

COMUNE DI ARIANO IRPINO
Provincia di Avellino

**AUTORIZZAZIONE UNICA PER L'ESERCIZIO DI UN
IMPIANTO DI AUTODEMOLIZIONE**

Modifica non sostanziale DD n° 84 del 13/06/2022

AUTODEMOLIZIONE F.LLI LOMBARDI SRL

Area PIP – Ariano Irpino (AV)

05/03/2025

**RELAZIONE TECNICA
ASSEVERATA**

Il Tecnico

Dott.Ing. Fabrizio Bonanno



1. PREMESSA

Il sottoscritto ing. Fabrizio Bonanno, in qualità di tecnico dello studio di ingegneria BONANNO con sede legale in Boscoreale alla Via Bellini n°26, regolarmente abilitato all'esercizio della professione ed iscritto all'Ordine degli ingegneri della Provincia di Napoli con il numero 18831, ha ricevuto incarico dal Sig. Alessio Lombardi nato a Ariano Irpino (AV) il 27/09/1980 e residente a Savignano Irpino in Via Carlo D'Angio 16 (c.f. LMNLSS80P27A399F) in qualità di legale rappresentante del centro di autodemolizione AUTODEMOLIZIONE F.LLI LOMBARDI SRL con sede legale alla Contrada Camporeale – area PIP (P.IVA 03078970641) con n. REA AV-203462 DEL 25/01/2021 di redigere la presente relazione tecnica al fine di descrivere la modifica non sostanziale da introdurre nell'impianto di autodemolizione regolarmente autorizzato giusto DD Regione Campania n° 84 del 13/06/2022.

2. UBICAZIONE, INDIVIDUAZIONE CATASTALE E DESTINAZIONE URBANISTICA

L'area oggetto di analisi è situata nel Comune di Ariano Irpino (AV) – contrada Camporeale ed è riportata nel catasto terreni al Foglio n° 11 part.lla n° 1044. La destinazione urbanistica risulta: industriale.

3. ORGANIZZAZIONE DEL CENTRO DI RACCOLTA – STATO DI FATTO

3.1 *Quantità massima stoccabile di veicoli prima e dopo il trattamento*

La quantità massima stoccabile di veicoli prima del trattamento si otterrà dal seguente calcolo:

-) $580 \text{ mq} = \underline{\text{80\% superficie}} = 464 \text{ mq} / 8 \text{ mq} = 58$ (58 vetture). essendo l'area preposta al conferimento e stoccaggio veicoli prima del trattamento EER 160104* cat. M1, N1 pari a mq 580,00.

Ci si avvale inoltre di ritirare i rifiuti provenienti dalle officine meccaniche pari a 4 ton i cui quantitativi vengono di seguito indicati:

Descrizione codice in ingresso Stoccabile in ogni momento	Identificazione CER	Quantitativo in ingresso stoccabile in ogni momento	Modalità di stoccaggio
Batterie al piombo	EER 160601*	0,3 ton	Cassone coperto dotato di doppio fondo
Batterie al nichel cadmio	EER 160602*	0,3 ton	Cassone coperto dotato di doppio fondo
Batterie al mercurio	EER 160603*	0,3 ton	Cassone coperto dotato di doppio fondo

Descrizione codice in ingresso Stoccabile in ogni momento	Identificazione CER	Quantitativo in ingresso stoccabile in ogni momento	Modalità di stoccaggio
Componenti non specificati altrimenti	EER 160122	0,6 ton	Cassone
Metalli ferrosi	EER 160117	0,4 ton	Cassone
Metalli non ferrosi	EER 160118	0,4 ton	Cassone
Plastica	EER 160119	0,2 ton	Cassone
Vetro	EER 160120	0,1 ton	Cassone
Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 160807)	EER 160801	0,4 ton	Cassone
Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 160107 a 160111, 160113 e 160114 (motori da bonificare, cambi ed ammortizzatori)	EER 160121*	1,0 ton	Cassone

Per un totale di 4 ton stoccabili in ogni momento.

La quantità massima stoccabile di veicoli dopo il trattamento EER 160106 si otterrà dal seguente calcolo:

-) $326 \text{ mq} / 8 \text{ mq} = 40$ (40 carcasse x 3 piani cantilever = 120 carcasse di cui 80 destinate a pezzi di ricambio integri),

essendo l'area preposta al deposito dei veicoli trattati pari a mq 326,00.

4.ORGANIZZAZIONE DEL CENTRO DI RACCOLTA – STATO DI PROGETTO

Le modifiche da introdurre vengono di seguito indicate:

a) Sostituzione dell'area destinata allo stoccaggio veicoli prima del trattamento cat M1,N1 EER 160104* pari a 290 mq quale area destinata allo stoccaggio dei veicoli trattati cat. M1,N1 EER 160106;

I quantitativi massimi di autoveicoli da bonificare CAT. M1,N1, a seguito della modifica non sostanziale, che si prevede possano essere presenti nell'area specifica per un periodo non superiore a 10 gg pertanto saranno:

(80% 290mq) 232 mq = /8 mq = 29 unità (quantità massima stoccabile EER 160104*)

Ci si avvale inoltre di ritirare i rifiuti provenienti dalle officine meccaniche pari a 4 ton i cui quantitativi vengono di seguito indicati:

Descrizione codice in ingresso Stoccabile in ogni momento	Identificazione CER	Quantitativo in ingresso stoccabile in ogni momento	Modalità di stoccaggio
Batterie al piombo	EER 160601*	0,3 ton	Cassone coperto dotato di doppio fondo
Batterie al nichel cadmio	EER 160602*	0,3 ton	Cassone coperto dotato di doppio fondo
Batterie al mercurio	EER 160603*	0,3 ton	Cassone coperto dotato di doppio fondo

Descrizione codice in ingresso Stoccabile in ogni momento	Identificazione CER	Quantitativo in ingresso stoccabile in ogni momento	Modalità di stoccaggio
Componenti non specificati altrimenti	EER 160122	0,6 ton	Cassone
Metalli ferrosi	EER 160117	0,4 ton	Cassone
Metalli non ferrosi	EER 160118	0,4 ton	Cassone
Plastica	EER 160119	0,2 ton	Cassone
Vetro	EER 160120	0,1 ton	Cassone
Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 160807)	EER 160801	0,4 ton	Cassone
Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 160107 a 160111, 160113 e 160114 (motori da bonificare, cambi ed ammortizzatori)	EER 160121*	1,0 ton	Cassone

Per un totale di 4 ton stoccabili in ogni momento.

La quantità massima stoccabile di veicoli dopo il trattamento EER 160106 a seguito della modifica non sostanziale si otterrà dal seguente calcolo:

-) $326 \text{ mq} / 8 \text{ mq} = 40$ (40 carcasse x 3 piani cantilever = 120 carcasse di cui 80 destinate a pezzi di ricambio integri);

-) $290 \text{ mq} / 8 \text{ mq} = 36$ carcasse EER 160106.

Per un totale complessivo di n° 76 carcasse EER 160106 e n° 80 destinate a pezzi di ricambio integri.

- b) Introduzione della pressa per una migliore ottimizzazione della logistica del mercato delle “ballette pressate”;
- c) Introduzione della seconda pesa per una migliore tracciabilità e definizione esatta del peso dei materiali riciclabili (minuteria delle parti di ricambio);
- d) Introduzione di idonei scaffali destinati al contenimento delle parti di ricambio di carrozzeria.

Nel merito si precisa che:

- 1) Gli scaffali destinati al contenimento delle parti di ricambio di carrozzeria saranno dotati di idonea copertura e di opportuno sistema con telo atto a prevenire l'infiltrazione degli agenti atmosferici che potrebbero determinare il deterioramento degli stessi;
- 2) L'introduzione della pressa compattatrice non determina alcun incremento degli impatti (acustici e di emissioni in atmosfera) in quanto, per quanto riguarda le emissioni rumorose, la stessa è dotata di un opportuno sistema di isolamento acustico del gruppo motore.

Per quanto riguarda le eventuali emissioni in atmosfera si precisa che la fase di pressatura è riferita esclusivamente ai veicoli fuori uso non contenenti sostanze pericolose (carcasce bonificate EER 160106). Una volta depositati nel settore corrispondente, verranno sottoposti alle operazioni di riduzione volumetrica attraverso l'utilizzo di una PRESSA COMPATTARICE identificata sulla planimetria allegata (TAV 2 – stato di progetto).

Si precisa che la pressa effettua esclusivamente la compattazione delle carcasse metalliche bonificate degli autoveicoli (peso medio circa 600 kg).

Considerando pertanto che:

- i rifiuti gestiti in tale fase sono allo stato fisico solido non polverulento;
- in tale fase **non** si genera la frantumazione dei rifiuti in frazioni di piccole dimensioni, **ma si verifica esclusivamente una riconduzione in balle (0,5-1 mc) con codice EER 160106 identico a quello delle carcasse metalliche** di provenienza mediante pressa compattatrice; le polveri sporadicamente adese ai rifiuti risultano pertanto essere non significative.

5. CONCLUSIONI E VERBALE DI ASSEVERAZIONE

Con riferimento a quanto precedentemente relazionato il sottoscritto ing. Fabrizio Bonanno nato a Palermo il 17/07/1970 ed iscritto all'ordine degli ingegneri della Provincia di Napoli al num. 18831

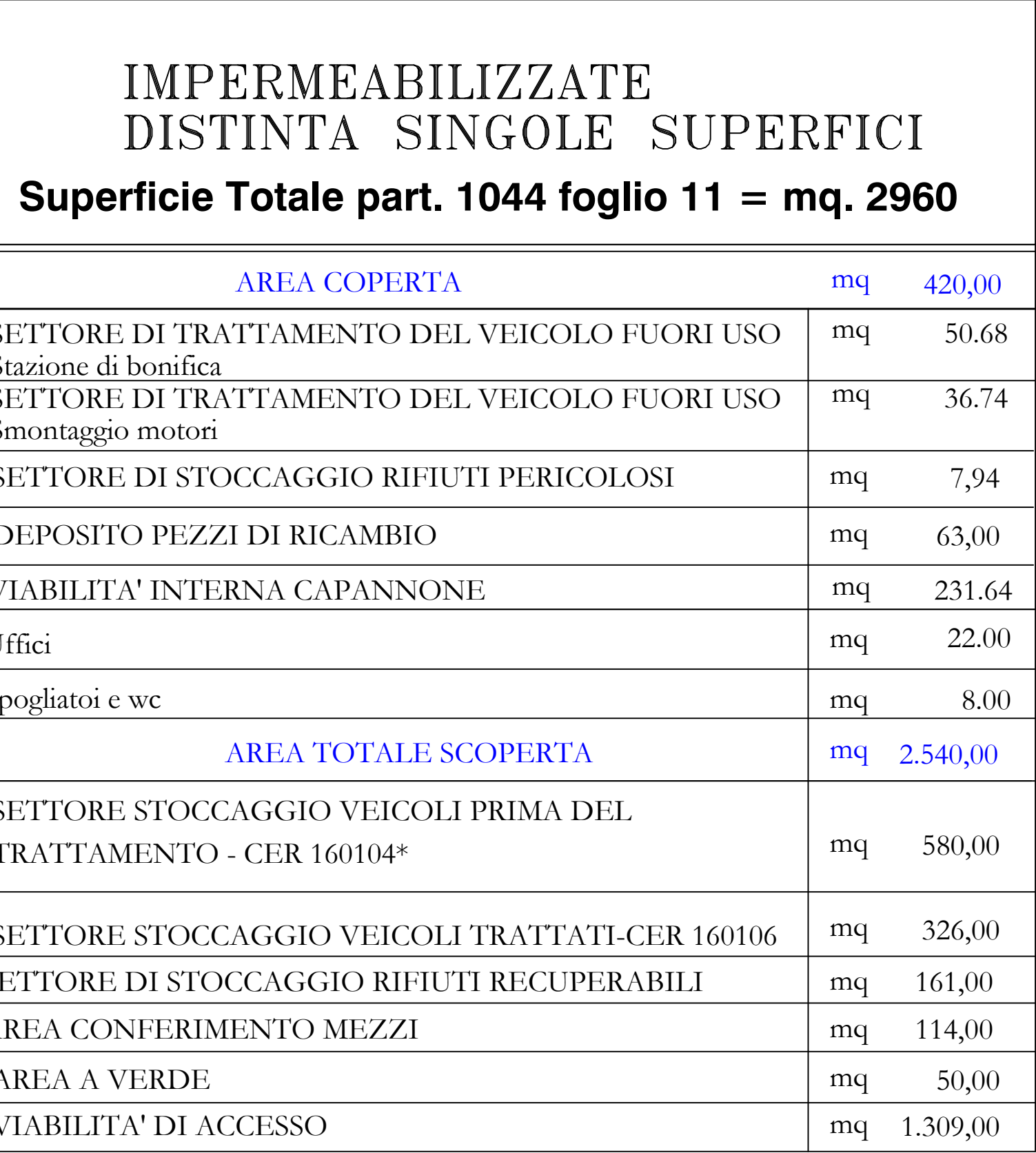
assevera

che l'impianto di autodemolizione è al momento idoneo a recepire la modifica non sostanziale proposta.

IL TECNICO

ing. Fabrizio Bonanno





REGIONE CAMPANIA COMUNE DI ARIANO IRPINO

Autodemolizioni F.Ili Lombardi srl

Contrada Camporeale - area PIP - Ariano Irpino

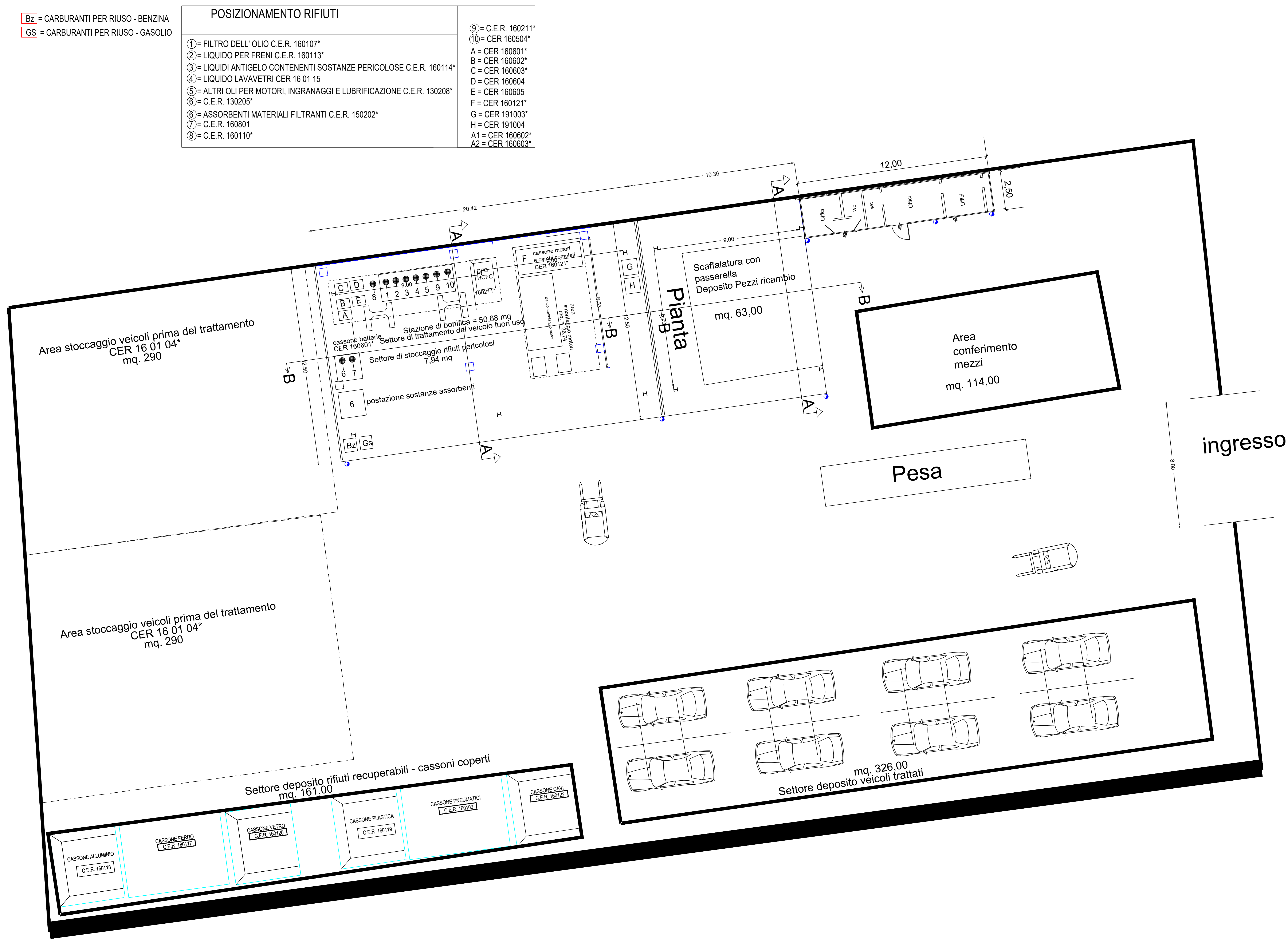
DGRC 8/2019

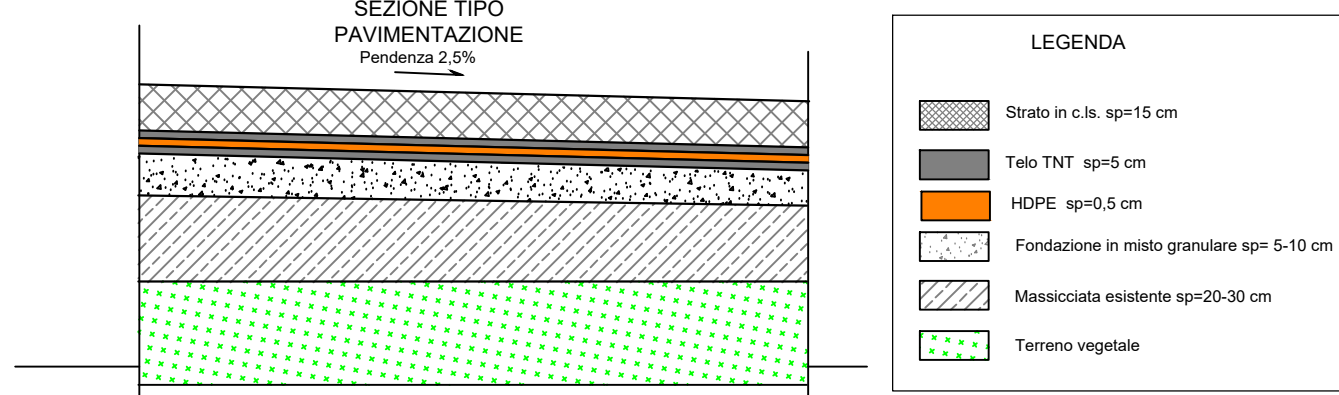
Centro di messa in riserva e trattamento
veicoli fuori uso

Modifica non sostanziale DD n° 84 del 13/06/2022

Autorizzazione Unica

TAV2		Strutture di supporto	
		Studio Tecnico Bonanno ing. Fabrizio Bonanno Via Bellini, 22 80041 Boscoreale (NAPOLI) cell. 9473187632 PEC-mail: fabrizio.bonanno@ordingia.it	
Scala: 1:100 DATA 11/02/2025		Planimetria STATO DI FATTO	
REV.	DATA	COMMITTENTE: Autodemolizioni F.Ili Lombardi srl timbro	
0	11/02/2025		
1			
2			
3			
4			





IMPERMEABILIZZATE
DISTINTA SINGOLE SUPERFICI
Superficie Totale part. 1044 foglio 11 = mq. 2960

AREA COPERTA	mq	420,00
SETTORE DI TRATTAMENTO DEL VEICOLO FUORI USO Stazione di bonifica	mq	50,68
SETTORE DI TRATTAMENTO DEL VEICOLO FUORI USO Smontaggio motori	mq	36,74
SETTORE DI STOCCAGGIO RIFIUTI PERICOLOSI	mq	7,94
DEPOSITO PEZZI DI RICAMBIO	mq	63,00
VIABILITA' INTERNA CAPANNONE	mq	231,64
Uffici	mq	22,00
Spogliatoi e wc	mq	8,00
AREA TOTALE SCOPERTA	mq	2.540,00
SETTORE STOCCAGGIO VEICOLI PRIMA DEL TRATTAMENTO - EER 160104*	mq	290,00
SETTORE VEICOLI TRATTATI E BALLETTES -EER 160106	mq	290,00
SETTORE STOCCAGGIO VEICOLI TRATTATI-EER 160106	mq	326,00
SETTORE DI STOCCAGGIO RIFIUTI RECUPERABILI	mq	161,00
AREA CONFERIMENTO MEZZI	mq	114,00
AREA A VERDE	mq	50,00
VIABILITA' DI ACCESSO	mq	1.309,00

REGIONE CAMPANIA
COMUNE DI ARIANO IRPINO

Autodemolizioni F.Ili Lombardi srl

Contrada Camporeale - area PIP - Ariano Irpino

DGRC 8/2019

Centro di messa in riserva e trattamento
veicoli fuori uso

Modifica non sostanziale DD n° 84 del 13/06/2022

Autorizzazione Unica

TAV2

Strutture di supporto

Studio Tecnico Bonanno

Ing. Fabrizio Bonanno

Via Bellini, 22

80041 Boscorente (NAPOLI)

cell. 3472181632

PEC-mail: fabrizio.bonanno@ordingna.it

Scala: 1:100

DATA

05/03/2025

Planimetria STATO DI PROGETTO

REV.

0

05/03/2025

COMMITTENTE: Autodemolizioni F.Ili Lombardi srl

1

timbro

2

3

4

POSIZIONAMENTO RIFIUTI

- ① = FILTRO DELL' OLIO E.E.R. 160107*
- ② = LIQUIDO PER FRENI E.E.R. 160113*
- ③ = LIQUIDI ANTIGELO CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE E.E.R. 160114*
- ④ = LIQUIDO LAVAVETRI EER 16 01 15
- ⑤ = ALTRI OLI PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONE E.E.R. 130208*
- ⑥ = E.E.R. 130205*
- ⑥ = ASSORBENTI MATERIALI FILTRANTI E.E.R. 150202*
- ⑦ = E.E.R. 160801
- ⑧ = E.E.R. 160110*

- ⑨ = E.E.R. 160211*
⑩ = EER 160504*
A = EER 160601*
B = EER 160602*
C = EER 160603*
D = EER 160604
E = EER 160605
F = EER 160121*
G = EER 191003*
H = EER 191004
A1 = EER 160602*
A2 = EER 160603*

Bz = CARBURANTI PER RIUSO - BENZINA

Gs = CARBURANTI PER RIUSO - GASOLIO

