniambiente.it
P.Iva 02626510644

COMUNE DI AVELLINO
PROVINCIA DI AVELLINO

Oggetto: variante non sostanziale all'attività dello STIR DI AVELLINO - autorizzato con D. D. n.21 del 04/06/2018

Committente: IRPINIAMBIENTE SPA
Sede società: via Cannaviello n.57 - AVELLINO
Amm.re: dott. Matteo Sperandeo
Direttore Generale: Prof. Armando Masucci

Elaborato 5:
PIANO DI MONITORAGGIO E GESTIONE



Data: 08/06/2020

IL RUP
dott.ssa Patrizia Pontillo


Il tecnico
ing. Carmine Iandolo


OGGETTO DEL PIANO

1 - COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 - Consumo materie prime

Tabella 1 - Materie prime

| Materia prima | Fase di utilizzo e punto di misura | Stato fisico | Metodo misura e frequenza | Unità di misura | Modalità di registrazione e trasmissione |
|---|------------------------------------|--------------------|---------------------------|-----------------|--|
| Reagenti impianto di depurazione: <ul style="list-style-type: none"> • Sodio Idrossido Sol 30% • Cloruro Ferrico soluzione 40 % • Poly Cationico Emulsione K 331 L • Ipoclorito di sodio | Trattamento acque | Solido/ Liquido | Annuale | t/a (lt./a) | Registrazione annuale |
| Gasolio | Movimentazione | Liquido | Annuale | lt./a | Registrazione annuale |

Tabella 2 - Controllo radiometrico

| Attività | Materiale controllato | Modalità di controllo | Punto di misura e frequenza | Modalità di registrazione e trasmissione |
|---|-----------------------|------------------------------|--|--|
| Controllo esteso a tutti i codici in ingresso | Rifiuti in ingresso | Portale fisso di rilevazione | Accettazione rifiuto Ad ogni conferimento | Registrazione di eventuali anomalie |

1.2 - Consumo risorse idriche

Tabella 3 - Risorse idriche

| Tipologia | Punto di prelievo | Fase di utilizzo e punto di misura | Utilizzo (es. igienico-sanitario, industriale ...) | Metodo misura e frequenza | Unità di misura | Modalità di registrazione e trasmissione |
|-----------|-------------------------------------|---|--|---------------------------|-----------------|--|
| Acqua | Rete idrica | Antincendio, umidificazione biofiltri, alimentazione scrubbers, alimentazione uffici, servizi, lavaggio mezzi e piazzali, irrigazione verde | Igienico/sanitario - industriale | Mensile | m ³ | Reporting annuale |
| | Recupero da impianto di depurazione | Punto di misura: al contatore | industriale | Annuale | m ³ | Reporting annuale |

1.3 - Consumo energia

Tabella 4 - Energia

| Descrizione | Fase di utilizzo e punto di misura | Tipologia (elettrica, termica) | Utilizzo | Metodo misura e frequenza | Unità di misura | Modalità di registrazione e trasmissione |
|-------------------|--|--------------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------|--|
| Energia elettrica | Attività lavorativa/ servizi contatore | elettrica | Alimentazione impianto | bimestrale | kWh/a | Reporting annuale |

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 5 - Combustibili

| Tipologia | Fase di utilizzo e punto di misura | Stato fisico | Metodo misura | Unità di misura | Modalità di registrazione e trasmissione |
|-----------|------------------------------------|--------------|---------------------|-----------------|--|
| Gasolio | Macchinari di movimentazione | liquido | Valutazione consumi | lt./a | Reporting annuale |

1.5 - Emissioni in aria

Tabella 6 - Inquinanti monitorati

| Punto emissione | Parametro e/o fase | Metodo di misura | Unità di misura | Frequenza | Valori limite | Modalità di registrazione e trasmissione |
|--------------------------|--|-------------------------------------|--------------------|-------------|---------------|--|
| Biofiltri 501-502 | | | | | | |
| Biofiltri | • Omogeneità distribuzione aria (ord.2/04) | DGR Lombardia 7/12764 del 16/4/2003 | / | semestrale | | Registro |
| Biofiltri | Ammoniaca* | UNI EN1231:1999 | mg/Nm ³ | mensile | 5 | Registro |
| | Acido solfidrico* | UNI EN1231:1999 | mg/Nm ³ | mensile | 5 | Registro |
| | Polveri totali** | EPA 13284-1:2003 | mg/m ³ | trimestrale | 10 | Registro |
| | Metano** | Infrarosso | % v/v | trimestrale | | Registro |
| | Butilmercaptano** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 5 | Registro |
| | Etilmercaptano** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 5 | Registro |
| | Acetaldeide** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Formaldeide** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Acetone** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Metilammina** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Dimetilammina** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Trimetilammina** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Etilammina** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Dietilammina** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Dimetilsolfuro** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 8 | Registro |
| | Dimetidisolfuro** | UNI EN 1231:1999 | mg/Nm ³ | trimestrale | 0,6 | Registro |
| | Toluene** | UNI EN 13649:2002 + EPA8015 D 2003 | mg/Nm ³ | trimestrale | 300 | Registro |
| Xilene** | UNI EN 13649:2002 + EPA8015 D 2003 | mg/Nm ³ | trimestrale | 300 | Registro | |
| Acido acetico** | UNI EN 13649:2002 + EPA8015 D 2003 | mg/Nm ³ | trimestrale | 150 | Registro | |
| Acido propanoico** | UNI EN 13649:2002 + EPA8015 D 2003 | mg/Nm ³ | trimestrale | 10 | Registro | |
| Acido butirrico** | UNI EN 13649:2002 + EPA8015 D 2003 | mg/Nm ³ | trimestrale | | Registro | |

| | | | | | | |
|-----------|---|---|---------------------------------|-------------|-----|----------|
| | Tetracloro etilene** | UNI EN 13649:2002 + EPA8021B 1996 | mg/Nm ³ | trimestrale | 20 | Registro |
| | Odori in uscita biofiltri | Analisi olfattometrica UNI ENI 13725:2004 | OU _E /m ³ | trimestrale | 300 | Registro |
| | Odori nei tre punti stabiliti dalla valutazione previsionale dell'impatto odorigeno | Analisi olfattometrica UNI ENI 13725:2004 | OU _E /m ³ | semestrale | | Registro |
| | COT | Unichim 631 | mg/Nm ³ | trimestrale | 50 | Registro |
| Biofiltri | pH | UNI EN ISO 10523:2009 | adimens. | mensile | | Registro |
| | umidità | DM 13/09/99 Met. II. 2 | % | mensile | | Registro |

Tabella 7 - Sistemi di trattamento emissioni

| Punto emissione | Sistema di abbattimento | Manutenzione (periodicità) | Punti di controllo | Modalità di controllo (frequenza) | Modalità di registrazione e trasmissione |
|-----------------|--------------------------|----------------------------|--------------------|-----------------------------------|--|
| Biofiltro 1 | Scrubber + biofiltro | Cfr. paragrafo dedicato | Emissione diffusa | Mensile/ trimestrale | Registro |
| Biofiltro 2A/B | Scrubber A/B + biofiltro | | Emissione diffusa | Mensile/ trimestrale | Registro |

Nota: Aggiornamento registro con frequenza trimestrale.

1.6 - Emissioni in acqua

Tabella 8 - Inquinanti monitorati

| Punto emissione | Fase/sezione di provenienza | Parametri | Punti di ispezione | Frequenza | Registrazione |
|-----------------|--|----------------|--------------------------------|-----------|----------------|
| P01 | prima pioggia disoleatore + acque nere | D.Lgs 152/2006 | Pozzetto ispezione Alto Calore | mensile | Report Annuale |

| Parametri - Tab.3 All.5 parte 3a D.lgs. 152/06 | unità di misura |
|--|-----------------|
| pH | - |
| Temperatura | °C |
| colore | - |
| odore | - |
| materiali grossolani | - |
| Solidi sospesi totali | mg/L |

| | |
|--|-------|
| BOD5 (come O2) | mg/L |
| COD (come O2) | mg/L |
| Alluminio | mg/L |
| Arsenico | mg/L |
| Bario | mg/L |
| Boro | mg/L |
| Cadmio | mg/L |
| Cromo totale | mg/L |
| Cromo VI | mg/L |
| Ferro | mg/L |
| Manganese | mg/L |
| Mercurio | mg/L |
| Nichel | mg/L |
| Piombo | mg/L |
| Rame | mg/L |
| Selenio | mg/L |
| Stagno | mg/L |
| Zinco | mg/L |
| Cianuri liberi e totali | mg/L |
| Cloro attivo libero | mg/L |
| Solfuri (come S) | mg/L |
| Solfiti (come SO2) | mg/L |
| Solfati (come SO3) | mg/L |
| Cloruri | mg/L |
| Fluoruri | mg/L |
| Fosforo totale (come P) | mg/L |
| Azoto ammoniacale (come NH4) | mg /L |
| Azoto nitroso (come N) | mg/L |
| Azoto nitrico (come N) | mg /L |
| Grassi e olii animali/vegetali | mg/L |
| Idrocarburi totali | mg/L |
| Fenoli | mg/L |
| Aldeidi | mg/L |
| Solventi organici aromatici | mg/L |
| Solventi organici azotati | mg/L |
| Tensioattivi totali | mg/L |
| Pesticidi fosforati | mg/L |
| Pesticidi totali (esclusi i fosforati) | mg/L |
| tra cui: | |
| - aldrin | mg/L |
| - dieldrin | mg/L |

| | |
|---------------------------|------------|
| - endrin | mg/L |
| - isodrin | mg/L |
| Solventi clorurati | mg/L |
| <i>Escherichia coli</i> | UFC/100 mL |
| Saggio di tossicità acuta | |

1.7 - Rumore

Tabella 9 - Rumore

| Postazione di misura | Frequenza | Unità di misura | Modalità di registrazione e trasmissione | Azioni di ARPA APAT |
|----------------------|---|-----------------|--|-----------------------------|
| Confini impianto | Semestrale (o a seguito di varianti sostanziali) | dB(A) | Registro | Controllo periodico annuale |

1.8 - Rifiuti

Tabella 10 - Controllo rifiuti in ingresso

| Attività | Rifiuti controllati (Codice CER) | Modalità di controllo e di analisi | Punto di misura e frequenza | Modalità di registrazione e trasmissione |
|----------------------|------------------------------------|---|-----------------------------|---|
| Accettazione rifiuti | Codice CER 200108 | <ul style="list-style-type: none"> Verifica rispondenza con materiale trasportato Controllo visivo Verifica del peso | In fase di accettazione | Registrazione su Registro di carico/scarico rifiuti |
| Accettazione rifiuti | Tutti i codici CER | <ul style="list-style-type: none"> Controllo radiometrico | In fase di accettazione | Registrazione di eventuali anomalie |
| Rifiuti in uscita | Rifiuti prodotti | Classificazione | Annuale | Certificati di analisi |
| | Frazione secca FST | | Semestrale | Certificati di analisi |
| | Frazione organica FSTS | | Semestrale | Certificati di analisi |
| | Percolato da avviare a smaltimento | | Semestrale | Certificati di analisi |
| | Fanghi | | Semestrale | Certificati di analisi |

Tabella 11 - Controllo rifiuti prodotti

| Attività | Rifiuti prodotti (Codice CER) | Metodo di smaltimento / recupero | Modalità di controllo e di analisi | Frequenza | Modalità di registrazione e trasmissione |
|--------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----------|--|
| Produzione rifiuti | Tutti i rifiuti prodotti | Avvio ad impianti autorizzati | Certificato di analisi | Annuale | Registro di carico/scarico |

1.9 - Suolo / acque sotterranee

Tabella 12/a - Acque sotterranee

| Piezometro | | | Parametro | Metodo di misura | Frequenza | Modalità di registrazione e trasmissione |
|-------------------------------|---------|---------|----------------------------|------------------|----------------|--|
| Georeferenziazione Piezometri | | | D.Lgs 152/2006 (vedi dopo) | IRSA (vedi dopo) | Quadrimestrale | Registro |
| S1 | 14,8288 | 40,9426 | | | | |
| S2 | 14,8310 | 40,9429 | | | | |
| S3 | 14,8301 | 40,9446 | | | | |
| S4 | 14,827 | 40,9429 | | | | |
| S5 | 14,8305 | 40,9424 | | | | |
| S _{valle} | 14,8310 | 40,9443 | | | | |
| S _{monte} | 14,8286 | 40,9434 | | | | |

Elenco parametri/metodi:

| ELEMENTO | METODO DI PROVA | U.M. |
|--------------------------------------|-----------------------------------|----------|
| TEMPERATURA* | APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003 | °C |
| pH | UNI EN ISO 10523: 2009 | adimens. |
| CONDUTTIVITA' ELETTRICA | UNI EN 27888: 1995 | µS/cm |
| RICHIESTA CHIMICA DI OSSIGENO (COD) | ISO 15705: 2002 | mg/l |
| AZOTO AMMONIACALE (NH ₄) | APAT CNR IRSA 4030 A2 Man 29 2003 | mg/l |
| NITRATI | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | mg/l |
| AZOTO NITROSO | APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003 | mg/l |
| CLORURI | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | mg/l |
| SOLFATI | APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003 | mg/l |
| CARBONIO ORGANICO TOTALE | ISO 8245: 1999 | mg/l |
| ARSENICO | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| CADMIO | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| CROMO TOTALE | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| CROMO ESAVALENTE | APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003 | mg/l |
| FERRO | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| MANGANESE | EPA 6020A:2007 | µg/l |

| | | |
|--|---|------------|
| NICHEL | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| PIOMBO | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| RAME | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| ZINCO | EPA 6020A:2007 | µg/l |
| BENZENE | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | µg/l |
| ETILBENZENE | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | µg/l |
| STIRENE* | EPA 5030C 2003 + EPA 8015D 2003 | µg/l |
| STIRENE | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | µg/l |
| TOLUENE | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | µg/l |
| XILENE | EPA 5030C 2003 + EPA 8260C 2006 | µg/l |
| IDROCARBURI TOTALI (espressi come n-esano)* | UNI EN ISO 9377-2: 2002 | µg/l |
| CONTEGGIO DELLE COLONIE SU AGAR A 22° C | APAT CNR IRSA 7050 Man 29 2003 | UFC/ml |
| CONTEGGIO DELLE COLONIE SU AGAR A 36° C | APAT CNR IRSA 7050 Man 29 2003 | UFC/ml |
| COLIFORMI FECALI | APAT CNR IRSA 7020 B Man 29 2003 | UFC/100 ml |
| ENTEROCOCCHI* | RAPPORTI ISTISAN 07/5 ISS A 002A REV.00 (escluso campionamento RAPPORTI ISTISAN 07/5) | UFC/100 ml |
| RICERCA ED ENUMERAZIONE DI BATTERI COLIFORMI | UNI EN ISO 9308-1: 2002 (ESCLUSO PAR 8.4) | UFC/100 ml |
| STREPTOCOCCHI FECALI ED ENTEROCOCCHI | APAT CNR IRSA 7040 Appendice A Man 29 2003 | UFC/100 ml |

In ottemperanza a quanto richiesto dall'Arpac con nota prot. 16577/2018 sono stati integrati i seguenti parametri:

- Composti inorganici
- IPA
- Composti alifatici clorurati, cancerogeni e non;
- composti alogenati

| n. | Parametri | Valore limite (µ/l) |
|------------------------------|------------------------------|---------------------|
| INQUINANTI INORGANICI | | |
| 19 | Boro | 1000 |
| 20 | Cianuri liberi | 50 |
| 21 | Fluoruri | 1500 |
| 22 | Nitriti | 500 |
| 23 | Solfati (mg/L) | 250 |
| POLICLICI AROMATICI | | |
| 29 | Benzo(a) antracene | 0.1 |
| 30 | Benzo (a) pirene | 0.01 |
| 31 | Benzo (b) fluorantene | 0.1 |
| 32 | Benzo (k,) fluorantene | 0.05 |
| 33 | Benzo (g, h, i) perilene | 0.01 |
| 34 | Crisene | 5 |
| 35 | Dibenzo (a, h) antracene | 0.01 |
| 36 | Indeno (1,2,3 - c, d) pirene | 0.1 |
| 37 | Pirene | 50 |

| | | |
|-------------------------------------|------------------------------|-------|
| 38 | Sommatoria (31, 32, 33, 36) | 0.1 |
| ALIFATICI CLORURATI CANCEROGENI | | |
| 39 | Clorometano | 1.5 |
| 40 | Triclorometano | 0.15 |
| 41 | Cloruro di Vinile | 0.5 |
| 42 | 1,2-Dicloroetano | 3 |
| 43 | 1,1 Dicloroetilene | 0.05 |
| 44 | Tricloroetilene | 1.5 |
| 45 | Tetracloroetilene | 1.1 |
| 46 | Esaclorobutadiene | 0.15 |
| 47 | Sommatoria organoalogenati | 10 |
| ALIFATICI CLORURATI NON CANCEROGENI | | |
| 48 | 1,1 - Dicloroetano | 810 |
| 49 | 1,2-Dicloroetilene | 60 |
| 50 | 1,2-Dicloropropano | 0.15 |
| 51 | 1,1,2 - Tricloroetano | 0.2 |
| 52 | 1,2,3 - Tricloropropano | 0.001 |
| 53 | 1,1,2,2, - Tetracloroetano | 0.05 |
| ALIFATICI ALOGENATI CANCEROGENI | | |
| 54 | Tribromometano | 0.3 |
| 55 | 1,2-Dibromoetano | 0.001 |
| 56 | Dibromoclorometano | 0.13 |
| 57 | Bromodiclorometano | 0.17 |
| NITROBENZENI | | |
| 58 | Nitrobenzene | 3.5 |
| 59 | 1,2 - Dinitrobenzene | 15 |
| 60 | 1,3 - Dinitrobenzene | 3.7 |
| 61 | Cloronitrobenzeni (ognuno) | 0.5 |

Sono inoltre effettuati:

Tabella 12/b – Suolo

| Tipo monitoraggio | Frequenza | Valori limite |
|-------------------|-----------|--|
| n. 3 top soil | Annuale | Tabella 1 Allegato 5 alla parte IV del D.Lgs 152/2006 e s.m.i. |

COMPONENTE GESTIONALE

2.1 Manutenzione ordinaria

L'attività di manutenzione ordinaria viene fatta da operai interni formati e specializzati.

Si riportano, qui di seguito, a titolo esemplificativo, un elenco delle attività ordinarie che vengono effettuate:

1. pulizia e/o lavaggio (con frequenza di norma giornaliera) delle aree coperte e scoperte di pertinenza dell'intero impianto, con particolare riguardo alle zone interessate dalle lavorazioni e/o soggette rispettivamente al contatto con i rifiuti;
2. pulizia periodica delle griglie e canalette di raccolta dei percolati, svuotamento dei pozzetti di sedimentazione ecc.; pulizia e manutenzione delle reti pluviali e fognarie;
3. pulizia periodica delle macchine costituenti l'impianto, sia di quelle destinate alla lavorazione sia di quelle operanti il trasporto dei materiali fra le macchine stesse (nastri), e delle rispettive intelaiature portanti, rivestimenti e/o protezioni esterne, per le parti in comune alle due linee si prevede la pulizia giornaliera ;
4. esecuzione di ritocchi con idonee vernici alle parti metalliche di tutte le apparecchiature, intelaiature e strutture metalliche dell'impianto (escluso il rifacimento periodico della verniciatura, oggetto di manutenzione straordinaria);
5. lubrificazione ed ingrassaggio di qualsiasi parte in movimento o elemento dell'impianto, che risulti opportuna sia per il migliore funzionamento sia come misura di protezione dello stesso, anche quando ciò non risulti espressamente previsto ed indicato dai costruttori ;
6. manutenzione conservativa dell'impianto elettrico compresa la pulizia periodica interna ed esterna degli armadi e dei quadri, con sostituzione dei fusibili, lampade spia e lampade di illuminazione ecc. nonché verifica periodica e riparazione degli altri componenti di controllo, di manovra e di sicurezza;
7. manutenzione degli strumenti di controllo, regolazione e misura ecc., compresa la fornitura e sostituzione di carte, inchiostri e altri materiali di consumo; registrazione e regolazione di catene, cinghie, nastri, ecc. manutenzione conservativa degli impianti e servizi ausiliari come allacciamenti di potenza, dispositivi per il comando e la protezione di tutte le apparecchiature:
 - quadro generale con pannello sinottico
 - quadro di automazione
 - impianto di messa a terra, parafulmine
 - impianto di illuminazione interna ed esterna
 - impianto idrico di distribuzione ed antincendio
 - cabina elettrica
 - impianto interfonico

- impianto di pesatura automatica
 - impianto di controllo dei processi
 - impianti di trattamento arie, filtri e maniche, scrubbers, biofiltri
 - rete aria compressa
 - reti fognarie e relativi tombini.
8. manutenzioni delle aree verdi e delle relative piantumazioni quali sfalcio regolare, potature, concimazioni, innaffiamenti, trattamenti fitosanitari, ecc. ed esecuzione di quant'altro necessario in qualsiasi periodo dell'anno al fine di salvaguardarne l'integrità ed il naturale sviluppo;
 9. manutenzione dei fabbricati, infissi, locali e servizi igienici, delle recinzioni e degli accessi allo stabilimento, agli edifici ed ai locali;
 10. manutenzione di tutta la strumentazione elettronica accessoria dell'Impianto;
 11. verifica, ripristino e manutenzione di tutta la occorrente segnaletica di servizio, di sicurezza e di prevenzione infortuni prevista dalle norme vigenti;
 12. manutenzione della viabilità interna, nelle aree di propria pertinenza delle superfici bitumate, dei cordoli e dei marciapiedi, compreso lo sgombero della neve e lo spargimento di eventuali soluzioni saline antighiaccio o per abbattimento polvere (esclusi i rifacimenti dei manti per normale usura e relative asfaltature);
 13. manutenzione degli automezzi, macchine operatrici ed attrezzature speciali ausiliarie (cassoni scarrabili) comprese le operazioni di lavaggio periodico, ingrassaggio, ritocchi alle vernici, ecc. .. ;
 14. manutenzione dei biofiltri e di tutti i sistemi relativi di captazione e adduzione arie da depurare;
 15. verifica metrica e manutenzione strumenti di pesatura;
 16. verifica e manutenzione dei recipienti in pressione;
 17. manutenzione impianto di depurazione.

2.2 Manutenzione programmata

Per evitare i danni derivanti dall'usura delle apparecchiature in movimento, nonché quelli derivanti dalla corrosione delle parti metalliche, il Gestore è tenuto ad eseguire la manutenzione programmata delle apparecchiature elettromeccaniche oltre che delle restanti parti dell'impianto, degli automezzi, delle macchine operatrici e delle attrezzature ausiliarie in dotazione allo stesso, secondo le schede di manutenzione giornaliera, settimanale, mensile.

Nello specifico la società Irpiniambiente documenta gli interventi effettuati per la manutenzione ordinario attraverso le schede di cui sopra che sono aggiornate periodicamente, in funzione delle effettive esigenze conseguenti al funzionamento ed al progressivo invecchiamento delle apparecchiature, sia nella modalità e nella frequenza di effettuazione delle manutenzioni sia nell'uso o nella scelta dei materiali di consumo; tutte le schede di manutenzione sono viste dal Responsabile dell'impianto e dal Responsabile della Manutenzione.

Di seguito, viene riportato un elenco delle principali attività di manutenzione previste per l'impianto, fermo restando che l'azienda dovrà attenersi in fase di esercizio ai piani di manutenzione indicati dalle case costruttrici.

2.1 Pese a ponte

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controlli | Eseguito da | Registrazione |
|--------------|--|---|---|---|
| Ogni giorno | Integrità esterna della piattaforma | Verifica dell'integrità esterna della piattaforma | Personale interno | in caso di anomalie: Scheda Manutenzione |
| Ogni giorno | Libera oscillazione della pesa | Verifica della libera oscillazione della pesa | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Stato di ossidazione della parte metallica | Verifica dello stato di ossidazione della parte metallica | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Taratura | Taratura | Personale tecnico specializzato esterno | Registro di manutenzione |

2.2 Trituratore

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|-----------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------|---|
| Ogni 6 giorni | Serbatoio olio idraulico | Verifica livello | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico- scarico |
| Ogni 6 giorni | Sistema idraulico | Verifica tenute raccordi | Personale interno | |
| Ogni 6 giorni | Radiatore | Pulizia | Personale interno | |
| Ogni 6 giorni | Sistema di lubrificazione cuscinetti | Verifica funzionamento | Personale interno | |
| Ogni 45 giorni | Tavola di taglio | Pulizia | Personale interno | |
| Ogni 45 giorni | Coltelli e contro coltelli | Verifica usura | Personale interno | |
| Ogni 45 giorni | Ingranaggi pompa | Verifica livello olio | Personale interno | |
| Ogni 90 giorni | Accumulatore centralina | Verifica pressione | Personale interno | |
| Ogni 90 giorni | Accumulatore tavola di taglio | Verifica pressione | Personale interno | |
| Ogni 180 giorni | Bulloneria | Verifica serraggio | Personale interno | |
| Ogni 180 giorni | Pompa iniezione | Sostituzione olio | Personale interno | |
| Ogni 180 glomi | Sistema idraulico | Sostituzione filtro a pressione | Personale esterno | |
| Ogni 12 mesi | Sistema idraulico | Sostituzione olio | Personale esterno | |
| Ogni 12 mesi | Sistema idraulico | Sostituzione filtro aria | Personale esterno | |

2.3 Trasportatori a catena

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controllo | Eseguito da | Registrazione |
|----------------|---|------------------------------------|-------------------|---|
| Ogni 3 giorni | Catena porta piastre e guida di scorrimento | Verifica efficienza e pulizia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 3 giorni | catena porta piastre | lubrificazione | Personale interno | |
| Ogni 10 giorni | Supporti con cuscinetti | Ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Corone e pignoni | Verifica usura | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Catena di trasmissione | Verifica tensione | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Riduttori | Controllo livello olio | Personale interno | |
| Ogni 90 giorni | Piastre | Verifica serraggio | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Riduttore | Sostituzione olio | Personale esterno | |

2.4 Separatore magnetico

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controllo | Eseguito da | Registrazione |
|----------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------|---|
| Ogni 10 giorni | Supporti con cuscinetti | Ingrassaggio | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 30 giorni | Riduttore | Controllo livello olio | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Rulli | Verifica efficienza | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Riduttore | Sostituzione olio | Personale esterno | |

2.5 Vaglio a tamburo rotante

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controllo | Eseguito da | Registrazione |
|----------------|-------------------------------------|--|-------------------|--|
| Ogni 2 giorni | Gruppo ruote di rotolamento tamburo | Verifica efficienza e pulizia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 6 giorni | Supporti con cuscinetti | Ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni 15 giorni | Riduttore | Controllo livello olio | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Gruppo tamburo vagliante | Verifica efficienza ruota di riscontro | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Gruppo trasmissione | Sostituzione olio riduttore | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Tamburo vagliante | Verifica usura pannelli vaglianti | Personale interno | |

2.6 Trasportatori in gomma

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controllo | Eseguito da | Registrazione |
|----------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------|---|
| Ogni giorno | Raschiatore di pulizia tappeto | Verifica efficienza e pulizia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 3 glomi | Rulli | Verifica efficienza e pulizia | Personale interno | |
| Ogni 10 glomi | Supporti con cuscinetti | Ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni 15 glomi | Bavette di contenimento tappeto | Verifica efficienza | Personale interno | |
| Ogni 30 glomi | Trasmissioni a cinghie | Verifica tensionamento | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Riduttore | Controllo livello olio | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Riduttore | Sostituzione olio | Personale interno | |

2.7 Pressa stazionaria

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|--------------------------|------------------------------------|-------------------|--|
| Ogni 6 glomi | Serbatoio olio idraulico | Verifica livello | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 6 glomi | Sistema idraulico | Verifica tenute e raccordi | Personale interno | |
| Ogni 15 glomi | Cuscinetti e guide | Ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni 15 glomi | Guide di scorrimento | pulizia | Personale interno | |
| Ogni 45 glomi | Pattini di scorrimento | Verifica usura | Personale interno | |
| Ogni 45 glomi | Ingranaggi pompa | Verifica livello olio | Personale interno | |
| Ogni 6 mesi | Bulloneria | Verifica serraggio | Personale interno | |
| Ogni 6 mesi | Sistema idraulico | Sostituzione filtro a pressione | Personale esterno | |
| Ogni 12 mesi | Sistema idraulico | Sostituzione olio | Personale esterno | |
| Ogni 12 mesi | Sistema idraulico | Sostituzione filtro | Personale esterno | |

2.8 Pressa

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|---|------------------------------------|-------------------|--|
| Ogni giorno | Macchina | Verifica efficienza e pulizia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 3 giorni | Supporti con cuscinetti e carrucole di scorrimento fili | ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni 6 giorni | Scambiatore di calore | Pulizia massa radiante | Personale interno | |
| Ogni mese | Centralina idraulica | Verifica livello olio | Personale interno | |
| Ogni mese | Centralina idraulica | Pulizia filtri | Personale interno | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|---------------------------------------|-------------------|--|
| Ogni mese | Riduttori | Controllare livello olio | Personale interno | |
| Ogni mese | Trancia fili e girafili | Verifica efficienza e usura | Personale interno | |
| Ogni 6 mesi | Circuito idraulico | Analisi olio idraulico (dina esterna) | Personale esterno | |
| Ogni 6 mesi | Macchina | Verifica usure | Personale esterno | |
| Ogni 6 mesi | Circuito idraulico | Sostituzione filtri | Personale esterno | |
| Ogni anno | Macchina | Verifica strutturale | Personale esterno | |

2.9 Filmatrice

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|---|--|-------------------|--|
| Ogni giorno | Macchina | Verifica efficienza e pulizia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 3 giorni | Supporti con cuscinetti e carrucole di scorrimento fili | Ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni mese | Centralina idraulica | Verifica livello olio | Personale interno | |
| Ogni mese | Centralina idraulica | Pulizia filtri | Personale interno | |
| Ogni mese | Riduttori | Controllare livello olio | Personale interno | |
| Ogni 6 mesi | Circuito idraulico | Analisi olio idraulico (ditta esterna) | Personale esterno | |
| Ogni 6 mesi | Macchina | Verifica usure | Personale esterno | |
| Ogni 6 mesi | Circuito idraulico | Sostituzione filtri | Personale esterno | |
| Ogni anno | Macchina | Verifica strutturale | Personale esterno | |

2.10 Ventilatori

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento /Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|------------------------|-----------------------------------|-------------------|---|
| Ogni 15 glomi | Trasmissione a cinghie | Verifica tensionamento | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 30 glomi | Cuscinetti | Ingrassaggio | Personale interno | |
| Ogni 3 mesi | Portata d'aria | Verifica portata d'aria | Personale interno | |
| Ogni 6 mesi | Girante | Verifica stato di usura | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Girante | Equilibratura | Personale esterno | |

2.11 Scrubbers / Torri di lavaggio

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento /Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|----------------------|-----------------------------------|---------------------------|---|
| Ogni 3 mesi | Portata d'aria | Verifica portata d'aria | Personale interno/esterno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 5 giorni | Demister | Pulizia dei separatori di gocce | Personale interno/esterno | |
| Ogni 3 mesi | Ugelli | Verifica stato di intasamento | Personale interno/esterno | |
| Ogni 12 mesi | Corpi di riempimento | Verifica stato di intasamento | Personale interno/esterno | |
| Ogni 12 mesi | Pompe | Verifica usura | Personale interno/esterno | |

2.12 Compressore aria

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|--------------|---------------------------|------------------------------------|-------------------|---|
| Ogni 6 glomi | Collettore olio | Scaricare condensa | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 6 glomi | Collettore olio | Controllo livello | Personale interno | |
| Ogni 6 glomi | Circuito aspirazione aria | Pulire pannello filtrante | Personale interno | |
| Ogni 30 | Trasmissione a | Controllo | Personale interno | |

| | | | | |
|---------------|---------------------------|--------------------------------|-------------------|--|
| glomi | cinghie | tensionamento | | |
| Ogni 60 glomi | Circuito aspirazione aria | Pulire filtro | Personale interno | |
| Ogni 12 mesi | Collettore olio | Sostituzione olio | Personale esterno | |
| Ogni 12 mesi | Collettore olio | Sostituzione filtro olio | Personale esterno | |
| Ogni 12 mesi | Circuito aspirazione aria | Sostituzione filtro | Personale esterno | |
| Ogni 18 mesi | Raffreddatore aria/olio | Pulire superficie alettata | Personale esterno | |
| Ogni 18 mesi | Collettore olio | Sostituzione filtro desolatore | Personale esterno | |

2.13 Cabine elettriche e quadri elettrici

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|-----------------|--|---------------------|---|
| Ogni 30 glomi | Batterie. PLC | Controllo tensione | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione |
| Ogni 30 glomi | Cabina | Pulizia generale | Personale interno | |
| Ogni 30 glomi | Sicurezze | Verifica efficienza sistemi di sicurezza | Personale esterno | |
| Ogni 30 glomi | Apparecchiature | Verifiche generali | Personale esterno " | |

2.14 Quadri macchina locali

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|---------------|--------------------|--|---------------------|---|
| Ogni 15 glomi | Quadro | Pulizia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione |
| Ogni mese | Morsetti | Verifica serraggio | Personale interno " | |
| Ogni mese | Sicurezze | Verifica efficienza sistemi di sicurezza | Personale esterno | |
| Ogni 90 glomi | Componenti serviti | Verifica isolamento motori | Personale esterno | |
| Ogni 90 glomi | Batterie tampone | Verifica tensione | Personale esterno | |

2.15 Impianto di trattamento acque reflue

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|-----------------|--|--|---------------------------|---|
| Ogni giorno | Vasche | Verifica livello vasca | Personale interno/esterno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione |
| Ogni giorno | Pompe dosatrici | Verifica livello reagenti / chemicals | Personale interno/esterno | |
| Ogni 180 giorni | Verifica stato apparecchiature elettromeccaniche | Verifica stato apparecchiature elettromeccaniche | Personale interno/esterno | |
| Ogni 180 giorni | Verifica impianto elettrico | Verifica impianto elettrico | Personale interno/esterno | |
| Ogni anno | Vasche | Pulizia vasche e verifica integrità | Personale interno/esterno | |

4.2.16 Biofiltri

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|-------------------|-----------------------------------|--|---------------------------|--|
| Ogni 90 giorni | Vasche biofiltri | Controllo eventuale presenza di erbe sulla superficie ed eventuale estirpazione | Personale interno/esterno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni mesei | Vasche biofiltri | Controllo umidità del biofiltro e conseguente azionamento del sistema di irrorazione | Personale interno/esterno | |
| Ogni mese | Vasche biofiltri / strumentazione | Verifica e registrazione dei seguenti parametri: umidità relativa nel biofiltro; temperatura del biofiltro temperatura esterna | Personale esterno | |
| Ogni 180 giorni | Vasche biofiltri / strumentazione | Controllo della perdita di carico | Personale interno | |
| Ogni anno | Vasche biofiltri | Controllo dell'altezza dello strato filtrante e confronto con il dato di progetto ed eventuale reintegro | Personale esterno | |
| Ogni anno | Strumentazione | Verifica periodica e taratura degli strumenti di controllo | Personale esterno | |
| Secondo necessità | | Rivoltamento del materiale filtrante ogni qualvolta le caratteristiche fisico | Personale esterno | |

| | | | | |
|-----------|--|--|-------------------|--|
| | | meccaniche del letto filtrante non siano omogeneamente garantite sull'intero volume poroso e comportino la mancata uniformità d'abbattimento dell'effluente gassoso. | | |
| Ogni anno | | Controllo del pH | Personale esterno | |

2.17 Filtri a maniche

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|-----------------|----------------------|---|-------------------|---|
| Ogni 120 giorni | Filtro a manica | Pulizia tramoggia | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 120 giorni | Filtri a manica | polveri | Personale interno | |
| Ogni 180 giorni | Manichette filtranti | Controllo pulizia maniche filtranti | Personale interno | |
| Ogni 30 giorni | Filtri a manica | Controllo guarnizioni | Personale interno | |
| Ogni anno | Filtri a manica | Verifica del funzionamento del sistema di pulizia delle maniche | Personale interno | |
| Ogni anno | Strumentazione | Controllo efficienza apparecchiatura aria compressa | Personale interno | |
| Ogni anno | Ventilatori | Equilibratura ventilatori | Personale esterno | |
| Ogni anno | Filtri a manica | Controllo degli scarichi delle tramogge | Personale interno | |

2.18 Gruppo antincendio

Frequenza di intervento espressa in "giorni / mesi lavoro"

| Frequenza | Componente | Descrizione intervento / Controllo | Eseguito da | Registrazione |
|----------------|------------------|------------------------------------|-------------------|---|
| Ogni 15 giorni | elettropompe | Controllo tenute | Personale interno | In caso di anomalie: Scheda Manutenzione In caso di produzione |
| Ogni 30 giorni | Motopompa diesel | Controllo tenute | Personale interno | |

| | | | | |
|-----------------|------------------|--------------------------------|-------------------|---------------------------------------|
| Ogni 30 glomi | Motopompa diesel | Controllo olio e gasolio | Personale interno | rifiuti su registro di carico-scarico |
| Ogni 30 glomi | Motopompa diesel | Livello liquido nelle batterie | Personale interno | |
| Ogni 365 giorni | Motopompa diesel | Sostituzione olio | Personale interno | |

2.19 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Tabella - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

| Attività | Macchina | Parametri e frequenze | | | | Modalità di registrazione |
|-----------------------------------|----------------------|---|-------------------------|--------|-----------------------|---------------------------------|
| | | Parametri | Frequenza dei controlli | Fase | Modalità di controllo | |
| Impianto Trattamento acque Reflue | Impianto depurazione | Efficienza Rispetto valori limite | mensile | Regime | Analisi | In caso di anomalie Registro |
| Attività lavorativa | / | Valutazione del Rischio Chimico e Biologico | annuale | Regime | Indagine strumentale | In caso di anomalie Registro |

Tabella - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

| Struttura Contenimento | Contenitore | | | Bacino di contenimento | | |
|------------------------|-------------------|-----------|---------------------------|------------------------|-----------|---------------------------------|
| | Tipo di controllo | Frequenza | Modalità di registrazione | Tipo di controllo | Frequenza | Modalità di registrazione |
| Vasche di stoccaggio | integrità | annuale | registro | / | / | In caso di anomalie registro |
| Serbatoi | integrità | annuale | registro | integrità | annuale | In caso di anomalie registro |
| Pavimentazioni | integrità | annuale | registro | / | / | In caso di anomalie registro |

I risultati di questa sezione sono registrati su apposite schede di manutenzione ed i reporting sono effettuati con cadenza annuale.

3. GESTIONE DEI DATI: VALIDAZIONE E VALUTAZIONE

Il processo logico di trattamento dei dati acquisiti tramite il **PMeC** è costituito dalle seguenti operazioni sequenziali:

- validazione
- archiviazione
- valutazione e restituzione.

Modalità di archiviazione: in un apposito registro di monitoraggio.

Il gestore conserva su idoneo supporto informatico o registro cartaceo i risultati dei dati di monitoraggio e controllo per il periodo stabilito dall'AIA.

Tutte le informazioni richieste per la comunicazione e gestione dei risultati del monitoraggio sono inviate all'Autorità Competente e ad altri soggetti indicati nell'atto di Autorizzazione Integrata Ambientale, secondo frequenze e modalità stabilite dall'AIA.

MONITORAGGIO METEOROLOGICO

E' installata 1 stazione meteorologica nell'area adiacente all'ingresso dello STIR.

3.1 LABORATORI ESTERNI

I monitoraggi sono affidati a laboratori esterni certificati.

3.2 GESTIONE E COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO

I dati relativi al monitoraggio sono conservati per almeno 5 anni.

Annualmente, entro il 30 aprile dell'anno successivo a quello di riferimento, il Referente IPPC comunica i risultati del monitoraggio all'Autorità Competente, in ottemperanza al D.lgs. 152/06 comma 2 art. decies (rispetto delle condizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale), attraverso un Report di cui al D.D. della regione Campania n. 95 del 09/11/2018.

Tutti i risultati del monitoraggio a disposizione dell'Autorità Competente e ad altri soggetti indicati nell'atto di Autorizzazione Integrata Ambientale, per eventuali attività di controllo e pubblicati sul sito della società www.irpiniambiente.it.

4. REVISIONE

Il Piano di monitoraggio può essere soggetto a revisione, integrazioni o soppressioni nel corso dell'anno in occasione di modifiche che possano avere influenza sui processi e sui parametri ambientali (per es. evoluzione della normativa applicabile, nuove attività/servizi, ecc., richieste specifiche formulate da enti competenti, ecc.).

**Relazione ambientale per verifica assenza di “effetti significativi e negativi per l’ambiente” –
IRPINIAMBIENTE S.P.A. – impianto di STIR di Avellino (AV).**

Premessa

Il ripristino ambientale di un sito consiste nel recupero dello stesso in funzione della destinazione d’uso prevista dallo strumento urbanistico; nel caso specifico trattasi di area classificata industriale.

Tenendo conto della definizione del lay-out di progetto, le aree che presentano maggiore criticità sono le seguenti:

- aree di conferimento rifiuti;
- aree per lo stoccaggio dei rifiuti in ingresso;
- aree e vasche per lo stoccaggio dei reflui;
- vasche di accumulo sversamenti accidentali e reflui;
- Scarico acque reflue

Dalla valutazione delle aree e le sorgenti di inquinamento vengono valutate le seguenti azioni da intraprendere a seguito della dismissione dell'impianto:

- a) Conclusione delle attività di stoccaggio dei rifiuti. Asportazione e pulizia delle attrezzature dei magazzini di stoccaggio e di serbatoi ed impiantistica utilizzati per l'attività.
- b) Pulizia superficiale dell'area per la raccolta di eventuali sfridi non recuperabili principalmente di plastica, vetro e metallo.
- c) Smaltimento dei rifiuti presenti e dei rifiuti prodotti dalla pulizia meccanica superficiale.
- d) Controllo visivo dell'area per l'individuazione di zone critiche (ad es. contaminate da olio) con definizione, se possibile di un'area pulita destinata allo stoccaggio dei rifiuti prodotti durante lo bonifica e asportazione dei materiali e dei punti ipoteticamente contaminati;
- e) Piano di indagine preliminare delle matrici ambientali: consiste nella verifica analitica delle caratteristiche di terreno/suolo e falda dopo asportazione dei rifiuti per valutazione del raggiungimento dei limiti previsti in relazione alla destinazione d’uso industriale (Tabella 1- Allegato 5 - Titolo 5 - D.L.vo n.152/06).
- f) A seguito dei risultati, eventuale piano di caratterizzazione per piano di bonifica-ripristino ambientale
- g) Conclusione dei lavori, analisi di verifica e restituibilità del sito.

1. Conclusione attività

Nel momento in cui si decide di interrompere l'attività, verrà bloccata l'entrata di rifiuti. Quindi verranno avviati al trattamento gli ultimi rifiuti presenti.

Esaurita l'attività, si provvederà alla vendita/demolizione di serbatoi/impiantistica presenti e alla completa asportazione dei componenti presenti.

Questa fase sarà effettuata in un tempo ragionevole necessario a organizzare l'attività di smaltimento.

Tutte le operazioni di trasporto e di produzione di rifiuti saranno registrate sui registri con i relativi formulari di trasporto.

Dopo le asportazioni dei materiali e rifiuti e le pulizie, seguirà una analisi di caratterizzazione del terreno sottostante la pavimentazione, se necessario, ai sensi di legge D.Lgs. 152/06 Titolo V Bonifica siti contaminati, verranno quindi effettuate le comunicazioni di possibili contaminazioni del terreno per l'attivazione della procedura di caratterizzazione e di bonifica del terreno.

2. Pulizia superficiale dell'area

Dopo la conclusione dell'attività e asportazione dei materiali ottenuti inizia la fase di pulizia e bonifica vera e propria.



Handwritten signature or initials in blue ink.

La prima fase consiste nella raccolta di eventuali materiali rimasti a terra e la seconda nella pulizia della parte superficiale.

Si prevede la raccolta e la selezione dei rifiuti prodotti dalla raccolta manuale per poterli indirizzare al recupero ove possibile.

3. Smaltimento dei rifiuti prodotti

Nel cantiere sono ancora presenti i rifiuti dell'attività. In simultanea con i punti su indicati si provvederà pertanto al loro avvio ad impianti autorizzati.

Si provvederà quindi al recupero degli eventuali contenitori per un eventuale loro riutilizzo a seguito di bonifica.

Dopo queste tre fasi la struttura si presenta vuota e superficialmente pulita, senza materiale ed è pronto per una valutazione dei punti oggetto di attenzione per la caratterizzazione dello stato di contaminazione.

4. Controllo visivo, asportazione, analisi di verifica e piano di indagine preliminare

Questa valutazione risulta più efficace in questo momento del ripristino poichè, con l'attività in funzione, non risulta possibile una valutazione approfondita dei punti di attenzione.

L'analisi del sito riguarderà in particolare la parte interessata da attività di stoccaggio di rifiuti e i punti critici (fessurazioni, impianto di trattamento liquidi, trattamento acque di pioggia, aree di deposito rifiuti e balle, ecc.).

Dopo questa fase si procederà in ordine alla pulizia delle caditoie e della linea delle acque provenienti dalle aree di lavorazione, con raccolta delle acque di lavaggio nella vasca di accumulo e smaltimento della stessa come rifiuto.

In caso di avvio di reflui allo scarico, dovrà preliminarmente essere accertata la conformità ai limiti autorizzativi.

Nel caso di fessurazioni nel cemento risulta probabile l'infiltrazione di contaminante. Prima delle analisi verrà quindi effettuata una asportazione del terreno/cemento visivamente sporco e quindi verranno effettuati campionamenti sotto il pavimento.

Il prelievo dei campioni di terreno verrà effettuato in conformità ai metodi UNICHIM ed IRSA.

Le posizioni e il numero di campioni previsti per l'analisi del suolo verranno rivisto in relazione all'effettiva situazione al momento dei lavori di ripristino dell'area.

Tutti i contenitori verranno identificati con etichetta ed i dati di identificazione verranno riportati nei certificati di analisi. Per ogni intervento di campionamento verranno redatti i relativi verbali di prelievo.

5. Piano di caratterizzazione e quindi bonifica-ripristino ambientale

Dopo le prime analisi sarà verificato se i parametri rientrano nei limiti, in caso contrario risulta necessario attuare un piano completo di caratterizzazione del sito al fine di verificare eventuali vie di fuga delle contaminazioni e predisporre controlli approfonditi sulle matrici ambientali (acqua e terreno).

L'esito del piano di caratterizzazione stabilirà controlli, le eventuali bonifiche da attuare ed il grado di attuazione.

6. Conclusione lavori e restituibilità del sito

Alla fine dei lavori verrà redatta una dichiarazione finale contenente le analisi dei vari processi di controllo, la documentazione fotografica delle operazioni di ripristino e dell'eventuale bonifica e i quantitativi di materiale asportato e smaltito durante la bonifica (formulari di trasporto) nonchè le procedure attuate per il controllo delle matrici ambientali (falda e terreni).

Gli Enti competenti saranno coinvolti con le modalità indicate dalla normativa, al fine di effettuare di concerto l'attività di ripristino.

Le relazioni conclusive dovranno essere confrontate con la relazione sulla valutazione dello stato iniziale. Al termine delle operazioni il sito si presenterà ripristinato in funzione della destinazione d'uso prevista dallo strumento urbanistico.

Patrizia...



COMUNE DI AVELLINO
PROVINCIA DI AVELLINO

Oggetto: variante non sostanziale all'attività dello STIR DI AVELLINO -
autorizzato con D. D. n.21 del 04/06/2018

Committente: IRPINIAMBIENTE SPA

Sede società: via Cannaviello n.57 - AVELLINO

Amm.re: dott. Matteo Sperandeo

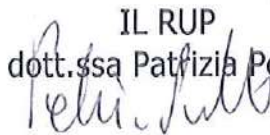
Direttore Generale: Prof. Armando Masucci

Elaborato: A1

Relazione tecnica - progetto di variante non
sostanziale

Data: 08/06/2020

IL RUP
dott.ssa Patrizia Pontillo *



Il tecnico
ing. Carmine Iardolo



SOMMARIO

| | |
|--|----|
| Premessa..... | 2 |
| 1. Parte Prima: identificazione dell'impianto IPPC | 4 |
| 1.1 Informazioni generali | 4 |
| Inquadramento urbanistico-territoriale | 6 |
| 2. CICLI PRODUTTIVI | 10 |
| 2.1 ATTIVITA' PRODUTTIVA E CICLI TECNOLOGICI..... | 10 |
| 2.2 ATTIVITA' 1: LAVORAZIONE RSU – CODICE CER 200301 (R12-R3-D13)..... | 11 |
| 2.3 SEZIONE DI RICEZIONE E STOCCAGGIO RSU | 13 |
| 2.4 SEZIONE SELEZIONE RSU E PRODUZIONE FST..... | 13 |
| 2.5 ATTIVITA' DI STABILIZZAZIONE FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA (D8-R12) | 16 |
| 2.6 ATTIVITA' 2: STOCCAGGIO RIFIUTI (R13 – D15)..... | 20 |
| 2.6.1 MODALITÀ DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI ALL'APERTO | 21 |
| 2.6.2 MODALITÀ DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI ALL'INTERNO DEI CAPANNONI..... | 21 |
| 2.6.3 STOCCAGGIO DEI RIFIUTI BIODEGRADABILI | 23 |
| 2.8 BILANCI DI MASSA GLOBALI..... | 27 |
| 2.9.1 APPROVVIGGIONAMENTO IDRICO | 28 |
| 2.9.2 CONSUMI ELETTRICI | 28 |
| 2.10 RIFIUTI..... | 29 |
| 2.10.1 Deposito temporaneo dei rifiuti prodotti | 33 |
| 3. Emissioni | 38 |
| 3.1 Emissioni in atmosfera..... | 38 |
| 3.2 ATTIVITÀ 1 - TRITOVAGLIATURA DI RIFIUTI DA AVVIARE A IMPIANTI DI RECUPERO/SMALTIMENTO AUTORIZZATI | 39 |
| 3.3 Determinazione del calcolo delle portate | 43 |
| 3.4 Sistemi di abbattimento..... | 44 |
| 3.5 Controllo emissioni odorigenee | 46 |
| 3.6 EMISSIONI IDRICHE..... | 46 |
| 3.7 RUMORE..... | 48 |
| 3.8 INCIDENTI RILEVANTI..... | 49 |
| 3.9 prevenzione incendi | 49 |
| 3.10 ALLEGATI | 50 |

PREMESSA

La Soc. **IRPINIAMBIENTE S.p.A.** con sede legale in Avellino (AV), Piazza Libertà n. 1, gestisce l'impianto STIR di Avellino Via Pianodardine per effetto del contratto di servizio stipulato con l'Amministrazione Provinciale di Avellino. L'impianto è autorizzato con provvedimento di AIA con D.D. n. 21 del 04/06/2018.

Per effetto dell'atto di transazione e cessione dell'area di sedime dello STIR alla Protezione Civile, è stato effettuato un aggiornamento catastale, individuando tutta l'area di competenza con un'unica particella (p.lla n. 1259 del Foglio 8) di estensione pari a 10 ettari 44 are e 34 centiare (104.434 mq.).

Con decreto n. 239/2016 della Presidenza del Consiglio dei Ministri Unità Tecnica Amministrativa la proprietà dell'area di sedime su cui insiste l'impianto STIR è stata trasferita alla Provincia di Avellino.

Allo stato attuale, l'impianto, localizzato in Zona ASI del Comune di Avellino (AV), risulta autorizzato all'esercizio dell'attività di stoccaggio provvisorio e trattamento di rifiuti non pericolosi, rientrando nella tipologia AIA 5.3 di cui al D.Lgs 59/2005 (Attività R13-D15-R12-R3 D13-D14-D8), per un quantitativo massimo di 114.000 t/a, autorizzato in A.I.A. con D.D. n. 21/2018.

Con la presente, la società proponente intende presentare un progetto di variante non sostanziale all'attività dello STIR Avellino.

La variante non sostanziale si rende necessaria in quanto le attività previste nel cronoprogramma contenuto nel DD n.21/2018 oltre i sei mesi non hanno avuto attuazione, così come già comunicato alla Regione Campania nota n.s. prot. 5217 del 08/05/2019.

Difatti l'attuale quadro normativo in evoluzione, e il nuovo Piano Industriale dei Rifiuti per la provincia di Avellino redatto dall'Ente d'Ambito, rappresentano concause che hanno condizionato ed inciso sulla programmazione di nuovi interventi, se pur inseriti nel cronoprogramma e parte integrante dell'AIA approvata con D.D. n. 21/2018.

Il D.D. n. 21/2018 prevedeva che le attività si sarebbero esplicitate attraverso le seguenti 3 linee lavorative: LINEA 1 : SELEZIONE E PRODUZIONE CSS, LINEA 2: LAVORAZIONE INGOMBRANTI

(ATTIVITÀ NON IPPC), LINEA 3: RIFIUTI SOGGETTI A SOLO STOCCAGGIO, per un Quantitativo massimo di 114.018 t

In sintesi il decreto di cui sopra prevedeva:

- La riformulazione impiantistica per ottimizzare i flussi trattati, massimizzare il recupero di materia ed ottenere la produzione di CSS. Qualora l'azienda si fosse certificata ai sensi della Norma UNI 15358 o EMAS si sarebbe potuto procedere anche alla produzione di CSS-combustibile (non più rifiuto), secondo quanto indicato dalla norma UNI 15359, dal DM 22 del 14/02/2013 e il DM Ambiente 20 marzo 2013.
- La lavorazione degli ingombranti in area posta sotto capannone, su di una superficie di circa 500 mq. con il fine di massimizzare il recupero di materia.
- La messa in riserva rifiuti biodegradabili, non essendo più previsto l'impianto di compostaggio, le frazioni biodegradabili costituite da rifiuti umidi e da scarti verdi e legnosi soggetti esclusivamente ad attività di stoccaggio in un'area di circa m 30 x 40 (estensioni di ca. 1.200 mq.), pari a circa 1/3 della dimensione del capannone MVS.

La messa in esercizio delle tre Linee di cui sopra prevedevano una serie di attività previste nel cronoprogramma parte integrante dell'AIA stessa.

Le uniche attività inserite nel D.D. n.21/2018 che sono state realizzate si riferiscono a quelle contenute nel cronoprogramma a sei mesi, ed nello specifico quello riferite alla trasferta della frazione umida nel parte est del capannone MVS.

Pertanto, la variante non sostanziale riporta lo stato delle lavorazioni dei rifiuti in ingresso e dello stoccaggio, ridimensiona i codici e ridistribuisce le aree e i quantitativi dei rifiuti secondo due Attività: Attività 1 – Lavorazione; Attività 2 – Stoccaggio, per un quantitativo massimo di 114.000 t/a.

Secondo quanto previsto dall'allegato 1 della D.G.R. N. 386 del 20.07.2016 la presente relazione contiene l'attestazione del tecnico abilitato circa l'idoneità dell'impianto a recepire la variante richiesta e l'elaborato grafico con la rappresentazione dello stato di fatto e della variante di progetto.

Tipologia attività AIA: Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.:

| Tipologia | Descrizione | Portata di esercizio |
|-----------|--|---|
| 5.3 b | Il recupero, o una combinazione di recupero e smaltimento, di rifiuti non pericolosi, con una capacità superiore a 75 Mg al giorno, che comportano il ricorso ad una o più delle seguenti attività [...]: 1) trattamento biologico; 2) pretrattamento dei rifiuti destinati all'incenerimento o al co-incenerimento; | 399 t/g (2 turni di lavoro da 6,2 h) |

1. PARTE PRIMA: IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO IPPC

1.1 INFORMAZIONI GENERALI

L'impianto STIR di Loc. Pianodardine del Comune di Avellino è gestito dalla Soc. Irpiniambiente S.p.A., in forza di un provvedimento AIA in corso con D.D. n. 21 del 04/06/2018.

Indirizzo dell'impianto

| | | | |
|-----------------|------------------------|-------|------------|
| Comune | AVELLINO | Prov. | AV |
| Via e n° civico | VIA PIANODARDINE N. 82 | | |
| Telefono | 0825628010 | fax | 0825610418 |
| e-mail | stir@irpiniambiente.it | | |

Sede legale

| | | | |
|-----------------|------------------------------|-------|------------|
| Comune | AVELLINO | Prov. | AV |
| Via e n° civico | Piazza Libertà n.1 | | |
| Telefono | 0825697711 | fax | 0825697718 |
| e-mail | segreteria@irpiniambiente.it | | |

Gestore impianto IPPC

| | | | |
|-----------------|------------------------------|---------|------------|
| Nome | MATTEO | Cognome | SPERANDEO |
| Nato a | NAPOLI | prov | NA |
| | | il | 24/09/1960 |
| Residente a | Lauro | prov | AV |
| Via e n° civico | Via Mons. M.G. Sperandeo, 15 | | |

Referente IPPC

| | | | |
|-------------------|--------------------------------|---------|------------|
| Nome | PATRIZIA | Cognome | PONTILLO |
| Telefono | 0825697711 | fax | 0825697718 |
| e-mail | ppontillo@irpiniambiente.it | | |
| indirizzo ufficio | Via Cannaviello, 57 - AVELLINO | | |

Dati relativi all'attività

| | | | |
|--|--------------|---|----------|
| Superficie totale (m ²) | 104.434 | Superficie scoperta impermeabilizzata (m ²) | ca. 9950 |
| Superficie coperta (m ²) | 10.860 | | |
| Numero totale addetti: | 54 | | |
| Periodicità dell'attività: | tutto l'anno | | |
| Anno inizio attività: | 2001 | | |
| Anno dell'ultimo ampliamento o ristrutturazione: | / | | |

Valutazione Impatto Ambientale

| | | | |
|-----------------------------------|-----|-------------------------------------|----|
| Impianto soggetto a procedura di: | VIA | <input checked="" type="checkbox"/> | NO |
|-----------------------------------|-----|-------------------------------------|----|

VARIANTE NON SOSTANZIALE*Individuazione dell'attività e della capacità produttiva*

L'impianto STIR di Loc. Pianodardine del Comune di Avellino effettua allo stato l'attività di trito-vagliatura dei rifiuti urbani indifferenziati, in forza di provvedimento AIA in corso del 04/06/2018 D.D. n. 21. L'impianto è inoltre autorizzato all'effettuazione delle attività di stoccaggio provvisorio di alcune frazioni merceologiche derivanti da raccolta differenziata e trattamento della frazione organica dei rifiuti.

L'impianto è stato autorizzato alla gestione di 114.080 t/a, per le seguenti attività:

| Codice IPPC (D.Lgs 59/05) | Tipologia attività | R.NP. | R.P. | R.U. |
|---------------------------|---------------------------------|-------|------|------|
| 5.3 | R13 – R12 - R3 – D15 – D14 – D8 | X | - | X |

La configurazione in merito alle attività AIA è la seguente:

| N° Progr. | Attività IPPC | Codice IPPC | Codice NOSE-p | Codice NACE | Capacità massima degli impianti IPPC | |
|-----------|---|-------------|---------------|-------------|--------------------------------------|------------------------|
| | | | | | [valore] | [unità di riferimento] |
| 1 | Il recupero, o una combinazione di recupero e smaltimento, di rifiuti non pericolosi, con una capacità superiore a 75 Mg al giorno, che comportano il ricorso ad una o più delle seguenti attività [...]: 1) trattamento biologico; 2) pretrattamento dei rifiuti destinati all'incenerimento o al coincenerimento; | 5.3 b | 109.07 | 90 | 399 | t/g |

INQUADRAMENTO URBANISTICO-TERRITORIALE

In dettaglio, l'impianto, nella sua totalità, come emerge dal titolo di disponibilità, è individuato dalla particella n. 1259 del Foglio 8, di estensione pari a 10 ettari 44 are e 34 centiare (104.434 mq.).

L'impianto è costituito da 4 edifici coperti per la lavorazione del rifiuto solido urbano indifferenziato in ingresso all'impianto:

- A - edificio ricezione;
- B - edificio selezione;
- C - edificio MVS C1 stabilizzazione (2/3 edificio) - C2 trasferimento umido (1/3 edificio);
- D - edificio di stoccaggio;

e da sezioni di impianto dedicate al trattamento dell'aria esausta (Scrubber/Filtri a manica e Biofiltri) e dei reflui (Impianto di trattamento acque reflue) e da impianti generali e servizi ausiliari.

L'impianto opera su due turni giornalieri di lavoro dal Lunedì al Sabato dalle ore 06:00 alle 12:20 (I° Turno) e dalle ore 12:20 alle 18:40 (II° Turno), per un totale di 12:40 ore/giorno e per 6 giorni/settimana, in coerenza con il contratto FISE-ASSOAMBIENTE applicato.

Di seguito la potenzialità dell'impianto:

| Potenzialità Impianto | | |
|--|---------|---------|
| Portata di esercizio impianto | t/a | 114.000 |
| Portata di esercizio impianto | t/g | 399 |
| Portata di esercizio per ogni linea | t/h | 16,1 |
| Turni/giorno | n | 2 |
| Funzionamento impianto nella condizione di esercizio | Sett/a | 52 |
| | d/sett | 6 |
| | D/a | 312 |
| | H/turno | 6,20 |
| | h/d | 12,40 |
| | h/a | 3.869 |

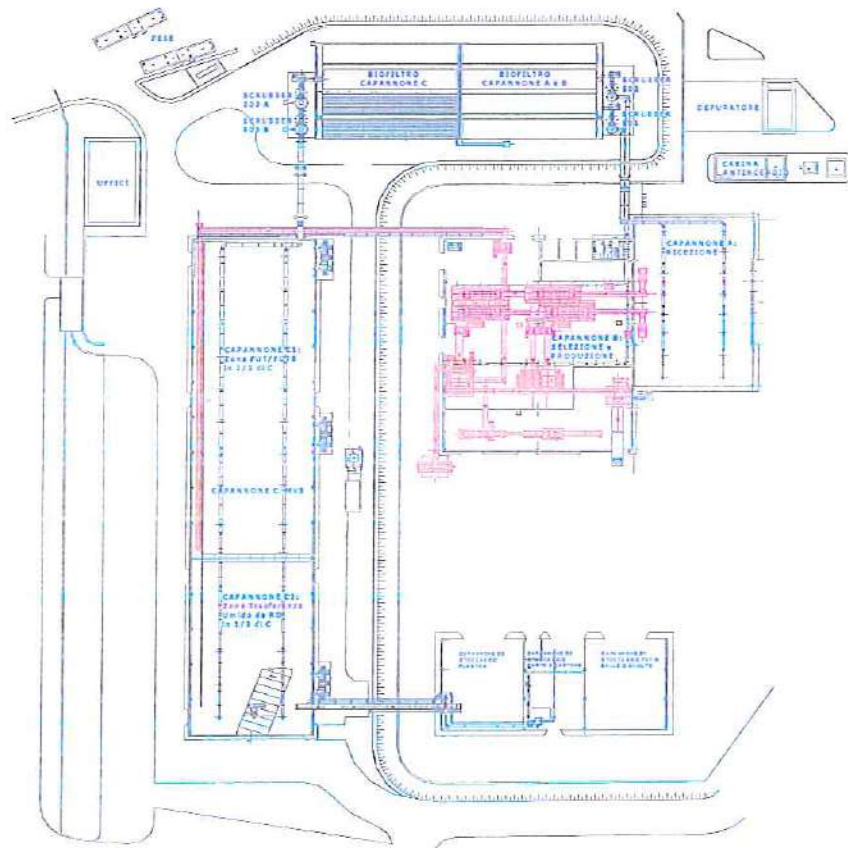


Figura 1 - Lay-out

Il certificato di destinazione urbanistica evidenzia l'appartenenza dell'area al perimetro del Piano Regolatore Territoriale ASI; ad esso si rimanda per la valutazione del dettaglio della classificazione; di seguito si riporta un estratto cartografico del PUC:

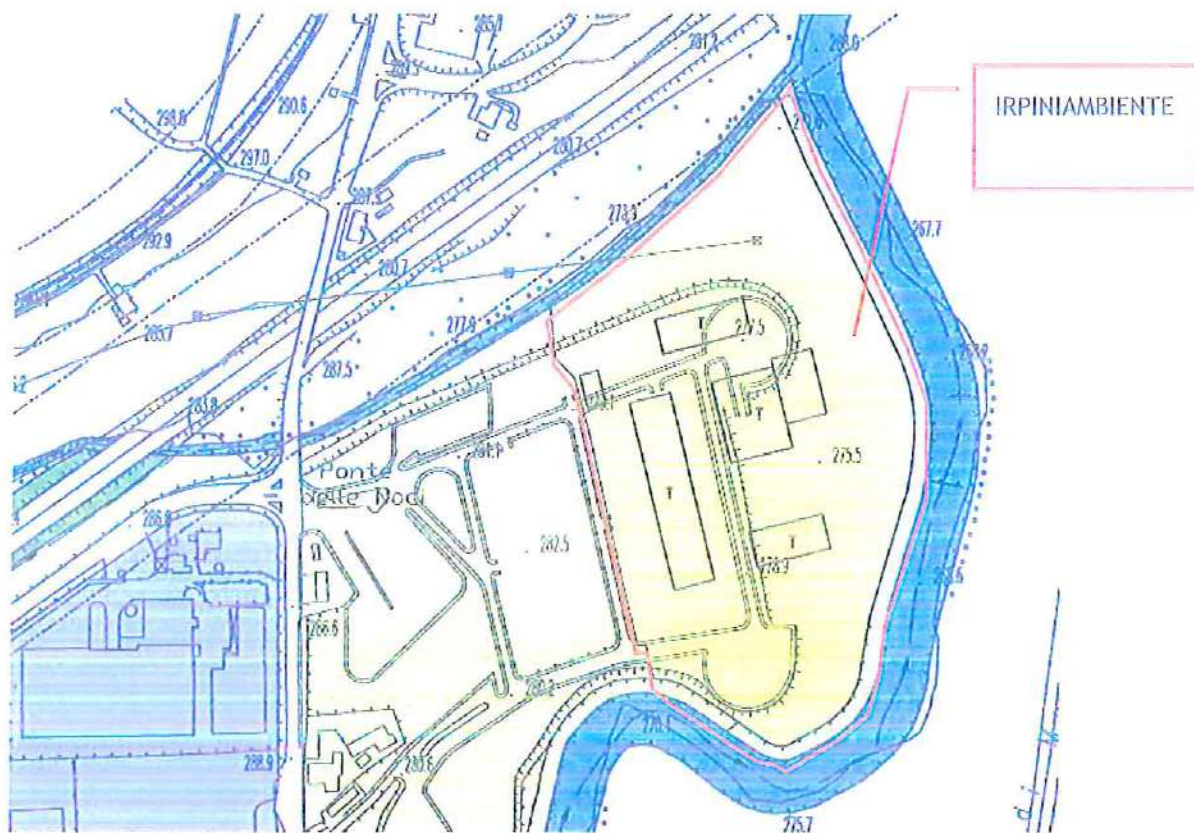


Figura 2 – Stralcio PUC (fonte www.comune.avellino.it)

L'impianto sorge in adiacenza alla zona ASI, in prossimità del fiume Sabato, a breve distanza dall'Autostrada A16, distante in linea d'aria circa 200 m, raggiungibile in pochi km tramite dal S.S. 7 (uscita Avellino EST).

2 CICLI PRODUTTIVI

2.1 ATTIVITA' PRODUTTIVA E CICLI TECNOLOGICI

Le attività si esplicano come lo schema di flusso di seguito riportato:

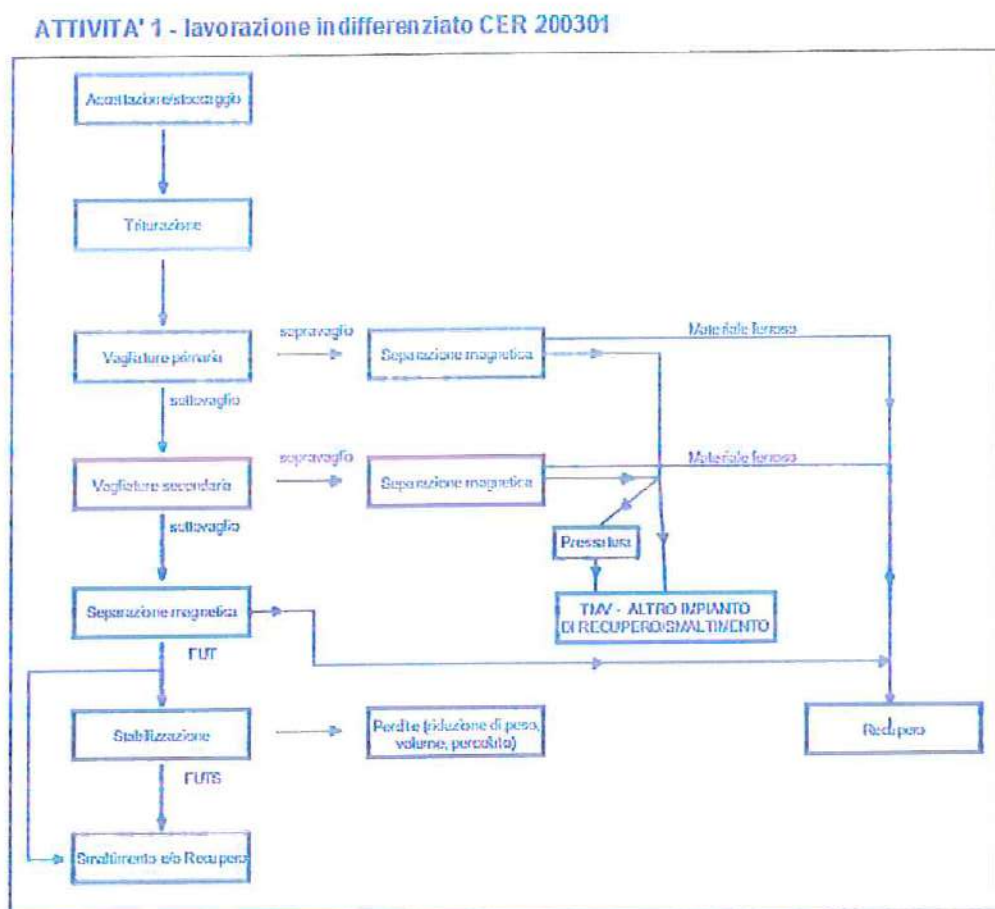


Fig. 1 Schema di flusso generale di lavorazione dell'indifferenziato CER 200301

Il ciclo lavorativo si articola in due flussi principali, costituiti da:

- ✓ rifiuti soggetti a solo stoccaggio
- ✓ rifiuti soggetti a stoccaggio e trattamento

Come già riportato in premessa Il trattamento si esplica schematicamente nelle attività di seguito descritte.

2.2 ATTIVITA' 1: LAVORAZIONE RSU – CODICE CER 200301 (R12-R3-D13)

L'impianto di lavorazione della RSU è costituito ad oggi ha due linee di produzione in partenza che confluiscono entrambe su una linea comune da cui si ricavano la FST (Frazione Secca Tritovagliata) e la FUT (Frazione Umida Tritovagliata).

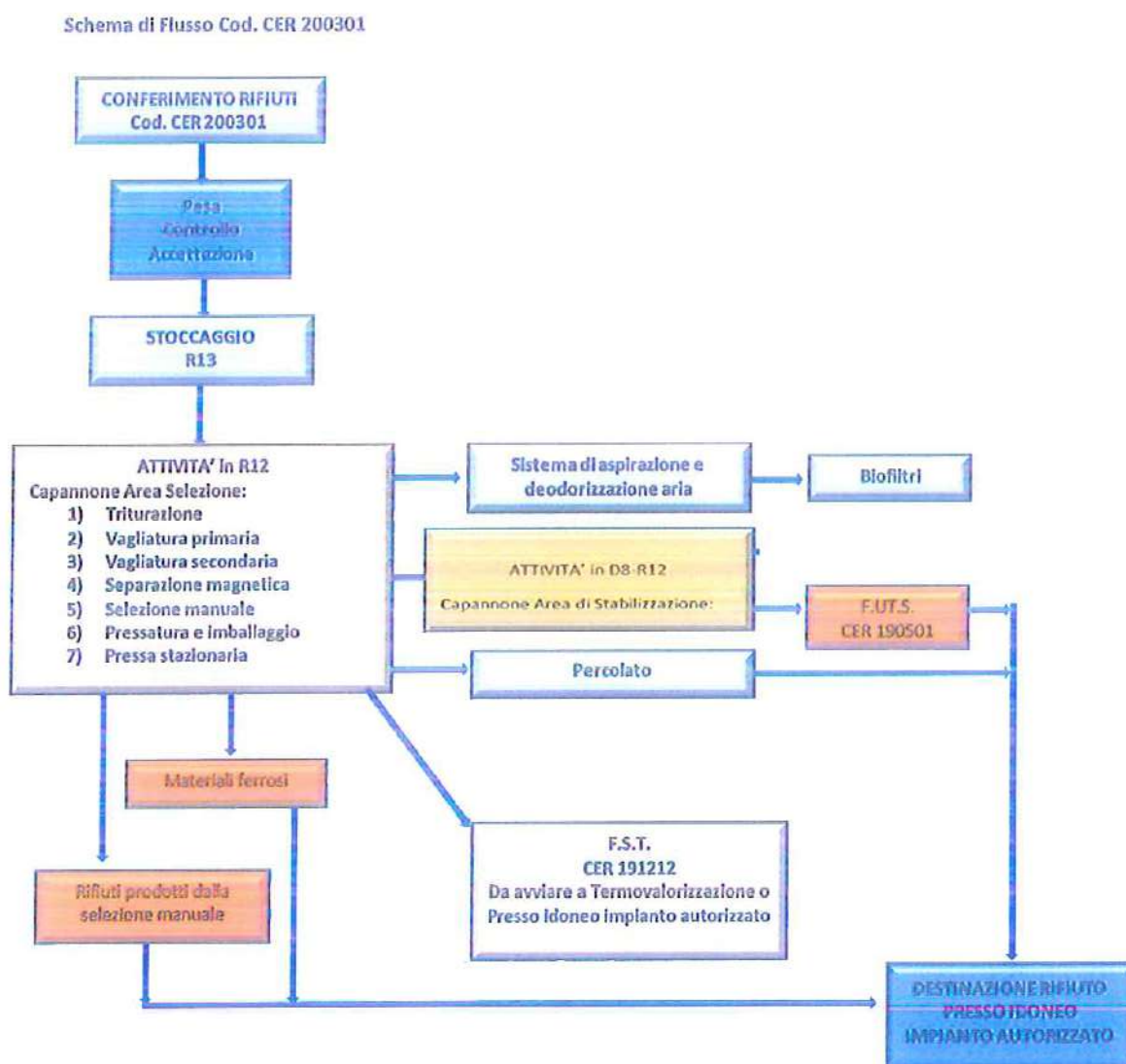


Figura 2 - Schema di flusso quantificato della Attività 1

Il processo di lavorazione meccanico-biologico dei rifiuti (TMB), di cui allo schema di flusso in figura 2, parte dall'arrivo dei rifiuti all'impianto, effettuato tramite automezzi autorizzati al trasporto dei rifiuti con frequenze giornaliere.

Il processo si attua attraverso le seguenti fasi :

- Triturazione dei rifiuti in ingresso, finalizzata all'apertura dei sacchi di contenitori dei rifiuti, e a conferire al materiale la pezzatura ottimale per i successivi trattamenti.
- Vagliatura primaria dei rifiuti utilizzando vagli a tamburo rotante dimensionati a garantire la separazione del materiale in due flussi:
 - sovallo primario (frazione superiore al diametro fori del vaglio);
 - sottovaglio primario (frazione passante attraverso i fori del vaglio).

Il sovallo primario viene sottoposto ai seguenti trattamenti :

- Deferrizzazione magnetica.
- Cernita e separazione manuale dei materiali ingombranti e non idonei.
- Pressatura della Frazione secca con pressa imballatrice con eventuale filmatura delle balle.
- FST sciolto.

Il sottovaglio viene sottoposto ad una seconda vagliatura (vagliatura secondaria), che lo suddivide a sua volta in sovallo secondario e sottovaglio secondario.

Il sovallo secondario potrebbe essere sottoposto ad un'eventuale classificazione balistica tramite un macchinario specifico. Tale classificazione non viene eseguita.

Il flusso costituito dal sottovaglio secondario viene sottoposto a deferrizzazione e inviato alla fase di stabilizzazione della FUT.

La stabilizzazione della FUT avviene in un capannone chiuso (C1).

2.3 SEZIONE DI RICEZIONE E STOCCAGGIO RSU

I rifiuti sono conferiti all'impianto a cura del servizio di raccolta, tramite automezzi stradali o compattatori / bilici.

In prossimità dell'accesso allo stabilimento si trovano due pese a ponte interrate per uso stradale, attraverso le quali vengono acquisiti i dati della pesatura degli automezzi, in ingresso e in uscita dall'impianto, previo passaggio attraverso portali radiometrici.

In questo modo vengono rilevati, controllati e registrati tutti i flussi di materiali :

- RSU in ingresso
- prodotti in uscita (FST, metalli ferrosi, FUT, FUTS etc.)

E' installato un sistema di pesatura costituito da due (2) pese a ponte a celle di carico uso stradale con piattaforma metallica aventi ciascuna una portata nominale di 60 t/cad.

Dopo l'operazione di pesatura, gli automezzi si portano sul piazzale antistante l'edificio di ricezione RSU.

L'edificio ricezione e l'edificio di selezione RSU e produzione occupano un'area coperta di circa 77 m x 66 m e sono sistemati in una struttura totalmente tamponata.

L'edificio ricezione rifiuti è disposto in linea con quattro (4) portoni ad impacchettamento rapido verticale necessari per permettere l'autoribaltamento dei RSU sul pavimento dell'edificio ricezione RSU.

L'edificio di ricezione e stoccaggio RSU, è dotato di impianto antincendio (impianto splinker e rilevatore gas metano) e di impianto di aspirazione aria che manterrà costantemente l'edificio in leggera depressione con un adeguato ricambio d'aria.

2.4 SEZIONE SELEZIONE RSU E PRODUZIONE FST

La selezione si articola su due linee identiche, operanti in parallelo, costituita da :

- Trituratori/aprisacchi per rifiuti solidi.
- Vagliatura primaria a tamburo rotante.
- Vagliatura secondaria a tamburo rotante.

- Sezione di selezione manuale del sovralloro primario.

Che confluiscono in una linea comune da cui si ricava la FST e la FUT.

1) – Triturazione (aprisacchi)

La triturazione è finalizzata all'apertura dei sacchi di contenitori dei rifiuti e a conferire alla materia la pezzatura ottimale per i successivi trattamenti.

2) - Vagliatura primaria

A valle del tritatore i rifiuti vengono alimentati al vaglio primario che attua la prima separazione granulometrica e dimensionale del rifiuto. Dalla separazione si otterranno due frazioni:

- La frazione di sottovaglio, indicativamente di pezzatura < 150 mm, costituita principalmente da parti organiche, e materiale inerte insieme anche a plastiche e carta in pezzatura
- La frazione di sopravvaglio, indicativamente > 150 mm, contenente frazioni merceologiche leggere costituite da (carta, plastica in film e rigida, ecc.), materiali a potere calorifico piuttosto elevato.

Il vaglio è costituito da un tamburo cilindrico realizzato in acciaio collegando, tramite bulloni, diversi tronchi in lamiera calandrata e saldata.

La superficie laterale del cilindro vagliante presenta i fori di passaggio del materiale, a sezione circolare. Il cilindro è mantenuto in rotazione e sostenuto da ruote di frizione gommate (a contatto con piste di rotolamento sulla superficie esterna).

I gruppi motoriduttori e le ruote sono alloggiati su di un telaio di sostegno in profilati metallici.

La trasmissione del moto tramite ruote gommate (ruote in Vulkollan) consente alla macchina un funzionamento particolarmente silenzioso.

Il vaglio è completamente chiuso, verso l'esterno, da una struttura in lamiera imbullonata, munita di portelli di ispezione, che ha la funzione di impedire lo spandimento accidentale di materiale e la diffusione di cattivi odori.

I rifiuti introdotti all'interno del cilindro si dispongono lungo la parte interna inferiore della superficie vagliante, sulla quale il continuo movimento rotatorio esercita un'azione autopulente,

in modo che la superficie di lavoro si presenti sempre libera da residui di materiale non vagliato e possa operare in condizioni di massima efficienza.

L'asse longitudinale del vaglio presenta una leggera inclinazione in modo da favorire l'avanzamento del materiale dall'estremità di alimentazione a quella di scarico; è prevista la possibilità di regolare localmente la velocità di rotazione, al fine di ottimizzare i flussi separati di vagliatura al variare delle caratteristiche dei rifiuti.

3) - Vagliatura secondaria

Il sottovaglio primario è inviato ad un vaglio secondario di costruzione simile al primo. Il diametro dei fori vaglianti è scelto indicativamente pari a 60 mm.

- La frazione di sottovaglio < 60 mm, è una frazione "fine" ricca di materiale fermentescibile, che è destinata alla stabilizzazione aerobica in aia.
- il sovrullo secondario di pezzatura compresa tra 60 e 120 mm.

4) Separatore magnetico

Il sovrullo primario va verso la cernita manuale non prima di essere sottoposto a deferrizzazione attraverso un separatore magnetico.

5) - Sezione di selezione manuale del sovrullo primario

Il sovrullo primario, scaricato per gravità dalla estremità terminale dei due vagli primari, viene raccolto da due nastri trasportatori e trasferito al reparto di selezione manuale.

La selezione manuale avviene sul sovrullo primario deferrizzato, ed ha lo scopo di separare ogni materiale che possa penalizzarne la qualità, vale a dire materiali inerti di grossa pezzatura e altri non combustibili. Le linee di selezione manuale sono due in parallelo.

La selezione avviene su nastri trasportatori orizzontali, posizionati su di una piattaforma sopraelevata in carpenteria, al di sotto della quale, in corrispondenza delle postazioni di lavoro degli operatori, si trovano i cassoni per la raccolta. Gli operatori stazionano ai lati del nastro e prelevano manualmente i materiali indesiderati, lasciandoli cadere all'interno di tramogge che li convogliano entro i cassoni.

I flussi che provengono dalla cernita e dal sovrallavo secondario, confluiscono entrambi nella pressa imballatrice a formare balle di FST oppure nella pressa stazionaria a costituire l'FST sciolto.

2.5 ATTIVITA' DI STABILIZZAZIONE FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA (D8-R12)

La stabilizzazione del materiale frazione umida tritovagliata avviene attraverso un processo di biossidazione, rigorosamente aerobico, condotto all'interno di un capannone completamente chiuso in modo da evitare ogni tipo di impatto negativo sull'ambiente esterno.

Il tempo di necessario per la stabilizzazione della FUT è di circa 2 settimane (14 giorni); il materiale, durante lo svolgimento del processo, viene mantenuto in condizioni aerobiche attraverso l'ossigenazione forzata.

Il materiale a matrice organica, selezionato dall'impianto selezione RSU e produzione, inviato all'area di stabilizzazione è costituito dal sottovaglio secondario opportunamente deferrizzato con pezzatura inferiore a 60 mm.

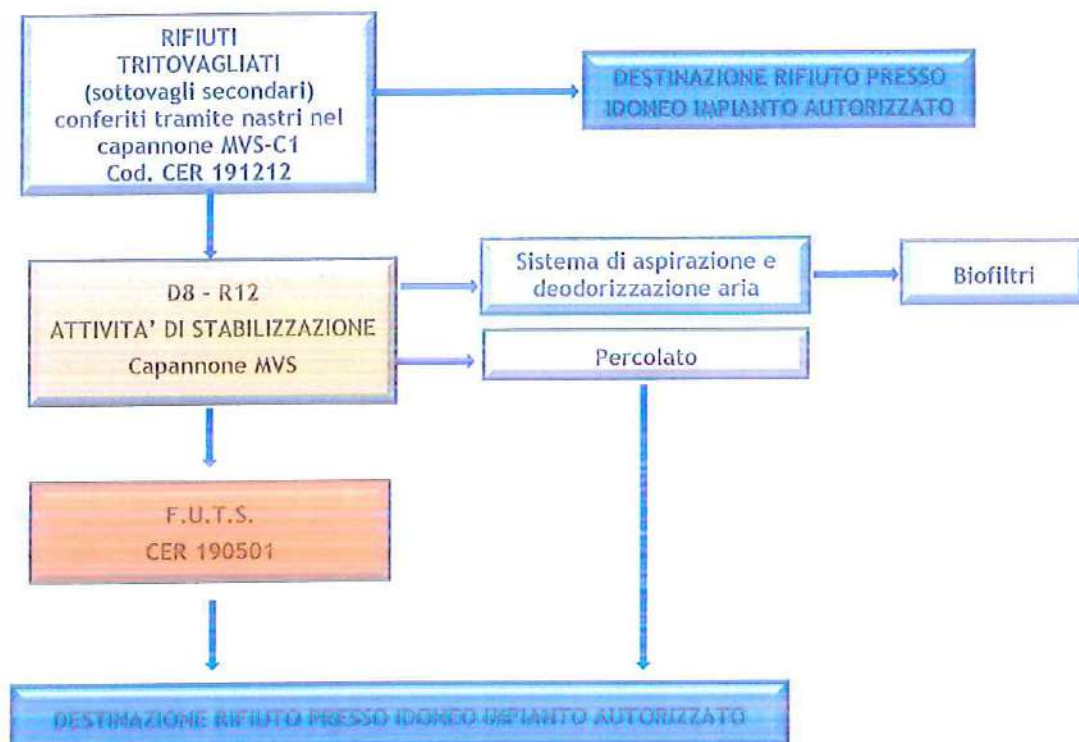


Figura 3 - Schema di flusso stabilizzazione frazione umida tritovagliata.

Sezione stabilizzazione frazione umida tritovagliata

L'obiettivo di questa fase è ottenere, in seguito alla biossidazione della sostanza organica putrescibile, un prodotto stabile dal punto di vista biologico. La tecnologia utilizzata è quella a cumuli statici che si basa sull'uso di apparati che costringono l'aria a fluire attraverso la matrice sottoposta a trattamento aerobico. Il rifornimento di aria avviene tramite insufflazione forzata di aria nel substrato organico, alloggiato in cumuli di altezza non superiore ai 3 m. L'impianto di trattamento aerobico è costituito da una platea in cls, che consente la sistemazione di N. 6 cumuli, dotata di un sistema tubi forati connessi tramite un tubo di raccordo principale ad un ventilatore in grado di aspirare aria dall'esterno e spingerla attraverso la matrice sottoposta a trattamento.

Tale fase di trattamento aerobico dura circa 14 giorni durante i quali i cumuli subiscono un rivoltamento meccanico attraverso macchine operatrici, durante i 14 giorni della fase di

stabilizzazione si effettua il controllo della temperatura 2 volte al giorno (una per turno lavorativo) dei cumuli mediante sonda termometrica ad immersione, riportando i valori in apposito registro interno.

Il rifiuto generato da questa fase è definito FUTS e classificato con il codice CER 190501 parte di rifiuti urbani e simili non compostato.

Il rifiuto Codice CER 190501 viene movimentato mediante macchina operatrice e accantonato in attesa di essere avviato presso impianti autorizzati.

Il processo di stabilizzazione e maturazione avviene su superfici impermeabilizzate ed in ambiente confinato, soggetto ad aspirazione e trattamento delle arie esauste mediante sistema a scrubber + biofiltro.

Il capannone C – MVS è dotato di un sistema di controllo continuo della differenza di pressione tra interno ed esterno, sia nella zona “C1” (FUT/FUTS) che nella zona “C2” destinata alla trasferimento della frazione organica da RD (CER 200108), al fine evitare la fuoriuscita di cattivi odori dal capannone.

Allo stato attuale il processo di stabilizzazione ai sensi della DGR 426/2011 non viene effettuato in quanto il capannone MVS è stato diviso in due parti (2/3 stabilizzazione “C1” e 1/3 trasferimento frazione umida da RD “C2”) per ospitare la trasferimento della frazione organica codice CER 200108, autorizzata con D.D. n. 21/2018.

La società IRPINIAMBIENTE SPA, pur essendo in possesso del vaglio raffinatore mobile, allo stato, così come su detto, per problemi tecnici legati alla mancanza di spazio non lo utilizza e, quindi, non procede con il processo di raffinazione e con la produzione del rifiuto CER 190503.

Si potrà procedere con il processo di raffinazione e, quindi, con la produzione del rifiuto CER 190503 quando verrà realizzato, a livello provinciale, l’impianto di compostaggio della frazione organica e verrà liberata l’area “C2” corrispondente a 1/3 dell’edificio MVS.

Gestione del percolato

Il percolato prodotto dai rifiuti in via di stabilizzazione (capannone C1) è raccolto tramite due canalette poste trasversalmente al capannone le quali recapitano il percolato all'interno di n.2 pozzetti dotati di pompe di sollevamento. Tali pompe di sollevamento convogliano il percolato in apposito serbatoio di accumulo, per essere poi avviato al trattamento presso impianti terzi autorizzati.

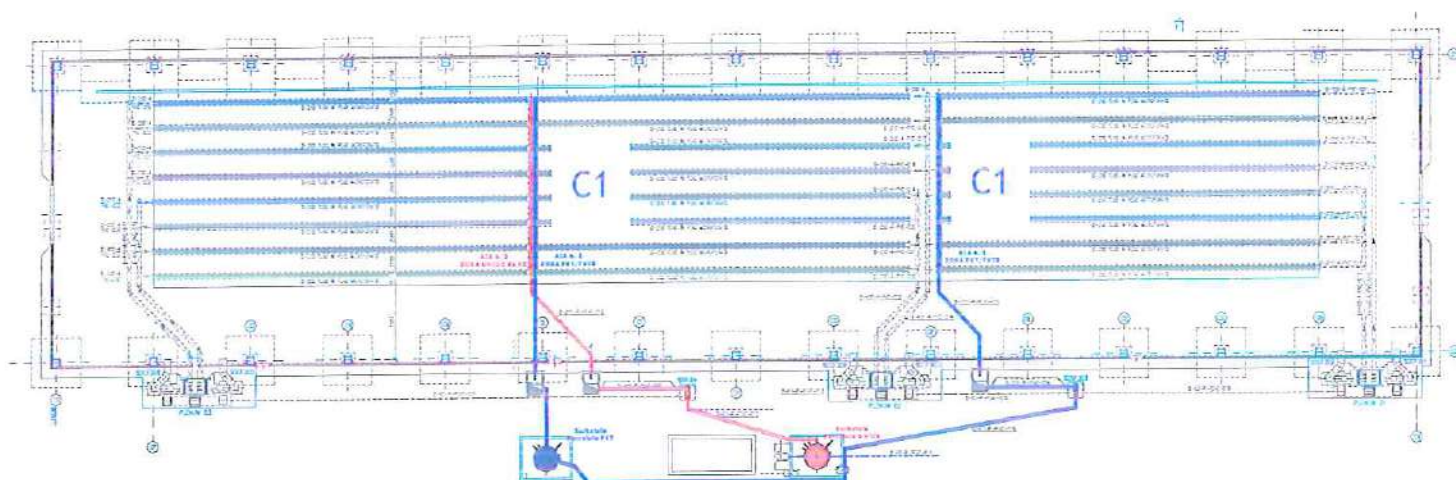


Figura 4 – Schema di raccolta del percolato

Modalità di movimentazione Rifiuti.

I rifiuti in ingresso sono conferiti tramite automezzi autorizzati ed avviati all'area di conferimento; da qui, tramite mezzi di movimentazione interni sono avviati al ciclo di trattamento; la movimentazione da qui avviene tramite nastri trasportatori fino all'avvio alla fase di stabilizzazione.

I valori di progetto di efficienza dell'impianto conducono ai seguenti risultati:

- Potenzialità massima di progetto: 399 t/g.

Condizioni di esercizio, durata della fase, periodicità di funzionamento:

- Operatività impianto: 6 gg/sett. con un massimo di 52 settimane
- N. Linee: 2

- Quantitativo massimo giornaliero: 399 t/g
- Quantitativo massimo ricevibile annuale: 68.700 t/a
- Durata fase: 12,4 h/g

Identificazione delle materie prime in ingresso:

| Cod. CER | Descrizione | Attività |
|----------|----------------------------------|---------------------------|
| 200301 | Rifiuti urbano non differenziato | R13-R12-R3-D15-D14-D13-D8 |

2.6 ATTIVITA' 2: STOCCAGGIO RIFIUTI (R13 – D15)

I seguenti rifiuti sono soggetti a stoccaggio ed a eventuale cernita e selezione meccanica e manuale:

| TABELLA CODICI CER | | | | | |
|--------------------|--|---------------------------|--------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| Cod.CER | Descrizione | Attività | Quantità annue Ton | Quantità Ton. stoccabili al momento | Quantità Mc. stoccabili al momento |
| 200301 | Rifiuti urbani non differenziati | R13-R12-R3-D15-D14-D13-D8 | 68.700 | 2.000 | 2.500 |
| 150101 | Imballaggi in carta e cartone | R13-R12-D15 | 1.000 | 50 | 90 |
| 200101 | Carta e cartone | R13-R12-D15 | | | |
| 150102 | Imballaggi in plastica | R13-R12-D15 | 10.000 | 35 | 70 |
| 150106 | Imballaggi in materiali misti | R13-R12-D15 | | | |
| 150104 | Imballaggi in metallo | R13-R12-D15 | | | |
| 150107 | Imballaggi in vetro | R13-R12-D15 | 10.000 | 450 | 450 |
| 200102 | vetro | R13-R12-D15 | | | |
| 200307 | ingombranti | R13-R12-D15 | 4.000 | 80 | 100 |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | R13-R12 | 20.000 | 340 | 450 |
| Totali | | | 114.000 | 3.005 | 3.715 |

2.6.1 MODALITÀ DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI ALL'APERTO

Per i rifiuti soggetti al solo stoccaggio all'aperto, terminate le procedure di accettazione, si provvede all'avvio nel settore di stoccaggio dedicato, al fine di un successivo avvio presso impianti autorizzati

Lo stoccaggio all'aperto dei seguenti rifiuti:

- 150104 Imballaggi in metallo
- 150107 Imballaggi in vetro
- 200102 vetro
- 200307 ingombranti

sarà effettuato, in area esterna di fronte al capannone della ricezione in cumuli (area esterna F) su pavimentazione in calcestruzzo, divisi con new-jersey.

Per i particolari si rimanda alle planimetrie allegate.

2.6.2 MODALITÀ DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI ALL'INTERNO DEI CAPANNONI

Per i rifiuti soggetti allo stoccaggio all'interno dei capannoni, terminate le procedure di accettazione, si provvede all'avvio nel settore di stoccaggio dedicato, al fine di un successivo avvio presso impianti autorizzati

Lo stoccaggio dei seguenti rifiuti:

- 200301 rifiuti urbani indifferenziati;
- 150102 Imballaggi in plastica;
- 150106 materiali misti;
- 150101 imballaggi in carta e cartone;
- 200101 carta e cartone;
- 200108 rifiuti biodegradabili di cucine e mense;

sarà effettuato nei capannoni dedicati in cumuli.

Per i particolari si rimanda alle planimetrie allegate.

Va considerato che tali rifiuti sono sottoposti comunque ad un calo di peso dovuto alla presenza di liquidi sia pur in minima parte, pertanto nei capannoni esiste un sistema di raccolta di liquidi

rilasciati dai rifiuti che vengono inviati mediante tubazioni all'impianto di trattamento (depuratore).

Quindi al fine del bilancio di massa dei relativi rifiuti stoccati nei capannoni e nelle zone esterne scoperte viene considerata una stima percentuale di calo di peso di circa:

| descrizione rifiuto | Area stoccaggio | Percentuale di calo in peso | |
|---------------------|-----------------|-----------------------------|---|
| Plastica | Capannone D1 | Fino al 5 % | Presenza di liquidi durante la raccolta |
| Ingombranti | Esterna area F | Fino al 5 % | Presenza di liquidi durante la raccolta – condizioni metereologiche |
| vetro | Esterna area F | Fino al 5 % | Presenza di liquidi durante la raccolta – condizioni metereologiche |
| Carta e cartone | Capannone D2 | Fino al 5 % | Presenza di liquidi durante la raccolta |
| Futs | Capannone C1 | Fino al 10 % | Presenza di liquidi durante la raccolta |
| FST - Balle | Esterna Area G | Fino al 10 % | Condizioni metereologiche |

Le tipologie introdotte all'interno dell'impianto saranno prevalentemente avviate al recupero, tuttavia si prevede la possibilità di ricevere alcune tipologie anche in modalità di smaltimento, qualora esse non siano idonee al recupero (D15).

Schema di flusso attività di stoccaggio R13 – R12 – D15

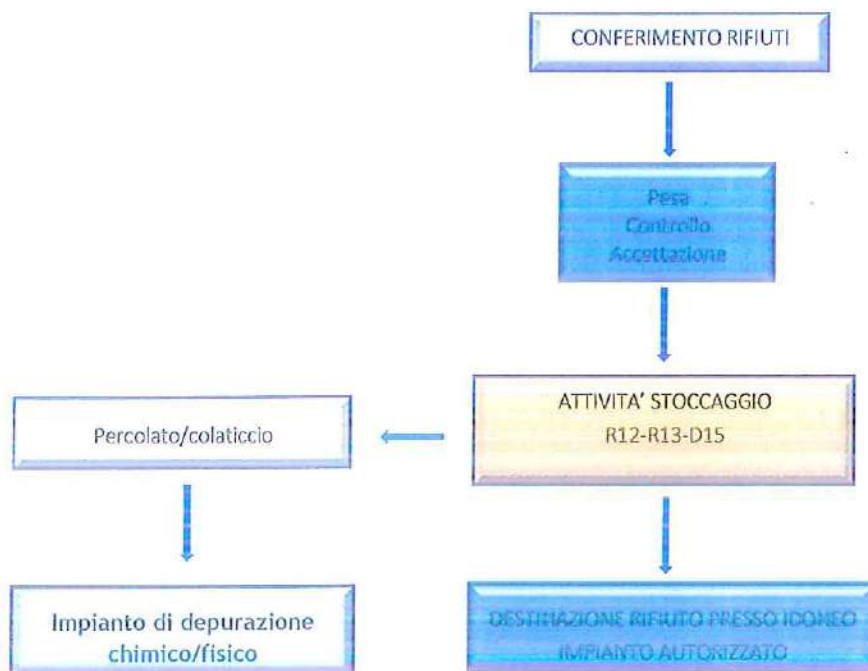


Figura 5 - Schema di flusso della attività R13- R12 - D15

2.6.3 STOCCAGGIO DEI RIFIUTI BIODEGRADABILI

Le frazioni biodegradabili costituite da rifiuti umidi sono soggetti esclusivamente ad attività di stoccaggio nel capannone C2. Nel caso specifico, trattasi delle seguenti tipologie di rifiuti:

| TABELLA CODICI CER | | | |
|--------------------|--|----------|--------------------|
| Cod.CER | Descrizione | Attività | Quantità annue Ton |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | R13-R12 | 20.000 |

Dal punto di vista tecnico-gestionale questa frazione organica presenta una elevata fermentescibilità unita ad una ridotta capacità strutturante, caratteristiche che ne richiedono un veloce avvio a trattamento per evitare problemi riconducibili alle emissioni odorigene causati dall'innescarsi di fenomeni putrefattivi.

Tempo massimo di permanenza: 3 giorni ad esclusione dei festivi.

Area di conferimento

L'area di conferimento presenta una superficie utile pari a circa mq. 64,00: in tale area si procede al conferimento dei rifiuti in ingresso (costituiti dal CER 200108) per procedere all'accettazione e al successivo avvio al settore di stoccaggio dedicato; in tale area si ha uno stazionamento estremamente ridotto, al fine di effettuare esclusivamente le attività di conferimento.

Area di stoccaggio rifiuti in ingresso

Lo spazio che è stato dedicato allo stoccaggio delle frazioni biodegradabili è di circa m 30 x 40 (estensioni di ca. 1.200 mq.), pari a circa 1/3 della dimensione del capannone MVS – C2.

In tale area si procede alla messa in riserva R13 dei rifiuti in ingresso.

L'area di stoccaggio dei rifiuti in ingresso è posizionata su pavimentazione in c.a. industriale impermeabilizzato. La pavimentazione è dotata di sistema di raccolta del percolato che si separa dalla matrice solida; esso è avviato all'accumulo in serbatoio come deposito temporaneo e avviato poi presso idonei impianti autorizzati.

I rifiuti conferiti vengono avviati nel più breve tempo possibile al trattamento presso impianti terzi autorizzati.

Gestione del percolato

Il percolato prodotto dai rifiuti stoccati (CER 200108) nella zona "C2", 1/3 del capannone C – MVS, è raccolto tramite griglia separata che lo convoglia ad un pozzetto di rilancio impermeabilizzato e dotato di pompa di sollevamento. Da qui è avviato al serbaotio di accumulo, per essere poi avviato al trattamento presso impianti terzi autorizzati.

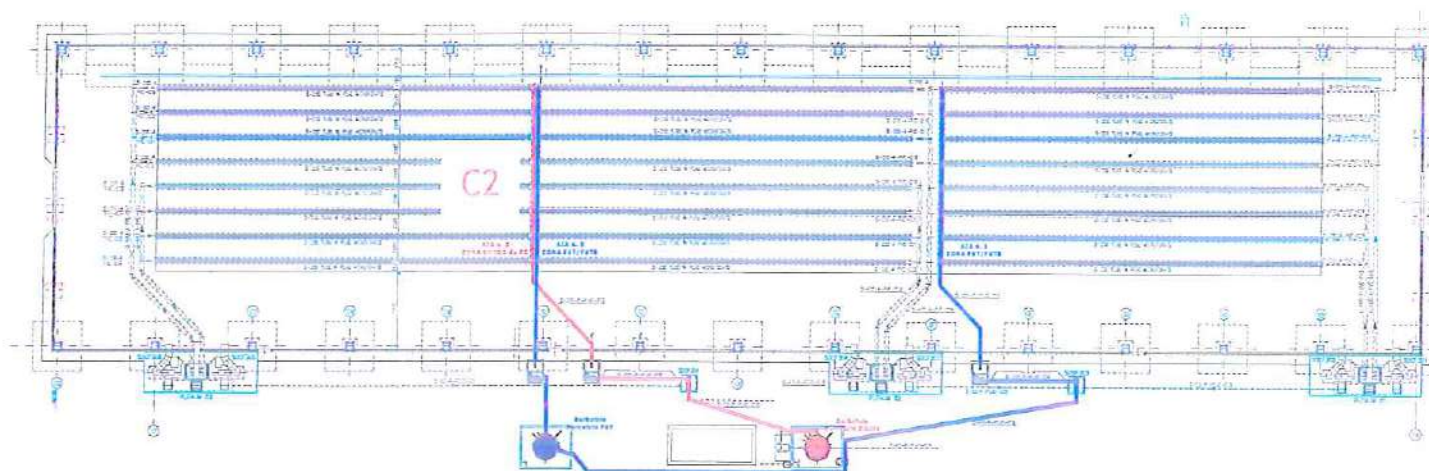


Figura 6 – Schema di raccolta del percolato area C2

E' installata una zona filtro sull'accesso al capannone di stoccaggio della frazione organica, con doppia porta; inoltre è separata l'area di stoccaggio dell'umido con il resto del capannone.

| TABELLA CODICI CER | | | |
|--------------------|--|----------|--------------------|
| Cod.CER | Descrizione | Attività | Quantità annue Ton |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | R13-R12 | 20.000 |

Condizioni di esercizio, durata della fase, periodicità di funzionamento:

- Operatività impianto:
 - 6 gg./sett.
- Quantitativi in stoccaggio istantaneo: ca. 450 mc (340 t).
- Quantitativi massimi annuali: 20.000 t/a.

Schema di Flusso Cod. CER 200108

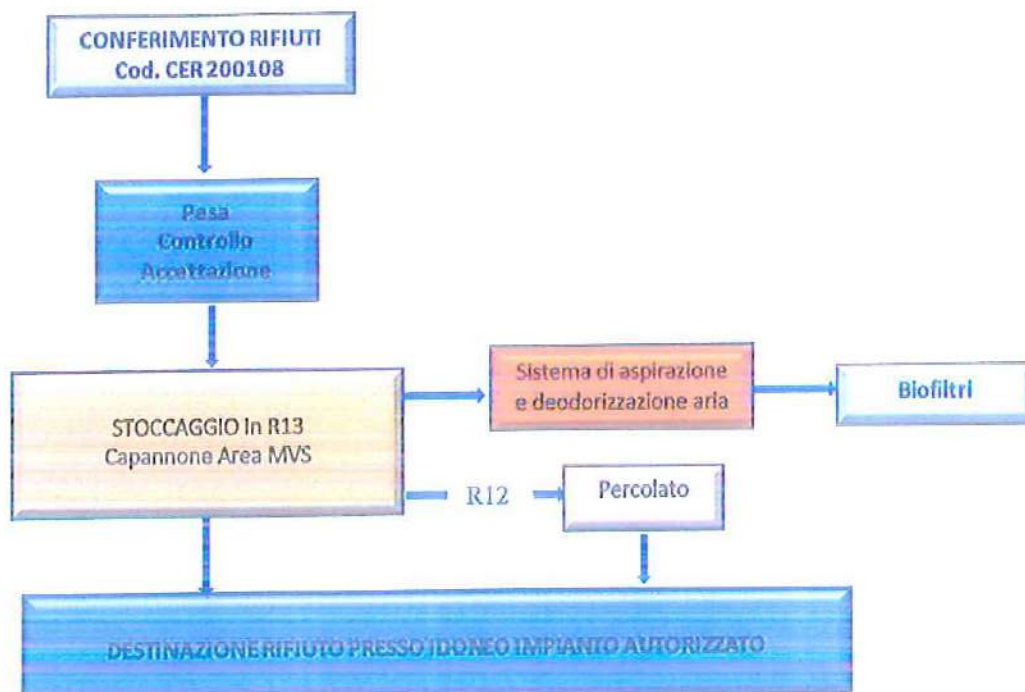


Figura 7 - Schema di flusso ATTIVITA' 2 CER 200108

2.8 BILANCI DI MASSA GLOBALI

Sulla base di quanto descritto in precedenza, è possibile effettuare i seguenti bilanci di massa previsionali; i quantitativi di rifiuti in uscita saranno variabili in fase di esercizio, in relazione alla qualità dei rifiuti in ingresso, di provenienza urbana, e pertanto suscettibili di variabilità delle caratteristiche.

| Linea Lavorativa | Rifiuti in ingresso | Prodotti in uscita | | |
|--|---------------------|--|--------|--|
| | | Tipologia | t/a | CER |
| ATTIVITA' 1: Attività di tritovagliatura di rifiuti da avviare a impianti di recupero energetico (R12-R3-D13). | 68.700 t/a | FST Tritovagliato | 43.968 | 191212 |
| | | FUTS | 23.700 | 190501 191212 191202 191212 190703 |
| Attività di stabilizzazione frazione umida tritovagliata (D8). | | Scarti, perdite, percolato rif. recuperati | 1.032 | |
| ATTIVITA' 2: Attività di stoccaggio rifiuti (R13-D15). | 25.300 t/a | Imballaggi in carta e cartone | 1.000 | 150101 |
| | | Carta e cartone | | 200101 |
| | | Imballaggi in plastica | | 150102 |
| | | Imballaggi in materiali misti | 10.000 | 150106 |
| | | Imballaggi in metallo | 300 | 150104 |
| | | Imballaggi in vetro | 10.000 | 150107 |
| | | vetro | | 200102 |
| | | ingombranti | 4.000 | 200307 |
| Attività di stoccaggio e trasferimento Rifiuti biodegradabili | 20.000 t/a | percolato | 1.000 | 190703 |
| | | umido | 19.000 | 200108 |

2.9 CONSUMI RISORSE

2.9.1 APPROVVIGGIONAMENTO IDRICO

L'approvvigionamento idrico è necessario per

- Usi igienico-sanitari (uffici, spogliatoi, bagni)
- Antincendio
- Abbattimento fonti di emissioni con scrubber e biofiltro

La fonte di approvvigionamento è costituita dall'acquedotto consortile. I consumi idrici per l'impianto sono i seguenti:

| FONTI | CONSUMO ANNUO | U.M. |
|--------------|----------------------|-------------|
| ACQUEDOTTO | 2.974 | mc/a |
| ALTRO | | |

2.9.2 CONSUMI ELETTRICI

L'approvvigionamento elettrico è fornito dalla rete ENEL a cui l'impianto è allacciato.

Sulla base dei consumi pregressi indicati, i consumi elettrici nell'impianto sono i seguenti:

| SEZIONE IMPIANTO | CONSUMI* (kWh/a) |
|---|-------------------------|
| RICEZIONE ED ALIMENTAZIONE RSU | 5.000 |
| ATTIVITÀ 1 - TRITOVAGLIATURA DI RIFIUTI | 1.800.000 |
| ATTIVITÀ DI STABILIZZAZIONE FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA. | 950.000 |
| TRATTAMENTO ARIA E DEODORIZZAZIONE | 1.450.000 |
| IMPIANTI E SERVIZI GENERALI | 680.000 |
| IMP. ELETTRICI | 400.000 |
| TOTALE | 5.285.000 |

* in funzione delle potenze elettriche

Sono presenti 2 gruppi elettrogeni alimentati a gasolio, uno carrellato da 60 kVA (48 kW) ed uno fisso da 22 kVA (17.6 kW).

2.10 RIFIUTI

La TAB. N. 1 riporta i quantitativi di rifiuti autorizzati con decreto dirigenziale n. 21 del 04/06/2018 e in TAB. N. 2 si riporta il ridimensionamento dei codici e la redistribuzione dei quantitativi di rifiuti oggetto della variante non sostanziale per cui si richiede l'autorizzazione.

TAB N. 1 con D.D. n. 21/2018

| Codice CER | Descrizione del rifiuto | Modalità di deposito | Aree di deposito (rif. All. V) | Superficie (m ²) | Quantità di rifiuto depositato | |
|------------|--|----------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------|
| | | | | | m ³ | t |
| 200301 | rifiuti urbani non differenziati | Cumulì | Sett. A7/a | 366 | 900 | 720 |
| 191210 | rifiuti combustibili (COR: combustibili e derivato da rifiuti) | Cumulì | | | | |
| 191204 | plastica e gomma | Cumulì | | | | |
| 191212 | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | Cumulì | Sett. A7/b | 76 | 90 | 72 |
| 150101 | imballaggi in carta e cartone | Cumulì | Sett. A12 | 340 | 120 | 100 |
| 150102 | imballaggi in plastica | Cumulì | Sett. A10 | 260 | 120 | 95 |
| 200101 | carta e cartone | Cumulì | Sett. A11 | 76 | 120 | 100 |
| 200103 | Rifiuti biodegradabili di cucine e mense | Cumulì | Sett. A9 | 1200 | 450 | 340 |
| 200201 | Rifiuti biodegradabili | Cumulì | | | | |
| 200302 | rifiuti dei mercati | Cumulì | | | | |
| 200307 | rifiuti ingombranti | Cumulì | Sett. A14 | 160 | 120 | 110 |
| 200111 | Prodotti tessili | Cumulì | Sett. A17/b | 168 | 8 | 5,4 |
| 000310 | toner | Contentori | | | | |
| 160505 | Gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04 | Contentori | | | | |
| 160604 | batterie alcaline (tranne 16 05 03) | Contentori | | | | |
| 160605 | altre batterie ed accumulatori | Contentori | | | | |
| 200203 | Altri rifiuti non biodegradabili | Contentori | | | | |
| 200132 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31 | Contentori | | | | |
| 200134 | batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33 | Contentori | | | | |
| 170107 | miscugli o scoria di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 05 | Cassoni | | | | |
| 170302 | materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 03 01 | Cassoni | | | | |
| 170904 | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | Cassoni | Sett. A1 | 108 | 8 | 10,5 |
| 170604 | materiali isolanti diversi da quelli di cui alla voci 17 05 01 e 17 05 03 | Cassoni | | | | |
| 200110 | abbigliamento | Contentori | | | | |
| 200111 | prodotti tessili | Contentori | | | | |
| 150109 | imballaggi in materia tessile | Contentori | Sett. A13 | 58 | 8 | 2,8 |
| 200125 | oli e grassi commestibili | Contentori | Sett. A15 | 7,5 | 2 | 1,8 |
| 200128 | vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27 | Contentori | | | | |
| 200130 | detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29 | Contentori | | | | |
| 150104 | imballaggi metallici | Cassoni | Sett. A2 | 150 | 8 | 9,6 |

| | | | | | | |
|--------|--|-----------------------|-------------|-----|-----|-----|
| 200140 | metallo | Cassoni | | | 8 | 9,6 |
| 150103 | imballaggi in legno | Cassoni | | | 8 | 6,4 |
| 191207 | legno diverso da quello di cui alla voce 191206 | Cassoni | | | 8 | 5,6 |
| 200138 | legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37 | Cassoni | | | 8 | 5,6 |
| 150203 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 | Cassoni | Sett. A3 | 194 | 8 | 5,4 |
| 160103 | pneumatici fuori uso | Cassoni | | | 30 | 24 |
| 160304 | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03 | Cassoni | | | 8 | 6,4 |
| 160306 | rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 | Cassoni | | | 8 | 6,4 |
| 150105 | imballaggi in materiali compositi | Cassoni | | | 8 | 6,4 |
| 200139 | plastica | Cassoni | | | 30 | 24 |
| 200141 | rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminere | Cassoni | Sett. A4 | 160 | 8 | 7,2 |
| 200303 | residui della pulizia stradale | Cassoni | | | 30 | 30 |
| 150107 | imballaggi in vetro | Cumulati/ contenitori | Sett. A5 | 100 | 2 | 2,6 |
| 200102 | vetro | Cumulati | | | 100 | 130 |
| 150106 | imballaggi in materiali misti | Cumulati | Sett. A6 | 207 | 400 | 320 |
| 160214 | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 | Contenitori | Sett. A8 | 300 | 30 | 27 |
| 200136 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi (6) | Contenitori | | | 30 | 27 |
| 200136 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | Contenitori | | | 30 | 27 |
| 160214 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 | Contenitori | | | 30 | 27 |
| 080318 | toner | Contenitori | Sett. A17/a | 217 | 8 | 6,4 |
| 160505 | Gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04 | Contenitori | | | 8 | 6,4 |
| 160604 | batterie alcaline (tranne 16 06 03) | Contenitori | | | 8 | 7,2 |
| 160605 | altre batterie ed accumulatori | Contenitori | | | 8 | 7,2 |
| 200203 | Altri rifiuti non biodegradabili | Contenitori | | | 10 | 8 |
| 200132 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31 | Contenitori | | | 10 | 8 |
| 200134 | batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33 | Contenitori | 10 | 9 | | |
| 200125 | oli e grassi commestibili | Contenitori | Sett. A16 | 7,5 | 2 | 1,6 |
| 200128 | vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27 | Contenitori | | | 2 | 1,8 |
| 200130 | detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29 | Contenitori | | | 2 | 1,8 |

TAB. n. 2: RIFIUTI IN INGRESSO OGGETTO DI VARIANTE NON SOSTANZIALE

| Codice CER | Descrizione del rifiuto | Modalità di deposito | Aree di deposito (rif. All. V) | Superficie Indicativa (m ²) | Quantità di rifiuto depositato | | Attività |
|------------|--|----------------------|--|---|--------------------------------|------|---------------------------|
| | | | | | m ³ | t | |
| 200301 | Rifiuti urbani non differenziati | Cumuli | Capannone A | 1500 | 2500 | 2000 | R13-R12-R3-D15-D14-D13-D8 |
| 150101 | Imballaggi in carta e cartone | Cumuli | Capannone D2 | 380 | 90 | 50 | R13-R12-D15 |
| 200101 | Carta e cartone | Cumuli | | | | | R13-R12-D15 |
| 150102 | Imballaggi in plastica | Cumuli | Capannone D3 | 550 | 70 | 35 | R13-R12-D15 |
| 150106 | Imballaggi in materiali misti | Cumuli | | | | | R13-R12-D15 |
| 150104 | Imballaggi in metallo | Cumuli | Area esterna davanti alla ricezione – area F | 700 | 450 | 450 | R13-R12-D15 |
| 150107 | Imballaggi in vetro | Cumuli | Area esterna davanti alla ricezione – area F | | | | R13-R12-D15 |
| 200102 | vetro | Cumuli | Area esterna davanti alla ricezione – area F | | | | R13-R12-D15 |
| 200307 | ingombranti | Cumuli | Area esterna davanti alla ricezione – area F | | | | 100 |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | Cumuli | Capannone C2 | 1500 | 450 | 340 | R13-R12 |

Di seguito si riportano le Tabelle con i codici CER, dei rifiuti in ingresso

| TABELLA CODICI CER | | | | | |
|--------------------|--|---------------------------|--------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| Cod.CER | Descrizione | Attività | Quantità annue Ton | Quantità Ton. stoccabili al momento | Quantità Mc. stoccabili al momento |
| 200301 | Rifiuti urbani non differenziati | R13-R12-R3-D15-D14-D13-D8 | 68.700 | 2.000 | 2.500 |
| 150101 | Imballaggi in carta e cartone | R13-R12-D15 | 1.000 | 50 | 90 |
| 200101 | Carta e cartone | R13-R12-D15 | | | |
| 150102 | Imballaggi in plastica | R13-R12-D15 | 10.000 | 35 | 70 |
| 150106 | Imballaggi in materiali misti | R13-R12-D15 | | | |
| 150104 | Imballaggi in metallo | R13-R12-D15 | | | |
| 150107 | Imballaggi in vetro | R13-R12-D15 | 10.000 | 450 | 450 |
| 200102 | vetro | R13-R12-D15 | | | |
| 200307 | ingombranti | R13-R12-D15 | 4.000 | 80 | 100 |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | R13-R12 | 20.000 | 340 | 450 |
| Totali | | | 114.000 | 3.005 | 3.715 |

Criteri di accettazione dei rifiuti.

Nello specifico la caratterizzazione analitica sarà effettuata a monte dai produttori; giunti in impianto, l'operatore addetto provvederà a sottoporre i rifiuti alle seguenti operazioni, propedeutiche all'accettazione:

- Pesatura;
- verifica visiva;
- controllo documentale per verifica fir / documentazione di trasporto;
- controllo radiometrico;
- indicazione del settore di conferimento dedicato, a seconda della tipologia.

I rifiuti saranno registrati su apposito software gestionale.

Per le caratterizzazioni analitiche dei rifiuti ci si avvalerà di laboratorio esterno accreditato.

Circa il controllo radiometrico, qualora un veicolo dovesse superare il limite previsto, il preposto alla pesa, dovrà informare tempestivamente il Responsabile dello STIR e l'Esperto Qualificato che indicherà le prime modalità di comportamento e interverrà successivamente in

loco. Il mezzo sarà ricoverato in area predisposta e dovrà esserne impedito, anche all'autista, l'avvicinamento, per essere sottoposto a supplemento di indagine.

Il controllo radiometrico è esteso a tutti i rifiuti in ingresso.

2.10.1 DEPOSITO TEMPORANEO DEI RIFIUTI PRODOTTI

Il deposito temporaneo dei rifiuti prodotti è gestito nel rispetto dei criteri di cui all'art. 183 del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.:

"deposito temporaneo": il raggruppamento dei rifiuti effettuato, prima della raccolta, nel luogo in cui gli stessi sono prodotti, alle seguenti condizioni:

- i rifiuti devono essere raccolti ed avviati alle operazioni di recupero o di smaltimento secondo una delle seguenti modalità alternative, a scelta del produttore dei rifiuti: con cadenza almeno trimestrale, indipendentemente dalle quantità in deposito; quando il quantitativo di rifiuti in deposito raggiunga complessivamente i 30 metri cubi di cui al massimo 10 metri cubi di rifiuti pericolosi. In ogni caso, allorché il quantitativo di rifiuti non superi il predetto limite all'anno, il deposito temporaneo non può avere durata superiore ad un anno;
- il "deposito temporaneo" deve essere effettuato per categorie omogenee di rifiuti e nel rispetto delle relative norme tecniche, nonché, per i rifiuti pericolosi, nel rispetto delle norme che disciplinano il deposito delle sostanze pericolose in essi contenute;
- devono essere rispettate le norme che disciplinano l'imballaggio e l'etichettatura delle sostanze pericolose.

Si precisa che nelle aree di deposito temporaneo DT1 e DT2 della Frazione Secca Tritovagliata (FST), nel caso in cui il TMV di Acerra riduca o blocchi i conferimenti della FST a causa delle manutenzioni ordinarie e straordinarie, il tempo di giacenza del rifiuto sarà prolungato fino alla ripresa ordinaria delle attività del TMV. In tal caso la Società farà comunicazione agli Enti competenti ed adotterà tutti i presidi ambientali necessari.

Di seguito si riporta il deposito temporaneo con le aree di deposito ed il relativo tempo – per i rifiuti oggetto della Variante non Sostanziale:

| Descrizione del rifiuto | Impianti di provenienza | Codice CER in ingresso | Area di stocc. (All. V) e Modalità deposito | Codice CER prodotto | Tempo max di stoccaggio | Quantitativi max stoccabili al momento | | Destinazione |
|--|-------------------------|------------------------|---|---------------------|--------------------------------|--|-------|---|
| | | | | | | t | mc | |
| Attività di tritovagliatura di rifiuti | Attività 1 | 200301 | DT1 balle | 191212 | 180 gg. | 2.000 | 2.500 | Impianti termovalorizzazione o presso idoneo impianto autorizzato |
| FUTS | Attività 1 | 191212 | Capannone C1 cumuli | 190501 191212 | | 1.190 | 1.488 | Idoneo impianto autorizzato |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti... | Attività 1 | 200301 | DT2 Cumuli e balle | 191212 | | 100 | 120 | Impianti termovalorizzazione o presso idoneo impianto autorizzato |
| Attività di stoccaggio rifiuti | Attività 2 | 150101 200101 | Capannone D2 cumuli | 150101 200101 | | 50 | 90 | Idoneo impianto autorizzato al trattamento |
| | | 150102 | Capannone D3 cumuli | 150102 | | 35 | 70 | |
| | | 150106 | Capannone D3 cumuli | 150106 | | | | |
| | | 150104 | Area F cumuli | 150104 | | 50 | 55 | |
| | | 150107 200102 | Area F cumuli | 150107 200102 | 450 | 450 | | |
| | | 200307 | Area F cumuli | 200307 | 80 | 100 | | |
| Rifiuti biodegradabili | Attività 2 | 200108 | Capannone C2 cumuli | 200108 | 3 gg ad esclusione dei festivi | 340 | 450 | Idoneo impianto autorizzato al trattamento. |

| Descrizione del rifiuto | Impianti di provenienza | Codice CER in ingresso | Area di stocc. (All. V) e Modalità deposito | Codice CER prodotto | Tempo max di stoccaggio | Quantitativi max stoccabili al momento t mc | | Destinazione |
|---|--------------------------|------------------------|---|---------------------|-------------------------|--|----|-----------------------------|
| DEPOSITO TEMPORANEO | | | | | | | | |
| Rifiuto prodotto della selezione della lavorazione del 200301 | Attività 1 | 200301 | DT3 cassoni | 191212 da selezione | 90 gg | 20 | 60 | Idoneo impianto autorizzato |
| Percolato | Attività 1 Attività 2 | 200301 | Serbatoio interrato piazzale ricezione (DT8) + n. 2 Serbatoi fuori terra FUT (DT9) e UMIDO (DT10) | 190703 | | 35 | 35 | Idoneo impianto autorizzato |
| Metalli ferrosi e non | Attività 1 | 200301 | DT3 cassoni | 191202 | | 55 | 50 | Idoneo impianto autorizzato |

Tabella riassuntiva

| | |
|---|-----------------|
| Totale quantitativo stoccabile istantaneo dei rifiuti: | t. 6.405 |
|---|-----------------|

Ad essi saranno da aggiungere le seguenti tipologie di rifiuti, derivanti dalle attività accessorie¹:

| Descrizione del rifiuto | Impianti/fasi di provenienza | Codice CER | Stato fisico | Destinazione |
|---|---|-------------------|---------------------|-----------------------------|
| Cortecce biofiltro | Manutenzione | 150203 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Alveoli filtranti biofiltro | Manutenzione | 150203 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Imballaggi contenenti prodotti reagenti | Impianto di depurazione /scrubbers | 150110* | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Soluzioni acquose di scarto | Impianto di depurazione + vasche + spurgo pozzi + lavaggio ruote + pulizia pozzetti | 161002 | Liquido | Idoneo impianto autorizzato |
| Soluzioni acquose di scarto contenente sostanze pericolose | Disoleatore | 161001* | Liquido | Idoneo impianto autorizzato |
| Fanghi | Impianto di depurazione | 190814 | Fangoso | Idoneo impianto autorizzato |
| Concentrati acquosi diversi di cui alla voce 161003 | Lavaggio ruote + pulizia pozzetti | 161004 | Liquido/ Fangoso | Idoneo impianto autorizzato |
| Stracci e indumenti protettivi, guanti mascherine (DPI), utilizzati dal personale addetto alla selezione | Aree di lavorazione | 150203 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Maniche dei filtri a manica | Manutenzione | 150203 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Oli per circuiti idraulici esauriti | Manutenzione | 130113* | Liquidi | Idoneo impianto autorizzato |
| Imballaggi | Manutenzione | 150110* 150102 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose, come: oli, grassi, cere, vernici, solventi, silicone | Manutenzione | 150202* | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Oli minerali esausti | Manutenzione | 130208* | Liquido | Idoneo impianto autorizzato |
| Limatura e trucioli di materiali ferrosi | Manutenzione | 120101 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Corpi di utensile e materiale di rettifica esauriti | Manutenzione | 120121 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Pneumatici fuori uso | Lavorazione/ manutenzione | 160103 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Ferro e acciaio | Manutenzione | 170405 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Filtri dell'olio | Manutenzione | 160107* | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Batterie al piombo esauste | Manutenzione | 160601* | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Neon | Manutenzione | 200121* | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Toner | Manutenzione | 080317* | Solido | Idoneo impianto autorizzato |
| Sfaldi di erba | Manutenzione | 200201 | Solido | Idoneo impianto autorizzato |

¹ Elenco indicativo non vincolante e non esaustivo dei rifiuti prodotti

| | | |
|---|-----------|------------|
| Totale quantitativo stoccabile istantaneo dei rifiuti autoprodotti (stimati) | t. | 100 |
|---|-----------|------------|

I rifiuti di cui sopra sono stoccati in aree dedicate indicate in planimetria.

Tali aree sono dotate di apposita cartellonistica indicante la tipologia di rifiuto contenuto; per i rifiuti pericolosi, quelli autoprodotti, l'etichettatura è posta direttamente sul contenitore idoneo, su cui sono apposte tabelle, ben visibili per dimensioni e collocazione, indicanti i codici CER o le tipologie di rifiuti.

I rifiuti non sono oggetto di miscelazione; a garantire la non miscelazione nelle aree di deposito, sono le modalità di stoccaggio:

- per i rifiuti stoccati in cumuli la separazione fisica è effettuata tramite allocazione di elementi mobili prefabbricati tipo new-jersey;
- per i rifiuti stoccati in contenitori, è il contenitore stesso a garantire la separazione dei rifiuti.

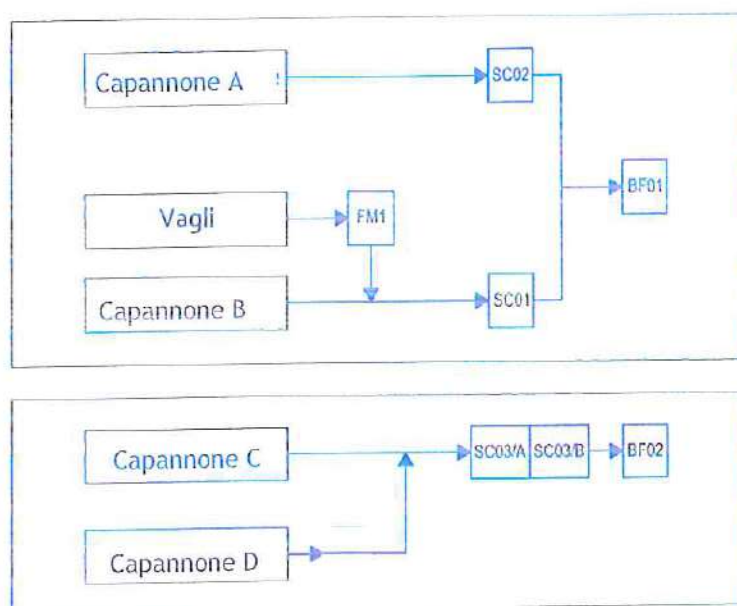
3 EMISSIONI

3.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Di seguito si riporta il Sistema di abbattimento delle emissioni in atmosfera.

Allo stato attuale è presente nell'impianto un sistema di aspirazione e convogliamento dell'aria di processo che recapita in un impianto di abbattimento, al fine di contenere le emissioni entro i limiti normativi.

Lo schema grafico delle captazioni a seguito della variante è il seguente:



Legenda:

| | |
|--------|---------------------|
| FM | FILTRO A MANICHE |
| SC | SCRUBBER |
| SC A/B | SCRUBBER ACIDO/BASE |
| BF | BIOFILTRI |

In sintesi, all'interno dei capannoni delle lavorazioni, nei quali si prevede la presenza non occasionale di operatori, l'aria viene aspirata attraverso un doppio sistema, puntuale e diffuso. L'impianto nel suo complesso dispone di sistemi di aspirazione, depolverazione dell'aria che hanno lo scopo di trattare tutti i flussi d'aria dell'impianto, siano essi di processo o di

ventilazione, abbattendo prima dell'emissione in atmosfera ogni composto che possa dare origine a emissioni odorose e polverose oltre la soglia di accettabilità.

I capannoni di cui di seguito:

- ricezione e stoccaggio degli RSU
- selezione meccanica degli RSU e produzione
- stabilizzazione frazione umida tritovagliata e trasferimento umido da RD e il "D"

sono dotati di rete di aspirazione dell'aria, in modo che siano assicurati i ricambi orari ottimali.

L'aria aspirata viene poi trattata in sistemi di depolverazione e depurazione dell'aria mediante l'utilizzo di singoli scrubber ad acqua per i capannoni ricezione (SC01) e selezione (SC02) e mediante un sistema di due scrubber in serie (SC03/A – SC03/B) che utilizzano, oltre l'acqua, anche dei reagenti chimici, in sequenza, con soda caustica nel primo ed acido solforico nel secondo, per il capannone MVS e per il capannone D.

Sono presenti n. 2 biofiltri per l'abbattimento dell'aria proveniente dai capannoni ricezione e selezione (primo biofiltro - BF01) e dal capannone MVS (secondo biofiltro – BF02).

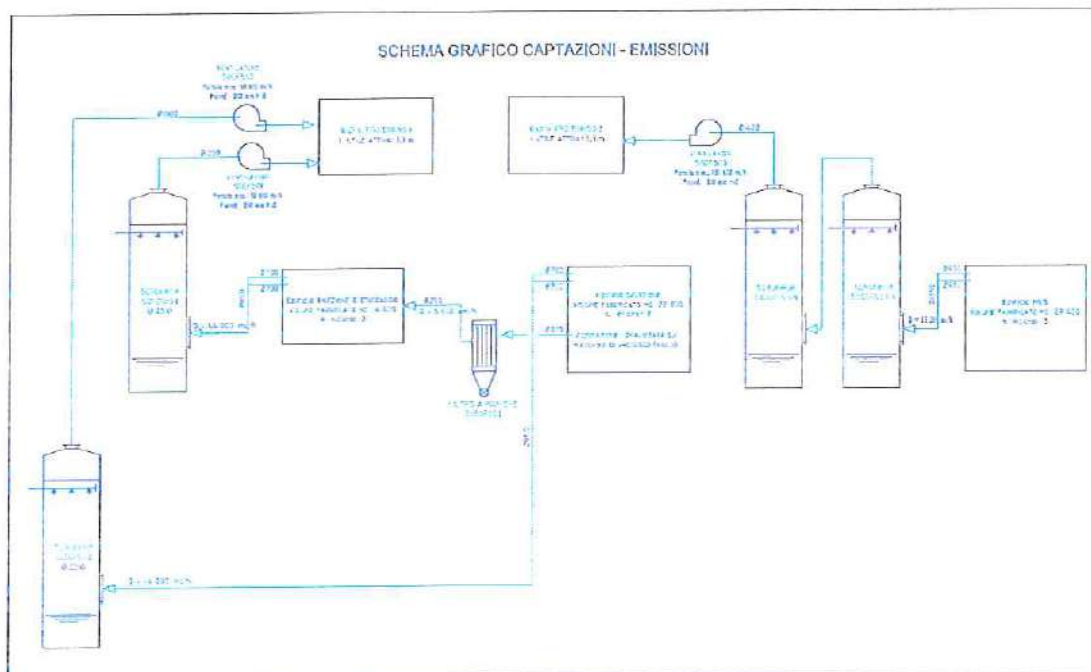
3.2 ATTIVITÀ 1 - TRITOVAGLIATURA DI RIFIUTI DA AVVIARE A IMPIANTI DI RECUPERO/SMALTIMENTO AUTORIZZATI

Impianto di aspirazione aria da capannone ricezione e selezione RSU

Nell'edificio di ricezione RSU avvengono le operazioni di scarico dei rifiuti dagli automezzi di conferimento, e di ripresa degli stessi tramite pale gommate complete di benne che alimentano le due linee di selezione. Il sistema è in grado di captare polveri e odori che possono liberarsi durante tale fase.

Il sistema è costituito da una rete di captazione diffusa, costituita da tubazioni in lamiera zincata recanti bocchette di ripresa, opportunamente dislocate.

L'aria è aspirata tramite ventilatore centrifugo, che la convoglia al biofiltro, dopo lavaggio con acqua in scrubber.



Portata: 88.000 Nm³/h
 linee di aspirazione: 2
 Sistemi di abbattimento: n. 2 scrubbers da 44.000 Nm³/h + Biofiltro

Dati caratteristici degli scrubber:

| | |
|---|--------------------------|
| Codice | S05SCR501/502 |
| Quantità | 2 |
| Tipo Scrubber | A sviluppo verticale |
| Portata effluente da trattare | 44.000 m ³ /h |
| Consumo acqua di saturazione | 0,30 m ³ /h |
| Altezza minima di riempimento | 300 mm |
| Velocità gas | 3,21 m/s |
| Tempo minimo di contatto | 0,47 s |
| Rapporto Vol H ₂ O/effluente | 1,13 l/m ³ |
| Materiale di riempimento | Sfere in PP - D 38 mm |
| Materiale scrubber | Polipropilene |
| Ingombro | Φ 2,2 x 9,6 m |
| Potenza elettrica installata | 2 x 3 kW |
| Potenza elettrica assorbita | 5,4 kW |

Dati caratteristici del biofiltro:

| | |
|------------------------------|---|
| Codice | SOBI501 |
| n. sezioni | 2 |
| aria trattata | 88.000 m ³ /h |
| portata specifica | 100 m ³ /(h*m ²) |
| tempo di contatto medio | ≥ 36 s (40 s) |
| temperatura aria in ingresso | 25°C |
| superficie | 880 m ² |
| altezza strato filtrante | 1,1 m |

Rapporto con il flusso orario di effluenti gassosi da trattare

Portata da trattare 88.000 m³/h

altezza letto filtrante: 1,1 m

superficie filtro: 880 m²

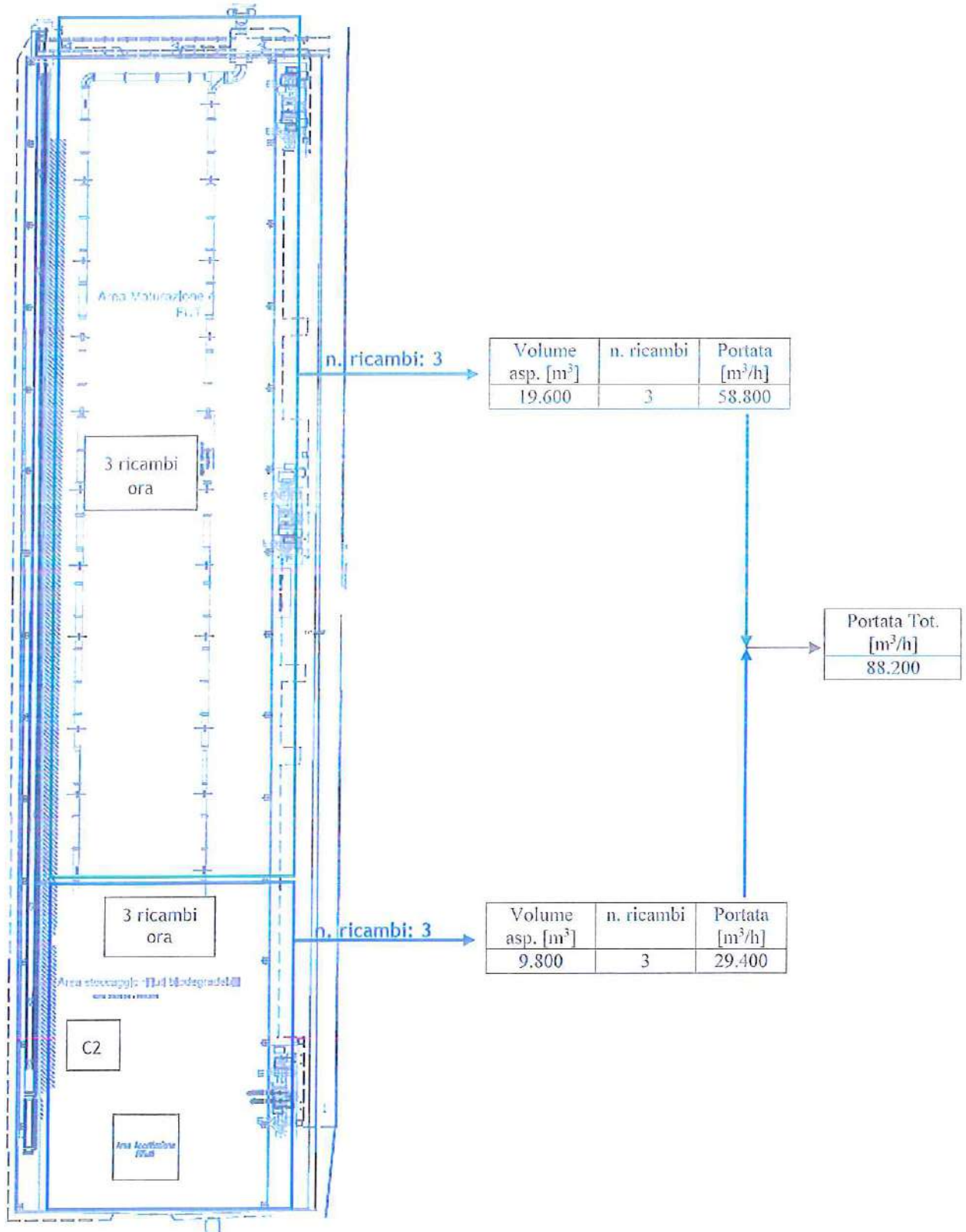
Si ottiene pertanto un volume di strato filtrante pari a :

$$V_{\text{filtr}} = 880 \times 1,1 = 968 \text{ m}^3$$

=> Rapporto con il flusso orario di effluenti gassosi da trattare pari a:

$$88.000 : 968 = 90,9 < 100$$

Sistema di aspirazione



3.3 DETERMINAZIONE DEL CALCOLO DELLE PORTATE

Il volume da aspirare del capannone C - MVS è pari a mc. 29.400; la parte dedicata al trattamento della FUT è pari a 2/3, pari quindi a $V_{asp.1} = m^3 19.600$

Per l'area dedicata allo stoccaggio dei rifiuti biodegradabili (umido), si ha, pertanto, il seguente volume:

$$V_{asp.2} = m^3 9.800$$

| Volume asp. [m ³] | n. ricambi ora | Portata [m ³ /h] |
|-------------------------------|----------------|-----------------------------|
| 19.600 | 3 | 58.800 |
| 9.800 | 3 | 29.400 |
| Tot. | | 88.200 |

Da scheda tecnica del costruttore fornita dall'azienda, il ventilatore presente garantisce una portata massima di aspirazione di 101.600 m³/h, pertanto, sufficiente all'aspirazione del volume necessario per garantire oltre 3 ricambi/ora.

Caratteristiche ventilatore:

| Codice | Portata (m ³ /h) | Preval. (mm H ₂ O) | Potenza installata (kW) | Potenza assorbita (kW) | Peso (kg) | Velocità di rotazione (rpm) | Rendimento (%) | Fornitore |
|---------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|-----------|-----------------------------|----------------|--------------------|
| S0CF503 | 101.600 | 350 | 160 | 144 | 2.900 | 1216 | 81 | OMA-Aireco Systems |

3.4 SISTEMI DI ABBATTIMENTO

L'aria aspirata dal capannone C (MVS) transita per sistema di due Scrubber ad acqua in serie tra loro (SOSCR503 A e B) dimensionato per il trattamento di 88.000 Nm³/h:

| | |
|---|--|
| Codice | SOSCR503/B |
| Tipo Scrubber | A sviluppo verticale |
| Portata effluente da trattare | 88.000 m ³ /h |
| Consumo acqua di saturazione | 0,6 m ³ /h |
| Altezza minima di riempimento | 300 mm |
| Velocità gas | 3,83 m/s |
| Tempo minimo di contatto | 0.38 s |
| Rapporto Vol H ₂ O/effluente | 1,1 l/m ³ |
| Materiale di riempimento | Sfere in PP - Φ 38 mm |
| Materiale scrubber | Polipropilene |
| Ingombro | Φ 2,8 x 9,6 m |
| Potenza elettrica installata | 11 kW |
| Potenza elettrica assorbita | 9,5 kW |
| Pompa dosatrice e misuratore PH | n. 1 per acido solforico |
| Serbatoio di stoccaggio reagenti | n. 1 per acido solforico munito di camicia di protezione e coperchio superiore |

| | |
|---|--|
| Codice | SOSCR503/A |
| Tipo Scrubber | A sviluppo verticale |
| Portata effluente da trattare | 88.000 m ³ /h |
| Altezza Torre | 10.000 mm |
| Letti di lavaggio | n. 2 |
| Materiale di riempimento | Sfere in PP - Φ 45 mm |
| Materiale scrubber | Polipropilene |
| Ingombro | Φ 2,8 x 10 m |
| Pompa centrifuga di ricircolo ad asse orizzontale | n. 2 (una per ogni stadio da 5.5 kW) |
| Pompa dosatrice e misuratore PH | n. 1 per soda caustica |
| Serbatoio di stoccaggio reagenti | n. 1 per soda caustica munito di camicia di protezione e coperchio superiore |

Successivamente, la portata viene inviata al biofiltro SOBIS02:

| | |
|------------------------------|---|
| Codice | SOBIS02 |
| n. sezioni | 1 |
| aria trattata | 88.000 m ³ /h |
| portata specifica | 100 m ³ /(h*m ²) |
| tempo di contatto medio | ≥ 36 s (46.9) |
| temperatura aria in ingresso | 30°C |
| superficie | 880 m ² |
| altezza strato filtrante | 1,3 m |

Portata da trattare 88.000 m³/h

altezza letto filtrante: 1,3 m

superficie filtro: 880 m²

Si ottiene pertanto un volume di strato filtrante pari a :

$$V_{\text{filtr}} = 880 \times 1,3 = 1.144 \text{ m}^3$$

=> Rapporto con il flusso orario di effluenti gassosi da trattare pari a:

$$88.000 : 1.144 = 77 < 80$$

Dettagli tecnici

COLONNA DI LAVAGGIO CON H₂SO₄

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Quantità | n. 1 |
| Portata aria max a 30° C | Nm ³ /h 88000 |
| Diam./h totale | mm 2800/9.600 |
| Letti di lavaggio | n. 1 |
| Riempimento | Sfere |

COLONNA DI LAVAGGIO CON NaOH

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Quantità | n. 1 |
| Portata aria max a 30° C | Nm ³ /h 88000 |
| Diam./h totale | mm 2800/10000 |
| Letti di lavaggio | n. 2 |
| Riempimento | Sfere |

Ogni stadio è munito di propria pompa centrifuga ad asse orizzontale con le seguenti caratteristiche tecniche:

| | |
|--------------------|---------------|
| Quantità | n. 2 |
| Materiale | polipropilene |
| Potenza installata | kW 5.5 |

Reagenti da utilizzare

| | |
|-----------------|---------------------|
| Reagente acido | acido solforico 30% |
| Reagente basico | soda caustica 30% |

Ricapitolando i punti di emissione saranno i seguenti:

| Emissione | BIOFILTRO BF1 | BIOFILTRO BF2 |
|--------------------------------|---------------|---------------|
| Tipologia e punto di emissione | Diffusa | Diffusa |

3.5 CONTROLLO EMISSIONI ODORIGENEE

L'impatto odorigeno viene misurato a partire dai dati di concentrazione di odore espressa in unità odorimetriche o olfattometriche al metro cubo (OU/m³) che rappresentano il numero di diluizioni necessarie affinché il 50% degli esaminatori non avverta più l'odore del campione analizzato (UNI EN 13725:2004).

Per quanto riguarda le emissioni odorigene, viene effettuato come previsto da monitoraggio allegato.

Ricapitolando i punti di emissione sono i seguenti:

| Punto di Emissione Odorigena |
|---|
| Concentrazione odori Aria in Uscita dai Biofiltri 501 |
| Concentrazione odori Aria in Uscita dai Biofiltri 502 |
| Concentrazione odori Aria interna capannoni RICEZIONE |
| Concentrazione odori Aria interna capannoni SELEZIONE |
| Concentrazione odori Aria interna capannone MVS lato Umido |
| Concentrazione odori Aria interna capannone MVS lato FUTS |
| ODORI NEI TRE PUNTI STABILITI DALLA VALUTAZIONE PREVISIONALE IMPATTO ODORIGENO (M1) |
| ODORI NEI TRE PUNTI STABILITI DALLA VALUTAZIONE PREVISIONALE IMPATTO ODORIGENO (M2) |
| ODORI NEI TRE PUNTI STABILITI DALLA VALUTAZIONE PREVISIONALE IMPATTO ODORIGENO (M3) |

con riferimento ai punti di emissione sopra riportati si fa riferimento alle condizioni più gravose di esercizio dei biofiltri.

La concentrazione di odori è stata posta pari a 300 UO/m³ valore limite fissato dalla DGR Lombardia n. 7/12764 del 16/04/2003 per l'emissione all'uscita dei sistemi di trattamento dei biofiltri.

3.6 EMISSIONI IDRICHE

Le emissioni idriche derivanti dall'impianto sono così riassumibili:

- acque di pioggia;
- percolati da aree di lavorazione;
- acque di spurgo scrubbers;
- acque da biofiltri;
- acque nere dei servizi igienici.

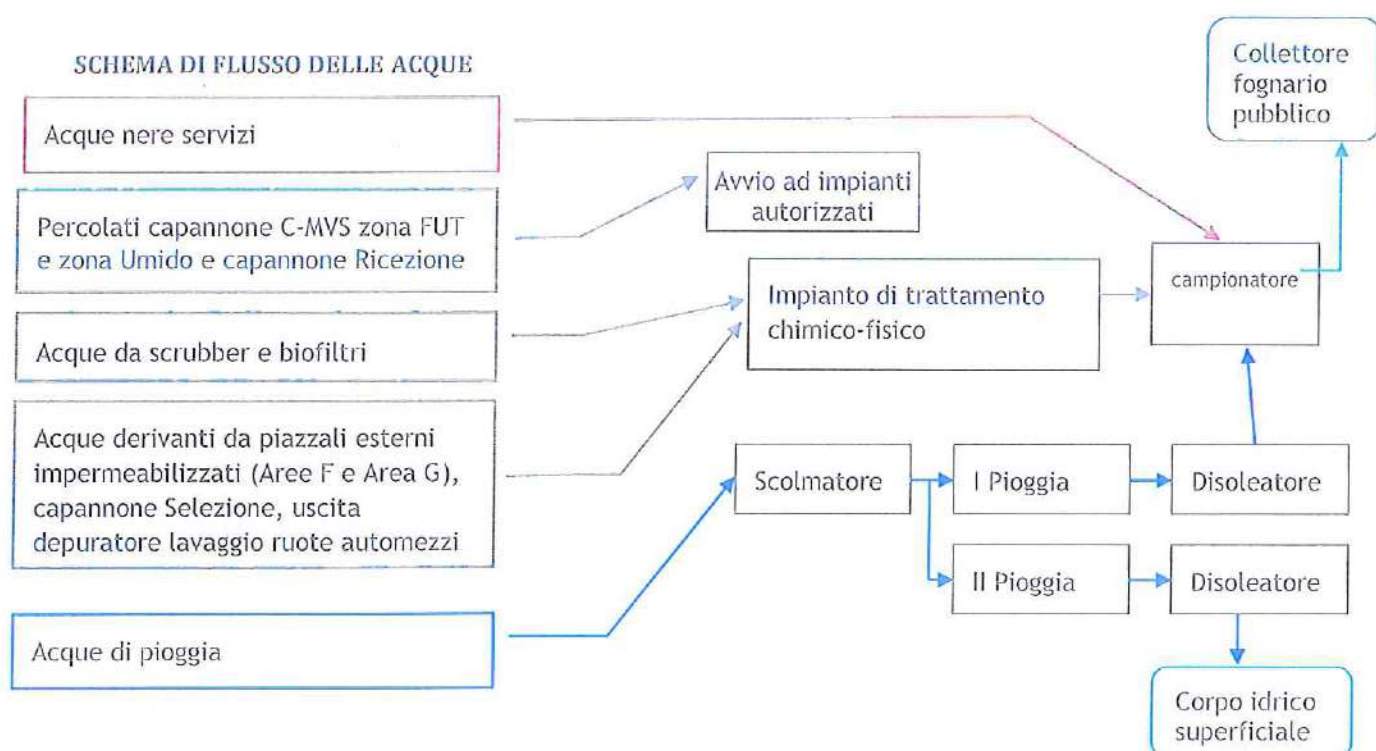
Emissioni idriche recapitanti in pubblica fognatura:

1. acque nere dei servizi igienici;
2. acque in uscita dal depuratore chimico-fisico che depura le seguenti aliquote:
 - 2.1 acque tecnologiche (provenienti da scrubber, biofiltri e aree di lavorazione rifiuti);
 - 2.2 acque meteoriche provenienti dai piazzali impermeabilizzati su cui sono i rifiuti;
 - 2.3 acque del lavaggio ruote automezzi depurate.
3. Acque di prima pioggia che si raccolgono sulle aree adibite alla viabilità e coperture, dopo trattamento di disoleazione;

per un volume annuo pari a circa 50.686 mc (rilevamento anno 2019), come rilevato dal misuratore di portata posto nel pozzetto fiscale prima del convogliamento alla fognatura comunale.

Ricapitolando i punti di emissione saranno i seguenti:

| Emissione | Scarico acque collettore fognario |
|--------------------|-----------------------------------|
| Punto di Emissione | S01 |



E' presente un campionatore automatico delle acque che recapitano nel corpo idrico superficiale, individuato dalle seguenti caratteristiche:

"LIQUISTATION CSF 48 – MOD. CFS48-35X8/0 N. SERIE H1001305D00 della DITTA ENDRESS HAUSER

Per le acque di prima pioggia è effettuato un trattamento di sedimentazione e disoleazione.

Le acque meteoriche provenienti dalle aree di movimentazione e dalle pluviali dei tetti delle aree coperte (queste ultime affluiscono nella medesima rete di convogliamento di quelle delle aree di movimentazione) sono convogliate ad un separatore che effettua la scolmatura delle acque di seconda pioggia (recapitanti in corpo idrico superficiale a seguito di disoleazione dedicata).

E' presente un impianto di lavaggio degli automezzi, dotato di impianto di depurazione, le cui acque in uscita confluiranno al depuratore chimico fisico dello STIR.

Il percolato della zona umido (capannone C2) è presente una linea di captazione che lo recapita in pozzetti di sollevamento da cui è avviato al serbatoio di stoccaggio (DT10) alloggiato in bacino di contenimento; il percolato della zona FUT (capannone C1) viene recapitato al rispettivo serbatoio, alloggiato in bacino di contenimento (DT9); il percolato della ricezione (capannone A) viene recapitato al serbatoio interrato (DT8). Tutti i serbatoi sono periodicamente svuotati e il contenuto avviato presso impianti terzi autorizzati.

3.7 RUMORE

L'azienda effettua il monitoraggio delle emissioni sonore nell'ambiente esterno secondo il piano di monitoraggio.

Il Comune di Avellino è dotato di piano di zonizzazione acustica, in base al quale il sito è classificato in classe IV.

Le immissioni acustiche dell'impianto non comportano il superamento dell'impatto acustico, in virtù del fatto che le dotazioni impiantistiche e le lavorazioni sono effettuate esclusivamente all'interno di capannoni chiusi e della estensione e collocazione dell'area.

Le informazioni relative all'impatto acustico sono contenute nella Scheda N.

Si riporta di seguito l'estratto del piano di zonizzazione acustico comunale:

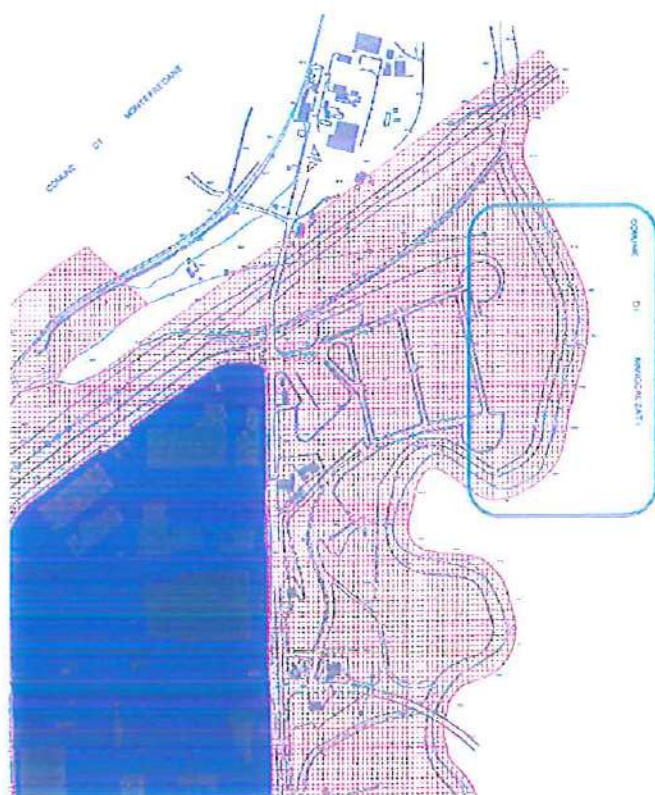








Figura 14 - Estratto del Piano di zonizzazione acustica comunale

VALORI LIMITE ASSOLUTI DI RIMMISSIONE DEL LIVELLO SONORO EQUIVALENTE $L_{eq}(5)_{TA}$ RELATIVI ALLE CLASSI DI DESTINAZIONE D'USO DEL TERRITORIO DI RIFERIMENTO

Classi di destinazione d'uso del territorio
lungo il confine: L_{eq}(5)_{TA} notturna

| | | |
|--|----|----|
| Classe I: AREE PARTICOLARMENTE PROTETTE | | |
|  sottoposta a AREE OSPEDALIERE | 50 | 40 |
|  sottoposta a AREE SCOLASTICHE | 50 | 40 |
|  sottoposta a AREE A VERDE ED ALTRE ZONE | 50 | 40 |
| Classe R: | 55 | 45 |
| AREE PREVALENTEMENTE RESIDENZIALI | | |
|  AREE DI TIPO MISTO | 60 | 50 |
|  AREE DI INTENSA ATTIVITA' URBANA | 65 | 55 |
| Classe V: | 70 | 60 |
| AREE PREVALENTEMENTE INDUSTRIALI | | |
|  AREE ESCLUSIVAMENTE INDUSTRIALI | 70 | 70 |

..... Strada di Progetto

3.8 INCIDENTI RILEVANTI

L'azienda non effettua adempimenti in merito a quanto disposto dal D.Lgs 334/99 e s.m.i.

3.9 PREVENZIONE INCENDI

Con riferimento alla prevenzione incendio si rappresenta, che la presente variante non sostanziale dello STIR di Avellino non necessita di parere da parte del Comando dei Vigili del Fuoco di Avellino, in quanto la variante non sostanziale oggetto della presente relazione rappresenta l'attuale stato di fatto e di esercizio dell'impianto STIR, tale condizione è attualmente già autorizzata con SCIA ANTINCENDIO DEL 07/08/2018 PROT. 13579 e successivo CPI del 07/11/2018 prot. 19207, rilasciato in seguito al sopralluogo dei Vigili del Fuoco.

3.10 ALLEGATI

- Tavola n. 1: PLANIMETRIA STIR – GESTIONE RIFIUTI;
- Tavola n. 2: PLANIMETRIA STIR – RETI IDRICHE;
- Tavola n. 3: PLANIMETRIA STIR - LAY OUT;
- Tavola n. 4: PLANIMETRIA STIR - GENERALE;
- Allegato 1: SCHEDA I;
- Allegato 2: SCHEDA INT2;
- Allegato 3: SCHEDA INT4;
- Allegato 4: SCHEDA N
- Allegato 5: PIANO DI MONITORAGGIO E GESTIONE.

Avellino, 08/06/2020

Il tecnico
Ing. Carmine Mandolo



SCHEDE ALLEGATE ALLA VARIANTE NON SOSTANZIALE

A.I.A. STIR – D.D. n.21 del 04/06/2018



REGIONE CAMPANIA

SCHEDA «I»: RIFIUTI¹

**Elenco indicativo dei rifiuti prodotti dal ciclo lavorativo*

| Descrizione del rifiuto | | Quantità | | Impianti / di provenienza ² | Codice CER ³ | Classificazione | Stato fisico | Destinazione ⁴ | Se il rifiuto è pericoloso, specificare eventuali caratteristiche |
|----------------------------------|--|----------|----------------------|--|----------------------------|-----------------|-------------------|---|---|
| | | t/anno | m ³ /anno | | | | | | |
| FST (Tritovagliato) | | 43.968 | | DT1-DT2 | 191212 | Non pericoloso | Solido | Impianti di termovalorizzazione / inceneritori o presso idonei impianti autorizzati | / |
| FUTS | | 23.700 | | C2 | 190501 191212 | Non pericoloso | Solido | Presso idonei impianti autorizzati | / |
| Scarti, perdite, rif. recuperati | | 1.032 | | DT3 DT5 DT8-DT9 | 191202 191212 190703 | Non pericoloso | Solido Liquido | Presso idonei impianti autorizzati | / |
| Percolato | | 1.000 | | DT10 | 190703 | Non pericoloso | Solido | Presso idonei impianti autorizzati | / |

Sezione. I. 1 – Tipologia del rifiuto prodotto

- 1 - Per le operazioni di cui alle attività elencate nella categoria 5 dell'Allegato I al D.lgs. 59/05, bisogna compilare le Sezioni I.2, I.3 e I.4. Per i produttori di rifiuti vanno compilate le Sezioni I.1 e I.2.
- 2 - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).
- 3 - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.
- 4 - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alle modalità previste dalla normativa vigente.

| Sezione I.2. – Deposito dei rifiuti | | | | | | | | | |
|---|--------------------------|---|------------------|-------------------------|---|----------------------------|---|-------------------------|--|
| Descrizione del rifiuto | Quantità di Rifiuti | | Tipo di deposito | Ubicazione del deposito | Capacità del deposito (m ³) | Modalità gestione deposito | Destinazione successiva | Codice CER ⁵ | |
| | Non Pericolosi t/anno | pericolosi t/anno m ³ /anno | | | | | | | |
| rifiuti urbani non differenziati | 68.700 | / | Cumuli | A | 2.500 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 200301 | |
| Imballaggi in carta e cartone | 1.000 | / | Cumuli | D2 | 90 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 150101 | |
| Carta e cartone | | | | | | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 200101 | |
| Imballaggi in plastica | 10.000 | / | Cumuli | D3 | 70 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 150102 | |
| Imballaggi in materiali misti | | | | | | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 150106 | |
| Imballaggi in metallo | 300 | / | Cumuli | Area F | 55 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 150104 | |
| Imballaggi in vetro | 10.000 | / | Cumuli | Area F | 450 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 200102 | |
| vetro | | | | | | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 150107 | |
| Ingombranti | 4.000 | / | Cumuli | Area F | 100 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 200307 | |
| Rifiuti biodegradabili di cucine e mense | 20.000 | / | Cumuli | C2 | 450 | R13-D15 | Presso idonei impianti autorizzati | 200108 | |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti).... FUTS | 23.700 | / | Cumuli | C1 | 1.488 | D15-D8 | Presso idonei impianti autorizzati con il CER 190501-191212 | 191212 | |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti).... FST | 43.968 | / | Balle | DT1 | 2.500 | Deposito temporaneo | Presso idonei impianti autorizzati | 191212 | |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti) ... FST | | | Cumuli / Balle | DT2 | 120 | Deposito temporaneo | Presso idonei impianti autorizzati | 191212 | |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti) ... | 100 | / | Cassoni | DT3 | 60 | Deposito temporaneo | Presso idonei impianti autorizzati | 191212 | |

5 - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

| Sezione I.3 - Operazioni di smaltimento | | | | | |
|---|--|----------|----------------------|---|----------------------------------|
| Codice CER ⁶ | Descrizione rifiuto | Quantità | | Localizzazione dello smaltimento ⁷ | Tipo di smaltimento ⁸ |
| | | t/anno | m ³ /anno | | |
| 191212 | Altri rifiuti (compresi materiali misti)..... frazione umida proveniente dai sottovagli | 23.700 | 30.000 | C1 (Capannone MVS) | D8 |

| Sezione I.4 - Operazioni di recupero | | | | | | |
|--------------------------------------|--|----------|----------------------|-----------------------------|------------------|---|
| Codice CER ⁹ | Descrizione rifiuto | Quantità | | Localizzazione del recupero | Tipo di recupero | Procedura semplificata (D.M. 5.02.98) e 161/2002 e s.m.i. |
| | | t/anno | m ³ /anno | | | |
| 200301 | Rifiuti biodegradabili di cucine e mense | 68.700 | 85.875 | A | R12-R3 | No / |
| 150101 | Imballaggi in carta e cartone | 1.000 | 1.666 | D2 | R12 | No / |
| 200101 | Carta e cartone | | | D2 | R12 | No / |
| 150102 | Imballaggi in plastica | 10.000 | 20.000 | D3 | R12 | No / |
| 150106 | Imballaggi in materiali misti | | | D3 | R12 | No / |
| 150104 | Imballaggi in metallo | 300 | 333 | Area F | R12 | No / |
| 150107 | Imballaggi in vetro | 10.000 | 10.000 | Area F | R12 | No / |
| 200102 | vetro | | | Area F | R12 | No / |
| 200307 | ingombranti | 4.000 | 5.000 | Area F | R12 | No / |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | 20.000 | 22.222 | C2 | R12 | No / |

⁶ - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

⁷ - Riportare il numero dell'area di stoccaggio pertinente indicato nella "Planimetria aree gestione rifiuti" (Allegato V).

⁸ - Indicare la destinazione dei rifiuti con esplicito riferimento alla normativa vigente.

⁹ - I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

Ditta richiedente **IRPINIAMBIENTE S.p.A.** Sito: STIR di AVELLINO – Via Pianodardine, 82 – 83100 Avellino Allegato 1

| Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti ¹⁰ | | Estremi Allegato |
|---|--|------------------|
| Planimetria STIR: GESTIONE RIFIUTI | | TAVOLA n. 1 |
| | | |
| | | |

| Eventuali commenti |
|--------------------|
| |
| |

¹⁰ - Nel caso in cui nello stabilimento vengano svolte attività di recupero e/o di smaltimento rifiuti o attività di raccolta e/o eliminazione di oli usati, dovranno essere compilate le schede integrative da INT3 a INT8.



REGIONE CAMPANIA

SCHEDA «INT2»: STOCCAGGIO RIFIUTI CONTO TERZI¹

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico dello stoccaggio rifiuti conto terzi

Ing. Vincenzo BIONDO

| Codice CER ² | Tipologia merceologica | Descrizione del rifiuto | Provenienza | Processi tecnologici/attività di provenienza | Quantità di rifiuto depositato | | Destinazione ³ | Tempo di permanenza massimo |
|-------------------------|--|--|-------------|--|--------------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------------|
| | | | | | t | m ³ | | |
| 200301 | Indifferenziato | rifiuti urbani non differenziati | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 2.000 | 2.500 | R13-R12-R3-D15-D14-D13-D8 | 180 gg |
| 150101 | Carta e cartone | imballaggi in carta e cartone | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 50 | 90 | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 200101 | Carta | carta e cartone | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | | | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 150102 | Plastica | imballaggi in plastica | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | | | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 150106 | Imballaggi misti, plastica, metalli, vetro | Imballaggi di materiali misti | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 35 | 70 | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 150104 | Metalli | Imballaggi in metallo | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 50 | 55 | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 150107 | Vetro | Imballaggi in vetro | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | | | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 200102 | Vetro | Vetro | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 450 | 450 | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 200307 | Ingombranti | Ingombranti | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 80 | 100 | R13-R12-D15 | 180 gg |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili | Rifiuti biodegradabili di cucine e mense | Urbano | Raccolta comunale; isole ecologiche | 340 | 450 | R13-R12-D15 | 3 gg esclusi festivi |

MODALITÀ DI CONTROLLO E ACCETTAZIONE RIFIUTI

Descrizione delle attrezzature ausiliarie e dei laboratori analitici presenti presso l'impianto, con illustrazione della strumentazione e delle figure professionali per il controllo

¹ - Questa scheda deve essere compilata nei casi specificati nella nota "9" del modello di domanda.

² - Per i rifiuti pericolosi riportare l'asterisco che li contraddistingue.

³ - Indicare la destinazione dei rifiuti con riferimento esplicito alle sigle degli Allegati B e C alla parte IV del D. Lgs. 152/06.

| | | |
|--|---|-------------------|
| <p>Ditta richiedente IRPINIAMBIENTE S.p.A.</p> | <p>Sito: STIR di AVELLINO – Via Pianodardine, 82 – 83100 Avellino</p> | <p>Allegato 2</p> |
| <p>di qualità/quantità dei rifiuti accettati</p> | | |
| <p>Non sono presenti laboratori interni; le valutazioni analitiche sono affidate a laboratori esterni convenzionati; è presente un portale per la rilevazione della radioattività e un impianto di pesatura per il controllo radiometrico dei rifiuti in ingresso e per la pesatura. Le attività di conferimento/accettazione sono effettuate in presenza di un preposto e, comunque, con la supervisione del Responsabile di stabilimento.</p> | | |
| <p>Modalità analitiche ed in generale criteri di accettazione dei rifiuti da stoccare, loro modalità realizzative, sistemi di registrazione e codifica dei dati</p> | | |
| <p>La caratterizzazione analitica dei rifiuti in ingresso è effettuata a monte dai produttori; giunti in impianto, l'operatore addetto provvede a sottoporre i rifiuti alle seguenti operazioni, propedeutiche all'accettazione:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pesatura • verifica visiva • controllo documentale per verifica FIR / documentazione di trasporto • controllo radiometrico • indicazione del settore di conferimento dedicato, a seconda della tipologia. <p>I rifiuti sono registrati su apposito software gestionale.</p> <p>Per le caratterizzazioni analitiche dei rifiuti ci si avvarrà di laboratorio esterno accreditato.</p> <p>Circa il controllo radiometrico, qualora un veicolo dovesse superare il limite previsto, il preposto alla pesa, informa tempestivamente il Responsabile dello STIR e viene chiamato ad intervenire l'Esperto Qualificato. Il mezzo viene ricolto in area predisposta e viene impedito l'avvicinamento, anche all'autista.</p> <p>Con l'intervento dell'Esperto Qualificato si individua il materiale contaminato dalla radioattività e si procederà alla messa in quarantena presso il relativo box indicato in planimetria.</p> | | |
| <p>Indicazione di controlli analitici sistematici condotti presso laboratori esterni</p> | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Analisi di caratterizzazione dei rifiuti • Analisi periodiche di monitoraggio ambientale • Analisi periodiche di monitoraggio performance | | |
| <p>Precauzioni adottate nella manipolazione dei rifiuti ed in generale misure previste per contenere i rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente</p> | | |
| <p>Nelle aree di conferimento è vietato l'accesso a persone e mezzi non autorizzati; nell'area di conferimento dei rifiuti nei capannoni è sempre presente un impianto di aspirazione delle aree esauste; inoltre gli operatori dovranno essere dotati di appositi dispositivi di protezione individuale quali tute, scarpe da lavoro, mascherine; in tali aree, i mezzi di movimentazione interna sono dotati di cabine climatizzate.</p> <p>Nelle aree di conferimento e stoccaggio la manipolazione del rifiuto è effettuata tramite mezzi meccanici, al fine di ridurre al minimo i rischi per la salute dei lavoratori; i rifiuti sono, quindi, avviati ai descritti cicli di lavorazione.</p> <p>Al fine di contenere i rischi per la salute e per l'ambiente le aree di conferimento e stoccaggio sono dotate di pavimentazioni industriali impermeabilizzate e dotate di reti di raccolta percolati per eventuali sversamenti accidentali; tali sversamenti accidentali vengono accumulati in appositi serbatoi, interrati o fuori terra, ed avviati presso impianti autorizzati, nel rispetto dell'art. 183 del D. Lgs 152/2006 e s.m.i.</p> <p>Il monitoraggio dello stato delle impermeabilizzazioni è effettuato con cadenza prefissata (cfr. elaborato PMC) al fine di garantire il tempestivo intervento in caso di necessità.</p> | | |



REGIONE CAMPANIA

SCHEDA «INT4»¹: RECUPERO RIFIUTI PERICOLOSI² E NON PERICOLOSI³

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico del trattamento rifiuti

Ing. Biondo Vincenzo

DEPOSITO RIFIUTI

| Codice CER ⁴ | Tipologia merceologica | Descrizione del rifiuto | Provenienza | Quantità annua di rifiuto depositato | | Capacità massima di deposito | | Tempo di permanenza |
|-------------------------|---------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | | | t | m ³ | t | m ³ | |
| 200301 | Indifferenziato | Rifiuti urbani non differenziati | Raccolta comunale; isole ecologiche | 68.700 | 85.875 | 2.000 | 2.500 | 180 gg |
| 150101 | Da raccolta differenziata | Imballaggi in carta e cartone | Raccolta comunale; isole ecologiche | 1.000 | 1.666 | 50 | 90 | 180 gg |
| 200101 | Da raccolta differenziata | Carta e cartone | Raccolta comunale; isole ecologiche | | | | | 180 gg |
| 150102 | Da raccolta differenziata | Imballaggi in plastica | Raccolta comunale; isole ecologiche | 10.000 | 20.000 | 35 | 70 | 180 gg |
| 150106 | Da raccolta differenziata | Imballaggi in materiali misti | Raccolta comunale; isole ecologiche | | | | | 180 gg |
| 150104 | Da raccolta differenziata | Imballaggi in metallo | Raccolta comunale; isole ecologiche | 300 | 333 | 50 | 55 | 180 gg |
| 150107 | Da raccolta differenziata | Imballaggi in vetro | Raccolta comunale; isole ecologiche | 10.000 | 10.000 | 450 | 450 | 180 gg |
| 200102 | Da raccolta differenziata | vetro | Raccolta comunale; isole ecologiche | | | | | 180 gg |
| 200307 | Da raccolta differenziata | ingombranti | Raccolta comunale; isole ecologiche | 4.000 | 5.000 | 80 | 100 | 180 gg |
| 200108 | Da raccolta differenziata | Rifiuti biodegradabili di cucina e mensa | Raccolta comunale; isole ecologiche | 20.000 | 22.222 | 340 | 450 | 3 gg ad esclusione dei festivi |

¹ - Questa scheda deve essere compilata nei casi specificati nella nota "9" del modello di domanda.

² - Rifiuti pericolosi della lista di cui all'art. 1, paragrafo 4, della direttiva 91/689/CEE e definiti negli Allegati II A e II B (operazioni R 1, R 5, R 6, R 8 e R 9) della direttiva 75/442/CEE e nella direttiva 75/439/CEE del Consiglio, del 16 giugno 1975, concernente l'eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.

³ - Rifiuti non pericolosi così come definiti nell'Allegato II A della direttiva 75/442/CEE ai punti D 8, D 9 con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno.

⁴ - Per i rifiuti pericolosi riportare l'asterisco che li contraddistingue.

MODALITÀ DI CONTROLLO E ACCETTAZIONE RIFIUTI

Descrizione delle attrezzature ausiliarie e dei laboratori analitici presenti presso l'impianto, con illustrazione della strumentazione e delle figure professionali per il controllo di qualità/quantità dei rifiuti accettati

Non sono presenti laboratori interni; le valutazioni analitiche sono affidate a laboratori esterni convenzionati; è presente un portale per la rilevazione della radioattività e un impianto di pesatura per il controllo radiometrico dei rifiuti in ingresso e per la pesatura.

Le attività di conferimento/accettazione sono effettuate in presenza di un preposto e, comunque, con la supervisione del Responsabile di stabilimento.

Modalità analitiche ed in generale criteri di accettazione dei rifiuti da stoccare, loro modalità realizzative, sistemi di registrazione e codifica dei dati

La caratterizzazione analitica dei rifiuti in ingresso è effettuata a monte dai produttori; giunti in impianto, l'operatore addetto provvede a sottoporre i rifiuti alle seguenti operazioni, propedeutiche all'accettazione:

- pesatura
- verifica visiva
- controllo documentale per verifica FIR / documentazione di trasporto
- controllo radiometrico
- indicazione del settore di conferimento dedicato, a seconda della tipologia.

I rifiuti sono registrati su apposito software gestionale.

Per le caratterizzazioni analitiche dei rifiuti ci si avvarrà di laboratorio esterno accreditato.

Circa il controllo radiometrico, qualora un veicolo dovesse superare il limite previsto, il preposto alla pesa, informa tempestivamente il Responsabile dello STIR e viene chiamato ad intervenire l'Esperto Qualificato. Il mezzo viene ricolto in area predisposta e viene impedito l'avvicinamento, anche all'autista.

Con l'intervento dell'Esperto Qualificato si individua il materiale contaminato dalla radioattività e si procederà alla messa in quarantena presso il relativo box indicato in planimetria.

Indicazione di controlli sistematici condotti presso laboratori esterni

- Analisi di caratterizzazione dei rifiuti
- Analisi periodiche di monitoraggio ambientale
- Analisi periodiche di monitoraggio performance

Precauzioni adottate nella manipolazione dei rifiuti ed in generale misure previste per contenere i rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente

Nelle aree di conferimento è vietato l'accesso a persone e mezzi non autorizzati; nell'area di conferimento dei rifiuti nei capannoni è sempre presente un impianto di aspirazione delle aree esauste; inoltre gli operatori dovranno essere dotati di appositi dispositivi di protezione individuale quali tute, scarpe da lavoro, mascherine; in tali aree, i mezzi di movimentazione interna sono dotati di cabine climatizzate.

Nelle aree di conferimento e stoccaggio la manipolazione del rifiuto è effettuata tramite mezzi meccanici, al fine di ridurre al minimo i rischi per la salute dei lavoratori; i rifiuti sono, quindi, avviati ai descritti cicli di lavorazione.

Al fine di contenere i rischi per la salute e per l'ambiente le aree di conferimento e stoccaggio sono dotate di pavimentazioni industriali impermeabilizzate e dotate di reti di raccolta percolati per eventuali sversamenti accidentali; tali sversamenti accidentali vengono accumulati in appositi serbatoi, interrati o fuori terra, ed avviati presso impianti autorizzati, nel rispetto dell'art. 183 del D. Lgs 152/2006 e s.m.i.

Il monitoraggio dello stato delle impermeabilizzazioni è effettuato con cadenza prefissata (cfr. elaborato PMC) al fine di garantire il tempestivo intervento in caso di necessità.

| RIFIUTI | | | | | |
|------------------------|--------------------------------------|--|---|--------|--|
| Tipo di rifiuto | Quantità annue trattate (t/a) | Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (t) | Destinazione (ragione sociale, sede impianto, estremi autorizzativi) | | |
| 200301 | 68.700 | FST Tritovagliato | 43.968 | 191212 | AZA Ambiente SpA Località Pantano 80011Acerra (NA) |
| | | FUT | 23.701 | 190501 | Irpiniambiente SpA Discarica di Savignano Località Pustarza Savignano (AV) |
| | | FUTS | | 191212 | |
| | | Scarti, perdite, percolato rif. recuperati | 1.030 | 191202 | Idoneo impianto autorizzato |
| 150101 | 1.000 | Carta e cartone | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 200101 | | Carta | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 150102 | 10.000 | Plastica | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 150106 | | Imballaggi misti | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 150104 | 300 | Metalli | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 150107 | 10.000 | Vetro | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 200102 | | Vetro | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 200307 | 4.000 | Ingombranti | | | Idoneo impianto autorizzato |
| 200108 | 20.000 | Rifiuto organico | 19.000 | 200108 | Idoneo impianto autorizzato |
| | | Percolato | 1.000 | 190703 | |

INFORMAZIONI SULLE MODALITÀ E SULL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO

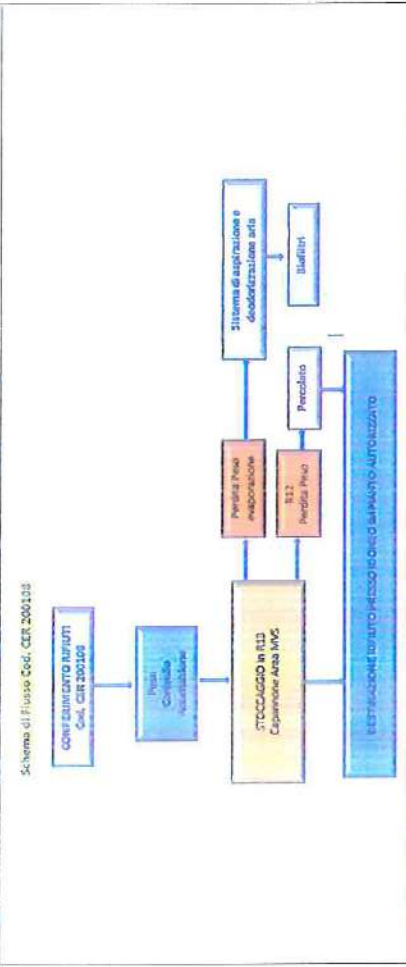
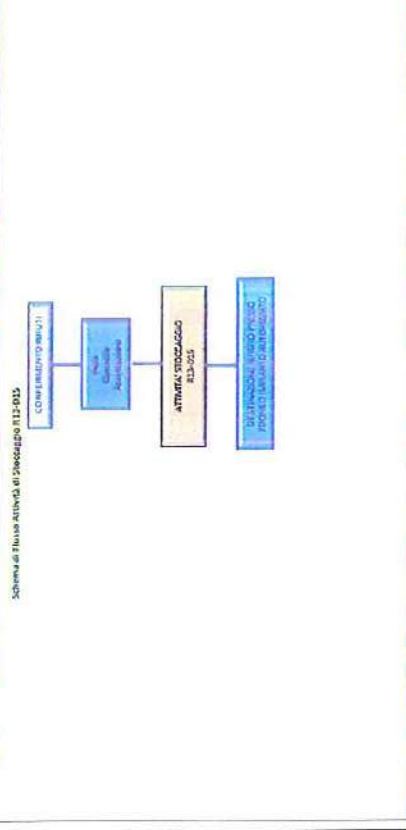
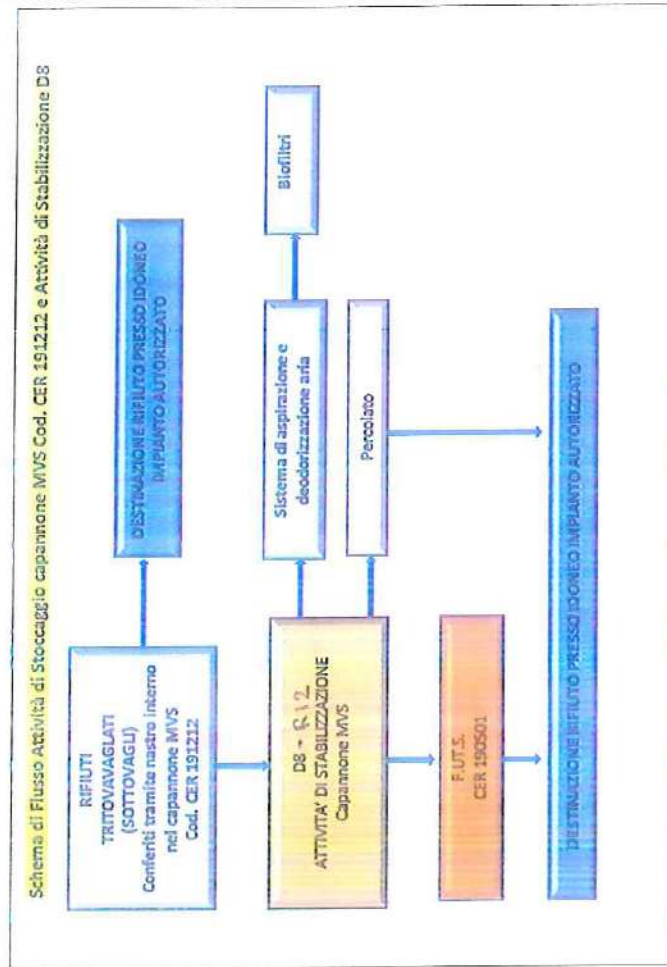
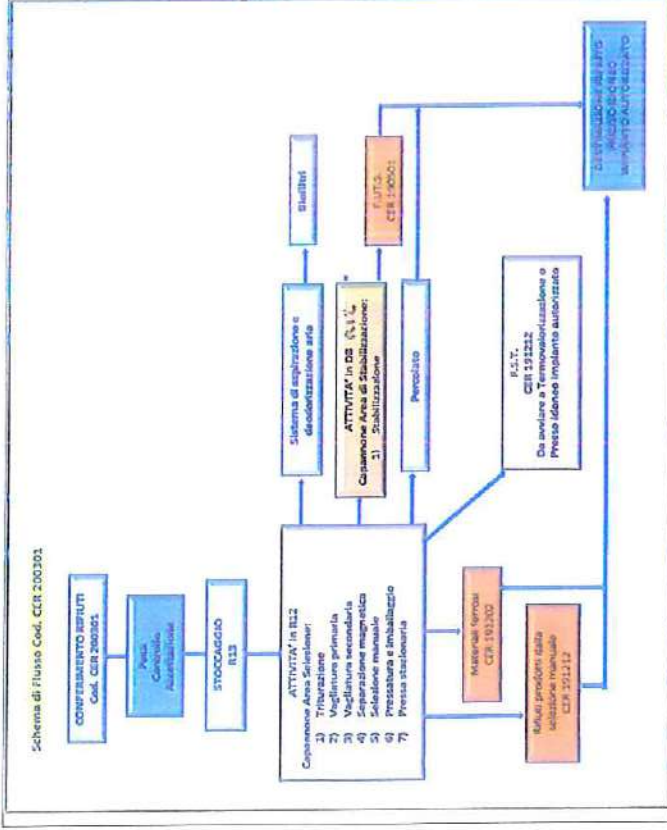
Modalità di svolgimento attività di trattamento

VEDI RELAZIONE TECNICA

Estremi autorizzazione di ogni trattamento (collegamento con la normativa sul riutilizzo dei residui)

/

Diagramma di flusso:



Caratterizzazioni quali - quantitative dei materiali eventualmente recuperati

Cfr. Sez. precedente

| | | |
|---|--|---|
| Ditta richiedente IRPINIAMBIENTE S.p.A. | Sito di: Via Pianodardine, 82 AVELLINO | Allegato 3 |
| Eventuali recuperi energetici (modalità, utilizzo, quantitativo) / | | |
| Caratteristiche costruttive e di funzionamento dei sistemi, degli impianti e dei mezzi tecnici prescelti / | | |
| Potenzialità nominale dell'impianto (V/g) Attività 1: 399 | | Potenzialità effettive dell'impianto (v/h) ⁵ Attività 1: 16, (per ogni linea) |
| Numero di ore giornaliere di funzionamento ⁶ : 12,4 | | Numero di giorni in un anno 312 |
| Sistemi di regolazione e di controllo degli impianti PMC Piano di Monitoraggio e Controllo | | |

| | |
|-------------------------------|--|
| Allegati alla presente scheda | |
| | |

| |
|--------------------|
| Eventuali commenti |
| |

⁵ - Se l'impianto è discontinuo indicare il dato in kg/h/ciclo e m³/ciclo.

⁶ - Se l'impianto è discontinuo indicare la durata del ciclo e numero cicli/giorno.



SCHEDA «N»: EMISSIONE DI RUMORE

| | | | | |
|------|---|--|--|-----------------------------------|
| N1 | Precisare se l'attività è a «ciclo continuo», a norma del D.M. 11 dicembre 1996 | SI <input type="checkbox"/> | NO <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | Se si | | | |
| N2 | Per quale delle definizioni riportate dall'articolo 2 del D.M. 11 dicembre 1996? | SI <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | ENTRAMBE <input type="checkbox"/> |
| N3 | Il Comune ha approvato la Classificazione Acustica del territorio? | SI <input checked="" type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| | Se si: | | | |
| N4 | È stata verificata ¹ (e/o valutata) la compatibilità delle emissioni sonore generate con i valori limiti stabiliti? | SI <input checked="" type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| | Se si: | | | |
| N5 | Con quali risultati? | rispetto dei limiti <input checked="" type="checkbox"/> | non rispetto dei limiti <input type="checkbox"/> | |
| | In caso di non rispetto dei limiti | | | |
| N6 | L'azienda ha già provveduto ad adeguarsi | SI <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| | Se si | | | |
| N7 | Attraverso quali provvedimenti? | Allegare la documentazione necessaria | | |
| | Se no: | | | |
| N8 | È già stato predisposto un Piano di Risanamento Aziendale? | SI <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| N8a | Se si | Allegare la documentazione, o fare riferimento a documentazione già inviata | | |
| N9 | È stato predisposto o realizzato (specificare) un Piano di Risanamento Acustico del Comune? | SI <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| N9a | Se si | Descrivere in che modo è stata coinvolta l'azienda, anche attraverso documentazione allegata | | |
| N10 | Al momento della realizzazione dell'impianto, o sua modifica o potenziamento è stata predisposta documentazione previsionale di impatto acustico? | SI <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| N10a | Se si | Allegare la documentazione, o fare riferimento a documentazione già inviata | | |
| N11 | Sono stati realizzati nel corso degli anni rilievi fonometrici in relazione all'ambiente esterno e per qualsiasi ragione? | SI <input type="checkbox"/> | NO <input type="checkbox"/> | |
| N11a | Se si | Allegare la documentazione | | |

¹ - Per i nuovi impianti la "compatibilità" deve essere valutata in via previsionale.

| | | |
|---|--|------------|
| Ditta richiedente IRPINIAMBIENTE S.p.A. | Sito: STIR di Avellino Via Pianodardine, 82 – AVELLINO | Allegato 4 |
|---|--|------------|

| | | |
|-----|---|--|
| N12 | Con riferimento agli impianti ed apparecchiature utilizzate dall'azienda, indicare le tecnologie utilizzate o che si intendono utilizzare per il contenimento delle emissioni acustiche | <ul style="list-style-type: none"> • Impiego di macchinari e tecnologie conformi alle norme di sicurezza negli ambienti di lavoro; • Localizzazione delle lavorazioni in capannoni chiusi; • Presenza di ampi spazi verdi al contorno • Monitoraggio periodico |
| N13 | Classe ² di appartenenza del complesso IPPC | Classe IV |
| N14 | Classe acustica dei siti confinanti (con riferimenti planimetrici ³) | Classe IV |

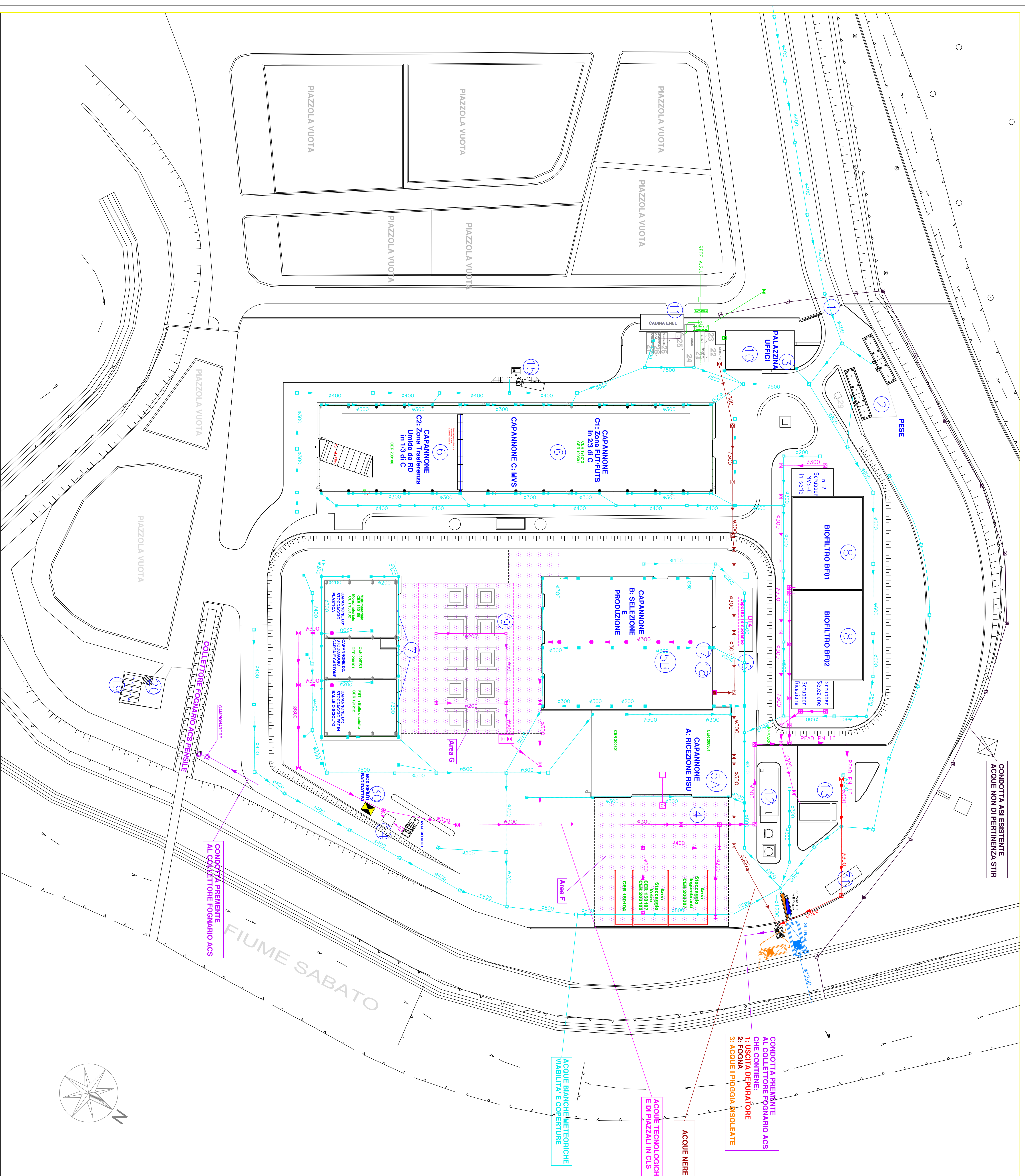
| Allegati alla presente scheda | |
|-------------------------------|--|
| | |
| | |

| Eventuali commenti |
|--------------------|
| |

² - L'indicazione della classe acustica deve tenere conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune interessato dall'insediamento IPPC: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione, occorre fare riferimento alla classificazione di cui all'art.6 del DPCM 1/3/1991:

- Tutto il territorio nazionale;
- Zona A (art. 2 DM n° 1444/68);
- Zona B (art. 2 DM n° 1444/68);
- Zona esclusivamente industriale.

³ - Riferirsi alla Carta topografica 1:10.000 (Allegato P), ovvero allegare copia stralcio del Piano di Zonizzazione Acustica approvata dal Comune interessato.



Panoramia generale con individuazione delle reti fognarie e dell'approvvigionamento idrico

LEGENDA SIMBOLICA

| | |
|--|---|
| | Area verde |
| | CR Controllo radiometrico |
| | Acque in uscita dal depuratore chimico - fisico |
| | Acque bianche meteoriche viabilità e coperture |
| | Acque nere |
| | Acque tecnologiche e piazzole impermeabilizzati verso il depuratore |
| | Acque Fognarie ACS |
| | Acque Prima Pioggia |
| | Acque Seconda Pioggia |
| | Punto di approvvigionamento idrico da rete idrica ASI |
| | Disolettore |
| | Separatore acque di prima/seconda pioggia |
| | Piazzole Impermeabilizzati Area F - Area G |
| | Compartitore con doppio chiave STR - ACS |

RETI FOGNARIE

| | |
|--|--|
| | POZZETTO PER ACQUE BIANCHE (INTERSEZIONE E SPEZIONE) |
| | POZZETTO PER ACQUE BIANCHE (ISPEZIONE CON GRIGLIA) |
| | POZZETTO PER PIAVVALLI |
| | CADITTOIA |

ACQUE TECNOLOGICHE

| | |
|--|-----------------------|
| | POZZETTO DI ISPEZIONE |
|--|-----------------------|

ACQUE DI RETE IDRICA

| | |
|--|--|
| | POZZETTO DI DIRAMAZIONE E SEZIONAMENTO |
| | POZZETTO PRESA ACQUE DI SERVIZIO |



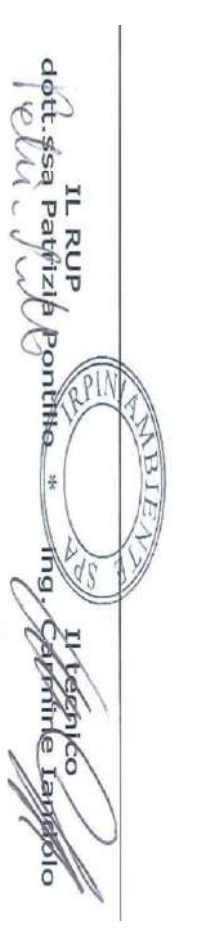
COMUNE DI AVELLINO
(Avellino)

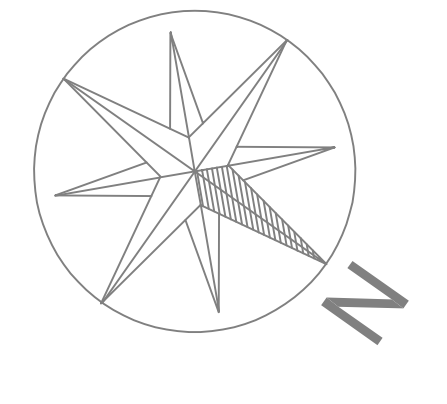
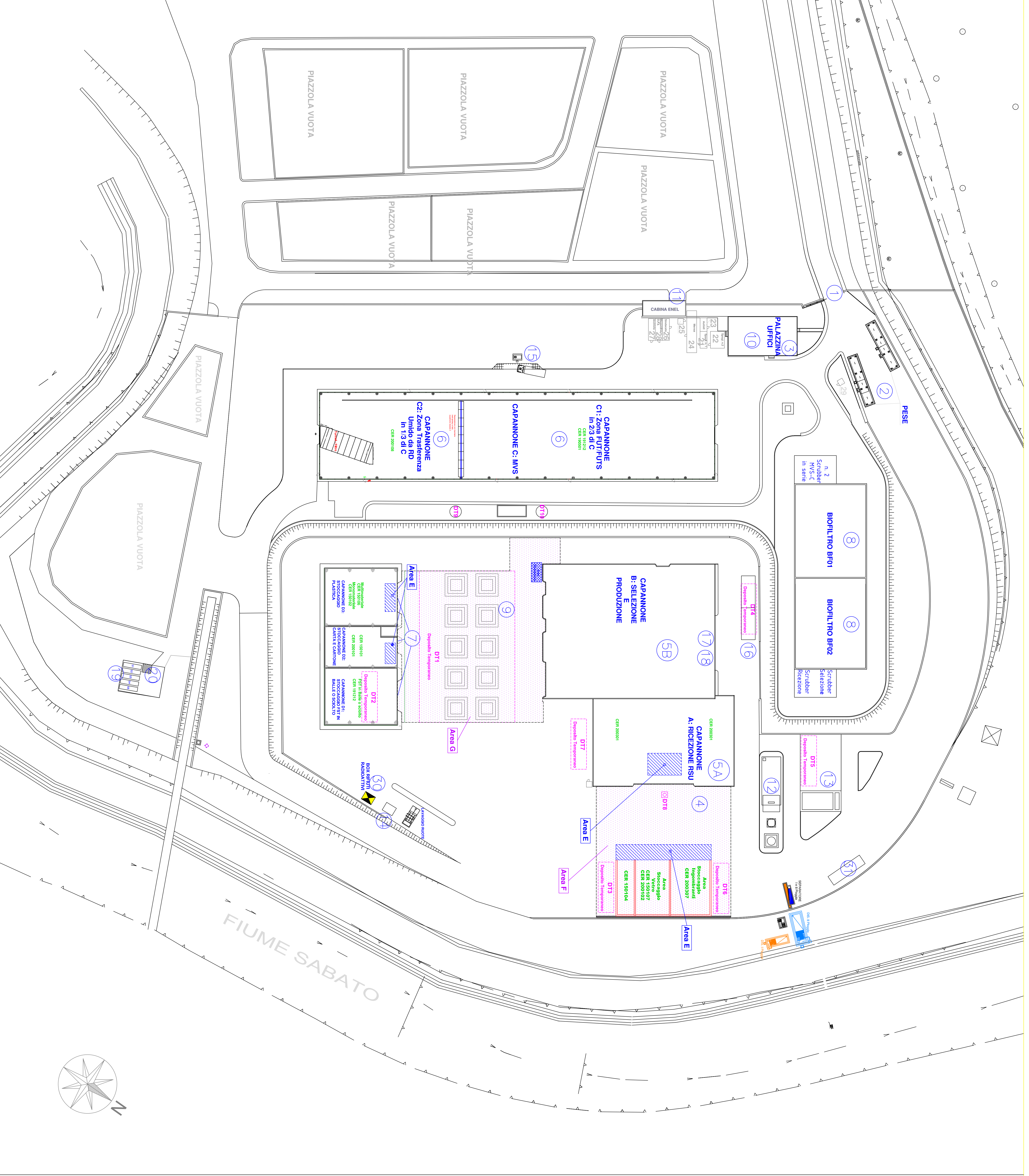
Oggetto: variante non sostanziale all'attività dello STR DI AVELLINO - autorizzato con D. D. n.21 del 04/06/2018

Committente: IRPINIAMBIENTE S.P.A.
Sede sociale: Via Cannovello 57, 83100 AVELLINO
Amm.re p.t.: Av. Matteo Sperandeo
Direttore Generale: prof. Armando Musucci

TAV. n. 2
PLANIMETRIA STR - RETI IDRICHE

Scale 1:500
dati: 08/06/2020





| NUM. | DESCRIZIONE ATTIVITA' | NUM. | DESCRIZIONE ATTIVITA' |
|------|--|------|--|
| 1 | INGRESSO AUTOMEZZI | 11 | CABINA ENEL (Primo Modulo Trasferenze) |
| 2 | PESE A PONTE | 12 | STAZIONE ANTINCENDIO |
| 3 | UFFICIO PESA | 13 | IMPIANTO DI DEPURAZIONE CHIMICO FISICO |
| 4 | PIAZZALE IMPERMEABILIZZATO - AREA F | 14 | DISTRIBUTORE GASOLIO |
| 5A | CAPPANONE A: RICEZIONE RSU | 15 | DEPOSITO OILI |
| 5B | CAPPANONE B: SELEZIONE E PRODUZIONE | 16 | CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE MIT/RT |
| 6 | CAPPANONE M/S - C1: zona FUTS - C2: zona UMIDO da RD | 17 | CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE MIT/RT |
| 7 | CAPPANONE D: DI PLASTICA-D2: CARTA e CARTONE-D3: FST | 18 | RESERVA IDRICA PIAZZOLE VUOTE |
| 8 | BIOFILTRI | 19 | STAZIONE POMPA/GRIGIO PIAZZOLE VUOTE |
| 9 | PIAZZALE IMPERMEABILIZZATO - AREA G | 20 | SPOGLIATOIO E DOCCIE UOMINI 1 |
| 10 | PALAZZINA UFFICI/SPOGLIATOIO/BAGNI | 21 | SPOGLIATOIO E DOCCIE UOMINI 2 |
| 11 | CABINA ENEL (Primo Modulo Trasferenze) | 22 | SPOGLIATOIO E DOCCIE AUTISTI |
| 12 | STAZIONE ANTINCENDIO | 23 | MENSA |
| 13 | IMPIANTO DI DEPURAZIONE CHIMICO FISICO | 24 | DISTRIBUTORE VIVANDE |
| 14 | DISTRIBUTORE GASOLIO | 25 | SINDACATO/MAGAZZINO |
| 15 | DEPOSITO OILI | 26 | ARCHIVIO |
| 16 | CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE MIT/RT | 27 | MAGAZZINO DPI |
| 17 | CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE MIT/RT | 28 | GUARDIANA |
| 18 | RESERVA IDRICA PIAZZOLE VUOTE | 29 | BOX RIFIUTI RADIOATTIVI |
| 19 | STAZIONE POMPA/GRIGIO PIAZZOLE VUOTE | 30 | SOSTA TEMPORANEA AUTOMEZZO CON RIFIUTI RADIOATTIVI DA CLASSIFICARE |
| 20 | SPOGLIATOIO E DOCCIE UOMINI 1 | 31 | |
| 21 | SPOGLIATOIO E DOCCIE UOMINI 2 | | |
| 22 | SPOGLIATOIO E DOCCIE AUTISTI | | |
| 23 | MENSA | | |
| 24 | DISTRIBUTORE VIVANDE | | |
| 25 | SINDACATO/MAGAZZINO | | |
| 26 | ARCHIVIO | | |
| 27 | MAGAZZINO DPI | | |
| 28 | GUARDIANA | | |
| 29 | BOX RIFIUTI RADIOATTIVI | | |
| 30 | SOSTA TEMPORANEA AUTOMEZZO CON RIFIUTI RADIOATTIVI DA CLASSIFICARE | | |
| 31 | | | |

LEGENDA DEPOSITI TEMPORANEI

- D1: RIFIUTI PRODOTTI DA LAVORAZIONE # CER 191212: FST
Tipologia di deposito: In balle fimate
- D2: RIFIUTI PRODOTTI DA LAVORAZIONE # CER 191212: FST
Tipologia di deposito: In serbatoio fuori terra.
- D3: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 150110*: Tancche reagenti chimici
CER 160103: Pneumatici fuori uso
CER 190814: Fanghi chimici
CER 191202: Ferro dai deteleratori
CER 191212: Ingombranti da cernita manuale
Tipologia di deposito: In cassoni
- D4: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 130113*: Olii idraulici
CER 130208*: Olii minerali esausti
CER 160107*: Filtri olio
Tipologia di deposito: In contenitore all'interno di container idoneo basino di contenimento.
- D5: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 190814: Fanghi chimici
Tipologia di deposito: In cassoni
- D6: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 150110*: Tancche reagenti chimici
CER 160304: Fanghi vasche
CER 150203: Elementi filtranti
CER 170405: Ferro e acciaio manutenzioni
CER 200201: Saldi di erba
Tipologia di deposito: In fusti/contenitori/bag bag/cassoni.
- D7: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 150202*: DPI manutenzione
CER 161001*: Residui dissolvente
CER 160801*: Batterie al piombo
CER 161002: Acque spurghi pozzi
CER 200121*: Neon
CER 080317*: Toner
Tipologia di deposito: In fusti/contenitori/bag bag all'interno di container/armadi idonei con bacino di contenimento.
- D8: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 190703: Percolato Cappanone WVS Zona UMIDO
Tipologia di deposito: In serbatoio interrato.
- D9: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 190703: Percolato Cappanone WVS Zona FUT
Tipologia di deposito: In serbatoio fuori terra.
- D10: DEPOSITO TEMPORANEO # CER 190703: Percolato Cappanone WVS Zona UMIDO
Tipologia di deposito: In serbatoio fuori terra.

: i rifiuti indicati in tabella sono puramente indicativi e non esaustivi

Irpini ambiente s.p.a.

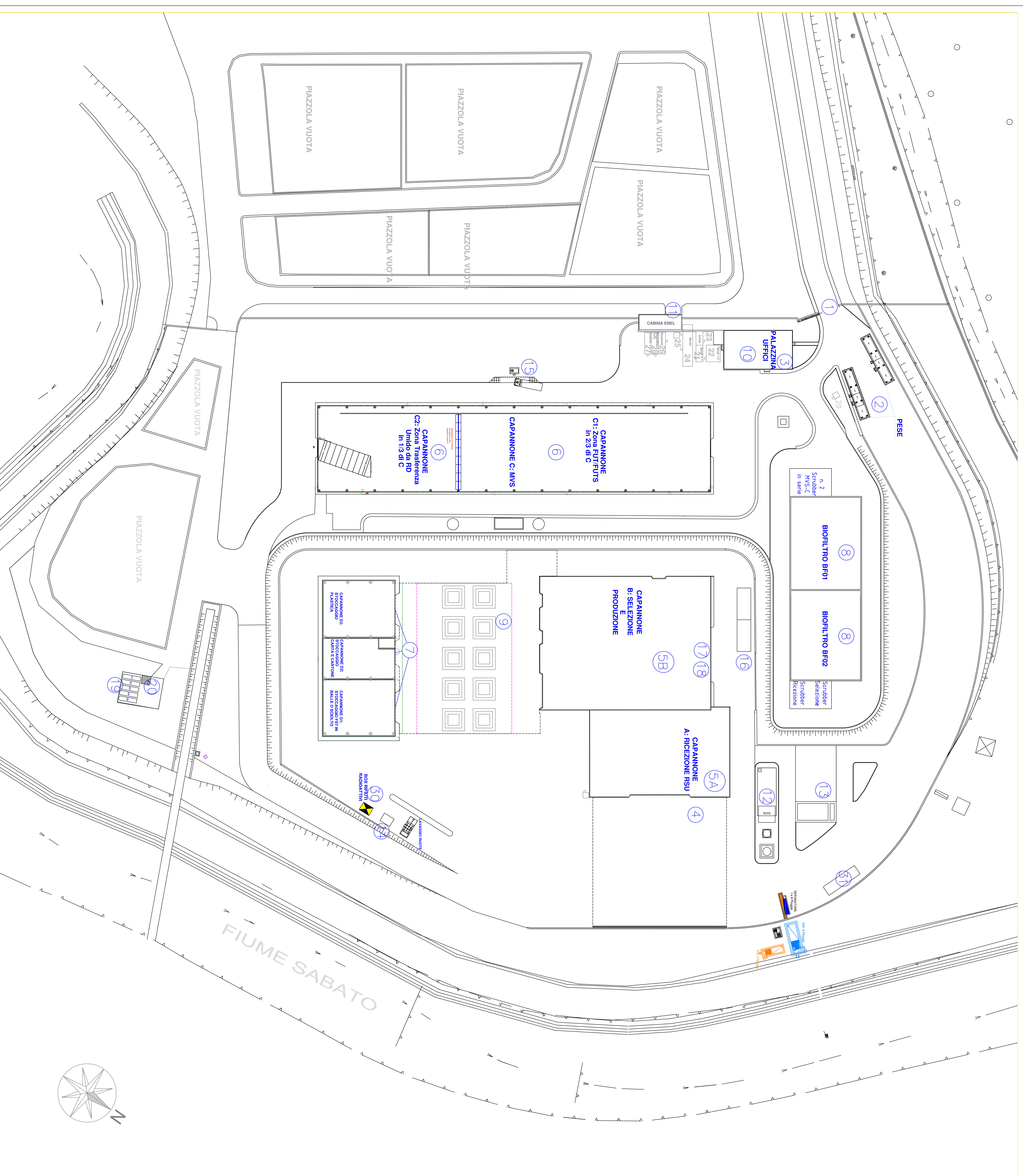
COMUNE DI AVELLINO
(Avellino)

Oggetto: variante non sostanziale all'attività dello STR DI AVELLINO – autorizzato con D. D. n.21 del 04/06/2018

Committente: IRPINIAMBIENTE S.P.A.
Sede sociale: Via Cannovello 57, 83100 AVELLINO
Amm.re p.l.: Avv. Matteo Sperandeo
Direttore Generale: prof. Armando Musucci

TAV. n. 1
PLANIMETRIA STR – GESTIONE RIFIUTI

Scale 1:500
dati: 08/06/2020



| NUM. | DESCRIZIONE ATTIVITA' |
|------|---|
| 1 | INGRESSO AUTOMEZZI |
| 2 | PESSE A FONTE |
| 3 | UFFICIO PESA |
| 4 | PIAZZALE IMPERMEABILIZZATO - AREA F |
| 5A | CAPANNONE A: RECEZIONE RSU |
| 5B | CAPANNONE B: SELEZIONE E PRODUZIONE |
| 6 | CAPANNONE MWS - C1: zona FUTS - C2: zona LINDO da RD |
| 7 | CAPANNONE D: PLASTICA-C2 CARTA e CARTONE-C3 FST |
| 8 | BIOFILTRI |
| 9 | PIAZZALE IMPERMEABILIZZATO - AREA G |
| 10 | PALAZZINA UFFICI/SPOGLIATOIRI/BAGNI |
| 11 | CABINA ENEL (Anno Media Tensione) |
| 12 | STAZIONE ANTINCENDIO |
| 13 | IMPIANTO DI DEPURAZIONE CHIMICO FISICO |
| 14 | IMPIANTO DI DEPURAZIONE LAVAGGIO RUOTE |
| 15 | DISTRIBUTORE GASOLIO |
| 16 | DEPOSITO OLI |
| 17 | CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE MT/BT |
| 18 | CABINA ELETTRICA DI TRASFORMAZIONE MT/BT |
| 19 | RISERVA IDRICA PIAZZOLE VUOTE |
| 20 | STAZIONE POMPIAGGIO PIAZZOLE VUOTE |
| 21 | SPOGLIATOIO E DOCCIE UOMINI 1 |
| 22 | SPOGLIATOIO E DOCCIE UOMINI 2 |
| 23 | SPOGLIATOIO E DOCCIE AUTISTI |
| 24 | MENSA |
| 25 | DISTRIBUTORE VIVANDE |
| 26 | SINDACATO/MAGAZZINO |
| 27 | ARCHIVIO |
| 28 | MAGAZZINO DPI |
| 29 | GIARDINIA |
| 30 | BOX RIPRINTI RADIOATTIVI |
| 31 | SOSTA TEMPORANEA AUTOMEZZO CON RIPRINTI RADIOATTIVI DA CLASSIFICARE |



COMUNE DI AVELLINO
(Avellino)

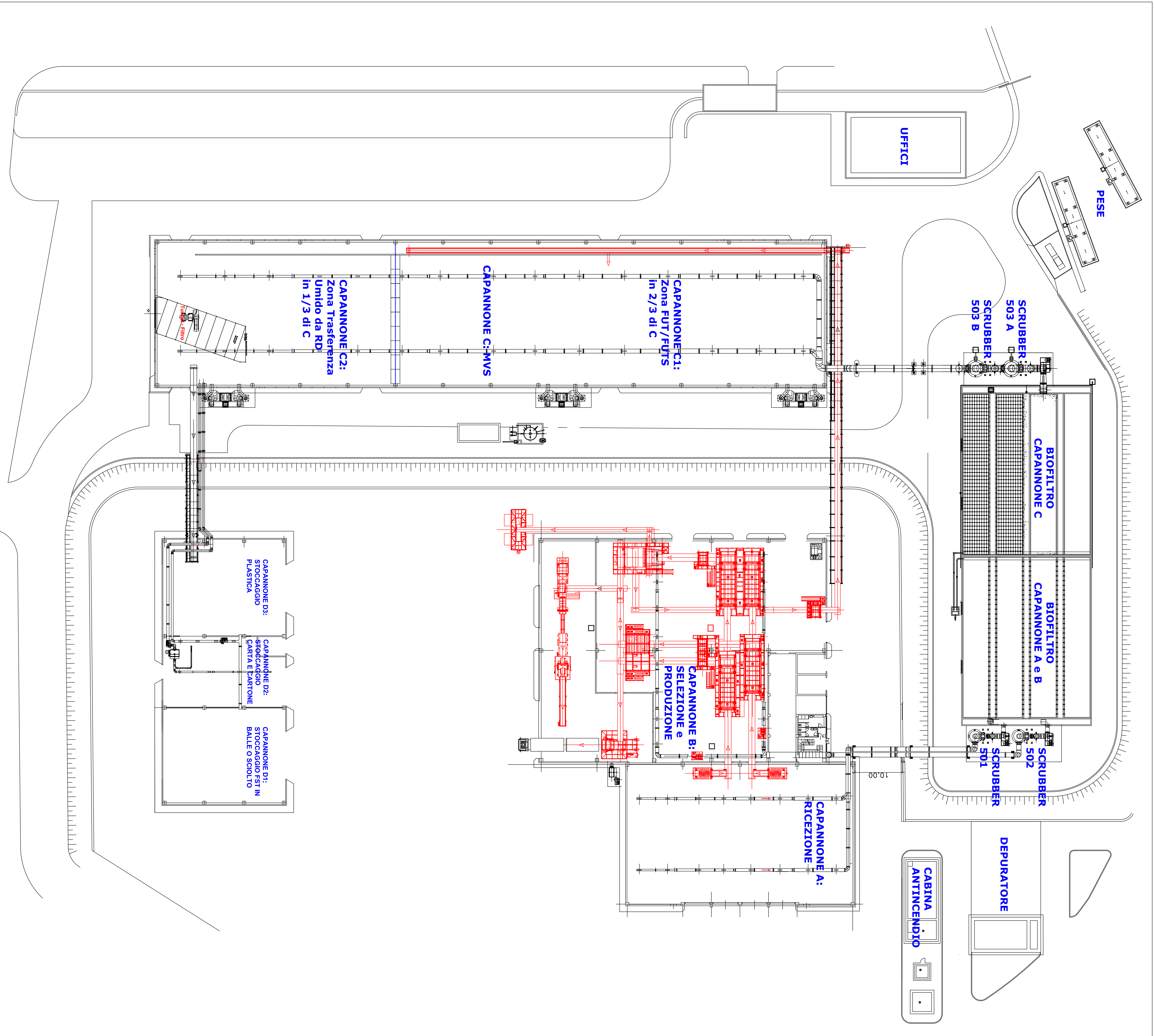
Oggetto: variante non sostanziale all'attività dello STIR DI AVELLINO – autorizzato con D. D. n.21 del 04/06/2018

Committente: IRPINIAMBIENTE S.P.A.
Sede società: Via Cannaviello 57, 83100 AVELLINO
Amm.re p.t.: Avv. Matteo Sperandeo
Direttore Generale: prof. Armando Masucci

TAV. n. 4
 PLANIMETRIA STIR –
 GENERALE

Scala 1:2000
 data: 08/06/2020





COMUNE DI AVELLINO
(Avellino)

Oggetto: variante non sostanziale all'attività dello STIR DI AVELLINO – autorizzato con D. D. n.21 del 04/06/2018

Commitente: IRPINIAMBIENTE S.P.A.
Sede società: Via Cannavello 57, 83100 AVELLINO
Amm.re p.t.: Avv. Matteo Sperandeo
Direttore Generale: prof. Armando Masucci

TAV. n. 3
PLANIMETRIA STIR –
LAY OUT

Scala 1:500
data: 08/06/2020

IL RUP
dot.ssa Patrizia Pontillo
ing. Carmine Jersico

