



AUTODEMOLIZIONE ECO S.r.l.

Via Ponte Sabato, 13
83030 PRATOLA SERRA (AV)
P.IVA: 02692700640

Tel/Fax: 0825 96.71.94
MAIL: mandile.aniello@libero.it

REGIONE CAMPANIA

Prot. 2020. 0284200 17/06/2020 13,30

Mitt. : AUTODEMOLIZIONE ECO SRL

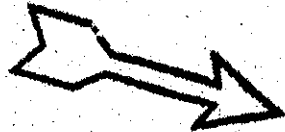
Res. : 501705 Autorizzazioni ambientali e ri...

Classifica : 52.5. Fascicolo : 34 del 2020



PRATOLA SERRA, 17-06-2020

Spett.le



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA
Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali
Direzione Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema
Unità Operativa Dirigenziale
Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti
Centro Direzionale Collina Liguorini
AVELLINO

Spett.le

ARPAC – DIPARTIMENTO PROVINCIALE
Via Circumvallazione n. 162
AVELLINO

Spett.le

COMUNE DI PRATOLA SERRA
VIA G. PICARDI N. 31
PRATOLA SERRA (AV)

OGGETTO: Autorizzazione allo scarico delle acque reflue – Società Autodemolizione Eco S.R.L.
- Stabilimento Via Ponte Sabato n. 13 – 83039 PRATOLA SERRA (AV): comunicazione in
autocontrollo esiti analisi acque di scarico in corpo idrico superficiale

Il sig. Mandile Aniello nato Pagani (SA) il 03.02.1956 e residente in Forino (AV) alla Via Annunziata n° 87 (C.F. MNDNLL56B03G230D) in qualità di legale rappresentante della Società Autodemolizione Eco S.R.L. con sede legale e operativa in via Ponte Sabato n° 13 – 83039 Pratola Serra (AV) P.IVA e C.F. 02692700640,

COMUNICA

agli enti in indirizzo gli esiti dell'autocontrollo relativo a **GIUGNO 2020** delle acque reflue immesse in corpo idrico superficiale;

TRASMETTE

In allegato alla presente apposite indagini analitiche.

IN FEDE

AUTODEMOLIZIONE ECO S.r.l.
Via Ponte Sabato, 13
83039 Pratola Serra (AV)
c.f./p.iva 02692700640

LABORATORIO URCIUOLO S.r.l.

Laboratorio qualificato per attività analitiche riguardanti l'amianto codice n. 275CAM10 - Ministero della Salute

RAPPORTO DI PROVA

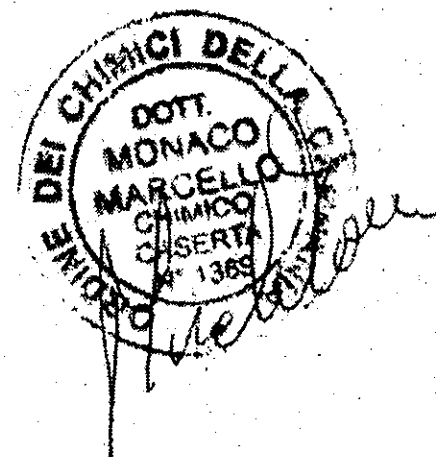
N. 0643

DEL 16/06/2020

Certificato valido a tutti gli effetti di legge R.D. 842/28 art. 16

Committente:	AUTODEMOLIZIONE ECO S.r.l. Via Ponte Sabato, n. 13 - 83039 Pratola Serra (AV)
Campione:	acque meteoriche all'uscita dell'impianto di depurazione
Unità locale:	Via Ponte Sabato, n. 13 - 83039 Pratola Serra (AV)
Prelievo del campione:	a cura del ns personale tecnico (rif. verbale di prelievo n. 592/P del 09/06/2020)
Data inizio - fine prove:	09 giugno 2020 - 16 giugno 2020

Parametro	Risultati analitici	Unità di misura	Valore limite di emissione.
			Tab. 3 All. 5 D. Allegati alla parte terza D. Lgs 152/2006 del 03/04/2006 Scarico in acque superficiali
pH	7,41	U/pH	5,5 - 9,5
Odore	N:M: d. 1:1	T.D.	Non deve essere causa di molestie
Colore	N:M: d. 1:5	-	Non percettibile con diluizione 1:20
Materiali grossolani	assenti	-	assenti
Solidi sospesi totali	6,28	mg/L	≤80
BOD ₅	21	mg/L	≤40
COD	68	mg/L	≤160
Cloro attivo libero	<0,01	mg/L	≤0,2
Cloruri	124,82	mg/L	≤1200
Solfati	59,87	mg/L	≤1000
Fosforo totale	<0,01	mg/L	≤10
Azoto ammoniacale	2,59	mg/L	≤15
Azoto nitroso	<0,01	mg/L	≤0,6
Azoto nitrico	6,89	mg/L	≤20
Alluminio	0,46	mg/L	≤2
Cadmio	<0,01	mg/L	≤0,02
Cromo totale	<0,01	mg/L	≤2
Cromo VI	<0,01	mg/L	≤0,2
Ferro	0,79	mg/L	≤4
Mercurio	<0,001	mg/L	≤0,005
Manganese	<0,01	mg/L	≤2
Nichel	<0,01	mg/L	≤2
Piombo	<0,01	mg/L	≤0,2
Rame	<0,01	mg/L	≤0,1
Zinco	<0,01	mg/L	≤0,5



LABORATORIO URCIUOLO S.r.l.

Laboratorio qualificato per attività analitiche riguardanti l'amianto codice n. 275CAM10 - Ministero della Salute

RAPPORTO DI PROVA

N. 0643

DEL 16/06/2020

Certificato valido a tutti gli effetti di legge R.D. 842/28 art. 16

Parametro	Risultati analitici	Unità di misura	Valore limite di emissione. Tab. 3 All. 5 D. Allegati alla parte terza D. Lgs 152/2006 del 03/04/2006
Tensioattivi totali	<0,1	mg/L	≤2
Idrocarburi totali	1,27	mg/L	≤5
Olii minerali	4,53	mg/L	≤20
Saggio di tossicità acuta Daphnia Magna	0	%	≤50

Se non altrimenti indicato le metodiche utilizzate sono: ISTITUTO DI RICERCA SULLE ACQUE - CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE - APAT AGENZIA PER LA PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PER I SERVIZI TECNICI dal titolo "Metodi analitici per le acque" APAT Manuale e Linee Guida 29/2003.

Valutazione: per i parametri esaminati, il campione analizzato risulta conforme allo scarico in acque superficiali limiti espressi con riferimento al D.L.vo 152/2006 - Parte Terza, All. 5, Tab. 3, il saggio di tossicità non manifesta tossicità acuta, pertanto risulta idoneo per lo scarico in acque superficiali (D.L.vo 152/2006) in quanto dopo 24 ore, alla concentrazione tal quale, il numero degli organismi (Daphnia Magna) immobili è inferiore al 50%.

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
dott. chim. Marcello Monaco





Da "Per. Ind. Vecchione S." <vecchione@pec.geisa.it>
"uod.501705@pec.regione.campania.it" <uod.501705@pec.regione.campania.it>,
"arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it"
A <arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it>, "settore5@pec.provincia.avellino.it"
<settore5@pec.provincia.avellino.it>, "aia@pec.provincia.avellino.it"
<aia@pec.provincia.avellino.it>, "suap.solofra@asmepec.it" <suap.solofra@asmepec.it>

Data mercoledì 17 giugno 2020 - 12:07

**Invio controlli alle emissioni in atmosfera cadenza semestrale relativi alla ditta
"Conceria Carisma S.p.A." con sede in Località Misericordia - 83029 SOLOFRA (AV).**

Invio controlli alle emissioni in atmosfera cadenza semestrale relativi alla ditta
"Conceria Carisma S.p.A." con sede in Località Misericordia - 83029
SOLOFRA (AV).

Cordiali saluti.

Allegato(i)

Controlli emissioni Conceria Carisma Spa_VER00.pdf (842 Kb)



CARISMA

CARISMA S.p.A.
Località Misericordia-83029-SOLOFRA (ITALY)
Tel. + 39 0825 532139 + 39 0825 582024
Fax + 39 0825 583968 + 39 0825 532384
e-mail: carisma@carisma.it



ICEC



Atmosfera senza sostanze nocive
certificato UNI EN ISO 9001:2008



ICEC



Atmosfera Senza Sostanze Nocive
Certificato UNI EN ISO 14001:2004



Spett.le REGIONE CAMPANIA
AGC Ecologia, Tutela dell'Ambiente,
Disinquinamento, Protezione civile,
→ uod.501705@pec.regione.campania.it
- Centro Direzionale - Collina Liguorini
83100 - AVELLINO

Spett.le Amministrazione Provinciale
→ Ufficio Inquinamento Atmosferico
info@pec.provincia.avellino.it
83100 - AVELLINO

Ill.mo Signor Sindaco
→ Ufficio Tecnico / Ecologia
suap.solofra@asmepec.it
83029 - SOLOFRA (AV)

Spett.le ARPAC
→ Ufficio Antinquinamento
arpac.dipartimentoavellino@pec.arpacampania.it
83100 - AVELLINO

Oggetto: invio certificati analitici originali dei controlli effettuati sulle emissioni gassose in atmosfera prodotte dai nostri impianti.

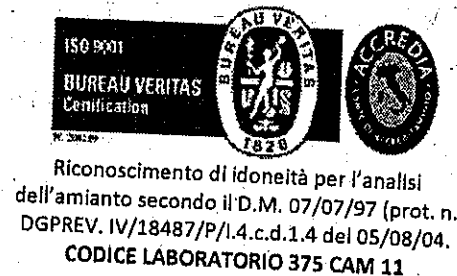
Come indicato sul decreto di autorizzazione A. U. A. (per la parte relativa alle emissioni gassose in atmosfera) a noi rilasciato dai competenti uffici, con la presente inviamo le certificazioni dei controlli analitici periodici effettuati sui punti di emissione in atmosfera presenti nella nostra azienda.

Certi di aver ottemperato a quanto previsto dalle normative vigenti, restiamo in attesa di eventuali richieste di notizie e inviamo cordiali saluti.

Solofra, 16 giugno 2020

Per l'azienda

CARISMA SPA
L'AMMINISTRATORE



Conceria

"CARISMA S.p.A."

Sede legale: Via A. Romaldo, 8 – 84135 Salerno (SA).

Sede operativa: Località Misericordia - 83029 – Solofra (AV).

Decreto A.U.A. n.502/2017

**RELAZIONE TECNICA
CON DESCRIZIONE DI FASI DI LAVORAZIONE
E PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO IMPIANTI
DI ABBATTIMENTO EMISSIONI IN
ATMOSFERA
(Art. 269, comma 2, D. Lgs. 152/06)**



Dasa-Rägiſter
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04).
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

1) Premessa.

La ditta "CONCERIA CARISMA S.p.A.", con sede operativa in Località Misericordia nel comune di Solofra (AV) è un'azienda di tipo conciario.

Lavora pelli di animali diversi per produrre articoli diversi per abbigliamento e calzature.

Il ciclo lavorativo è basato su un unico turno giornaliero per cinque giorni settimanali.

Per produrre i suoi articoli finiti la ditta utilizza pelli di origine diversa e di animali diversi, allo stato di pikel e/o di wet-blue (conciate al cromo).

Per compiere il ciclo lavorativo completo utilizza acqua e prodotti chimici diversi. Il ciclo lavorativo, descritto meglio in seguito e analizzato anche nello schema a blocchi allegato, presenta i seguenti 9 camini:

Punto di emissione	Impianto di provenienza	Punto di emissione	Impianto di provenienza
E1	Impianto termico a gas metano.	E6	Abbattitore polveri.
E2	Abbattitore cabina spruzzo vecchio.	E7	Abbattitore cabina spruzzo nuovo.
E3	Abbattitore cabina spruzzo vecchio.	E8	Abbattitore cabina spruzzo nuovo.
E4	Abbattitore cabina spruzzo vecchio.	E9	Abbattitore cabina spruzzo nuovo.
E5	Abbattitore polveri.		

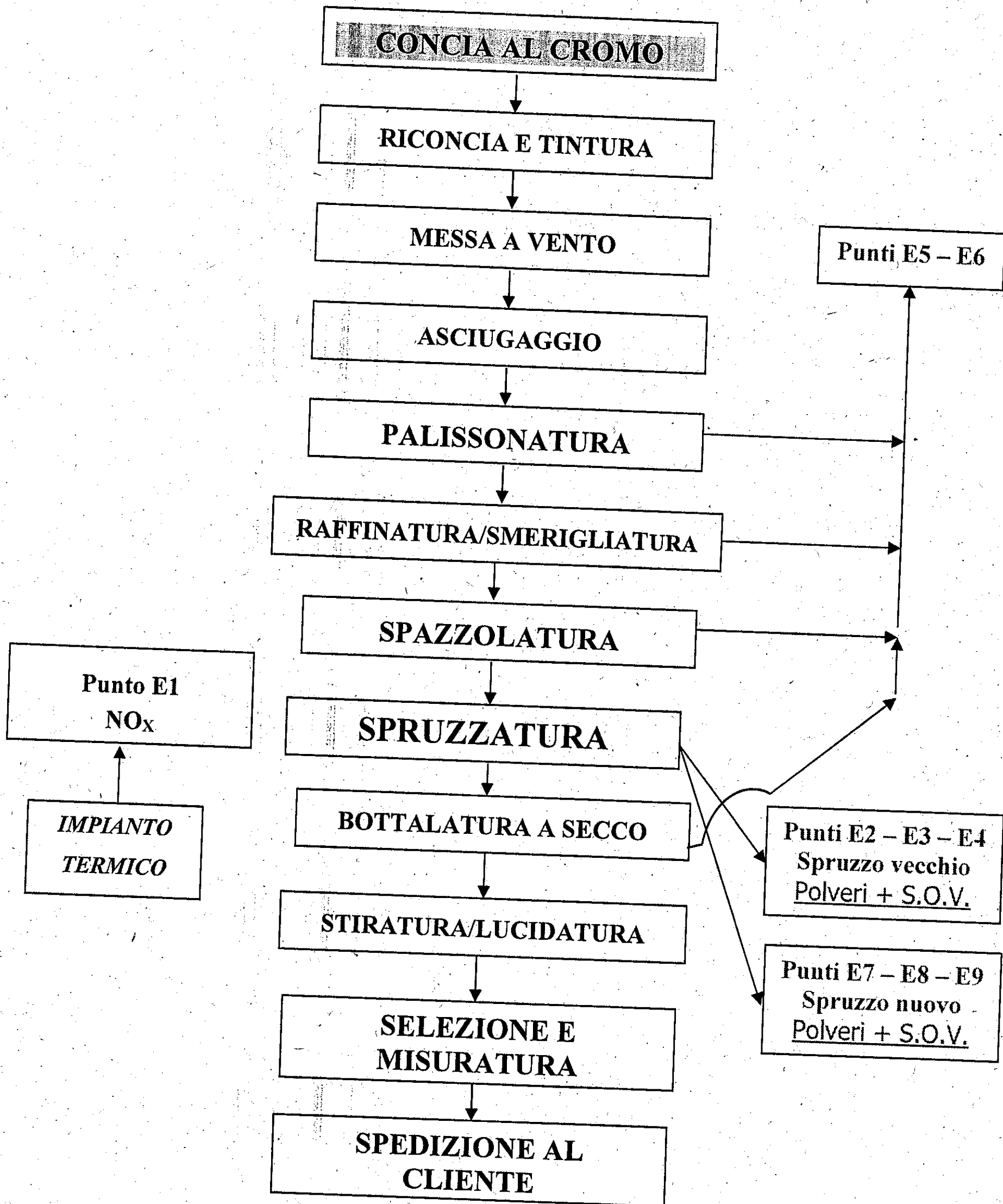
L'azienda lavora circa 2.000 pelli/giorno, per un totale di circa 350.000/440.000 pelli all'anno.

Il ciclo lavorativo è basato su un unico turno di otto ore al giorno, per cinque giorni la settimana e per circa 220 - 240 giorni all'anno, escludendo sabato e domenica, ferie estive e festività annuali.

L'azienda inizia il ciclo lavorativo principalmente da pelli allo stato di piklato (25 % ca), conciato al cromo (25 % ca) e/o crust semi-terminato (50 % ca), per cui sono evitate le fasi iniziali del rinverdimento e calcinazione. Attualmente non è presente liberazione di IDROGENO SOLFORATO (H₂S) nei reparti.

**SCHEMA A BLOCCHI CON INDICAZIONE DELLE FASI E DEI PUNTI DI EMISSIONE IN
ATMOSFERA - CONCIERIA "CARISMA S.p.A." - Località Misericordia - SOLOFRA (AV).**

FASE DI LAVORO e PUNTO DI EMISSIONE





Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi
dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n.
DGPREV. IV/18487/P/1.4.c.d.1.4 del 05/08/04.
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

2. CICLO E FASI

Nell'azienda attualmente si effettuano le seguenti fasi: (vedi anche schema a blocchi allegato):

1. Concia, riconcia, tintura e messa a vento;
2. asciugaggio naturale;
3. inchiodaggio e rifilatura (all'esterno dell'azienda);
4. spruzzatura o rifinitura (per portarle a tono);
5. folonatura e / o lucidatura (per farne risaltare le peculiarità);
6. misurazione (per calcolarne la superficie);
7. selezione e confezione pacchi di prodotto finito.

L'azienda produce articoli finiti diversi ma sia le fasi che i cicli sono simili. Vengono, inoltre, utilizzate materie prime e prodotti chimici simili anche se forniti da case produttrici diverse, con nomi diversi. Le lavorazioni sono saltuarie, a carattere discontinuo per cui la loro durata è suscettibile di variazione nell'arco della giornata e/o della settimana.

Per compiere il ciclo lavorativo completo l'azienda utilizza 9 punti di emissione in atmosfera:

- il camino dell'impianto termico (punto E1), funziona a gas metano, completamente asservito al ciclo industriale. Tale impianto, è costituito da una caldaia di circa 1.000.000 Kcal/h di potenza termica massima, corrispondente a circa 1.200 KW, presenta il punto di emissione (punto E1).

Consumo di gas metano giornalmente previsto: circa 400 - 500 m³ / giorno;

- gli impianti di aspirazione delle polveri che saranno prodotte dalle macchine presenti nel reparto prerifinitura delle pelli (palissone, raffinatrice/smerigliatrice, spazzolatrice, bottali a folonare, ecc.) sono asservite ai punti di emissione denominati E5 e E6.

Le tubazioni delle macchine presenti nei reparti sono tutte collegate agli impianti di aspirazione. Le polveri prodotte durante le lavorazioni dalle singole attrezzature vengono aspirate dalle tubazioni presenti sulle diverse macchine e convogliate agli impianti di abbattimento a ciclone. Nei cicloni le polveri aspirate, a causa del violento urto contro le pareti dei cicloni, perdono energia e precipitano, per gravimetria, sul fondo del ciclone. Qui vengono raccolte da una seconda attrezzatura, detta brichettatrice, che provvede a compattarle formando dei cilindretti di circa 7 cm. di diametro. Tali cilindretti, di lunghezza variabile, costituiti dalle polveri molto compattate (solide), a causa del loro peso, cadono nei cassoni di raccolta. Quando i cassoni sono pieni i tronchetti vengono prelevati e consegnati ad appositi trasportatori per l'allontanamento dall'azienda come rifiuti speciali, con tutte le procedure previste.

La formazione dei tronchetti all'interno delle brichettatrici riducono notevolmente il rischio di incendio delle polveri prodotte e annullano anche la loro dispersione in atmosfera migliorando, in tal modo, enormemente la qualità dell'aria.

- i camini [punti E2, E3, E4 (spruzzo vecchio) e E7, E8, E9 (spruzzo nuovo)] provengono dalle cabine degli spruzzi costituite cabina di spruzzatura, all'interno delle quali è presente una giostra rotante munita di un certo numero (variabile) di ugelli che spuzzano una miscela di prodotto chimico nebulizzato e da una cabina di asciugaggio della miscela nebulizzata spruzzata sulle pelli. Ogni impianto di spruzzatura è dotato di idoneo impianto di abbattimento ad umido, con velo d'acqua in controcorrente.



Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04. CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

3. TECNOLOGIE ADOTTATE PER PREVENIRE E/O RIDURRE L'INQUINAMENTO

Per i diversi punti di emissione appena indicati l'azienda adotta le seguenti tecnologie:

- per l'impianto termico utilizza gas metano, combustibile poco inquinante (punto E1);
- per le polveri prodotte durante le fasi della pre-rifinitura è utilizzato l'impianto di abbattimento a ciclone e la brichettatrice (punto E5 e E6);
- per le polveri e i composti organici volatili (V. O. C.) prodotti dagli spruzzi [punti E2, E3, E4 (spruzzo vecchio) e E7, E8, E9 (spruzzo nuovo)] sono installati idonei impianti di abbattimento ad umido dai quali l'aria, praticamente depurata, viene emessa in atmosfera. Inoltre, per la fase di spruzzatura, sono ormai utilizzati esclusivamente prodotti prevalentemente solubili in acqua, ecologicamente compatibili, cioè privi di solventi o con solventi a scarsa pericolosità ed a bassissima concentrazione (le schede di sicurezza dei prodotti chimici utilizzati durante la fase di spruzzatura, consegnate dai rispettivi fornitori, sono custodite in azienda). I prodotti chimici utilizzati in azienda sono di vario tipo, a seconda degli articoli da produrre, dei colori da ottenere e delle eventuali richieste particolari formulate dai diversi clienti.

I punti di emissione presenti in azienda sono rispondenti a quanto previsto dalle normative nazionali e regionali vigenti, compresa la delibera della Regione Campania n. 4102 del 5 agosto 1992 e ss. mm. e ii.

Gli impianti di abbattimento dei fumi degli spruzzi (si sono impianti di abbattimento appositamente studiati per l'industria conciaria e rappresentano la migliore tecnologia attualmente disponibile per questo tipo di industria. Questo tipo di impianto, collocato sulle tubazioni di uscita delle cabine di spruzzatura producenti emissioni gassose, in considerazione dei prodotti chimici utilizzati nelle varie fasi del ciclo tecnologico (come si evince dalle schede di sicurezza consegnate dai produttori e/o dai fornitori e custodite in azienda, si tratta di prodotti contenenti solventi in basse concentrazioni e/o scarsamente inquinanti e, comunque, tutti contemplati nella II, III, IV e V classe. Inoltre, delle analisi effettuate regolarmente da questa e da altre aziende del settore conciario che utilizzano le stesse attrezzature, presentano buoni coefficienti di abbattimento. Infatti, le concentrazioni degli inquinanti emessi dai diversi punti di emissione presenti in questo tipo di aziende sono sempre state nei limiti stabiliti dalle normative vigenti in materia. (vedi certificazioni analitiche sempre inviate ai diversi Enti negli anni precedenti). L'azienda, comunque, se nel corso dei controlli successivi che effettuerà sugli impianti dovesse riscontrare anomalie, si attiverà per cercare di rientrare all'interno di limiti stabiliti dalle normative.

I principi di funzionamento degli impianti di abbattimento sono meglio descritti di seguito.

SISTEMI DI ABBATTIMENTO ADOTTATI SUI PUNTI DI EMISSIONE CONVOGLIATI.

4.0 – IMPIANTO TERMICO (PUNTO DI EMISSIONE E1).

L'impianto in oggetto è inteso, ai sensi dell'art. 268 comma h), come "l'insieme di macchinari dotati di autonomia funzionale in quanto destinati ad una specifica attività".

Esso è così costituito da:

- **N° 1 CALDAIA**, di potenza termica massima 1,2 MW, corrispondenti a circa 1.000.000 Kcal/h, $P_{max} = 0,98$ bar, combustibile utilizzato: gas metano, dalla rete del metanodotto, completa di relativo bruciatore.

4.1 – CICLO TECNOLOGICO DELL'IMPIANTO

Gli impianti sono completamente utilizzati per compiere il ciclo produttivo industriale. Servono a produrre acqua calda e vapore da utilizzare nei vari reparti per effettuare le diverse fasi del ciclo lavorativo. L'acqua calda e il vapore prodotti vengono trasferiti attraverso tubazioni specifiche nei diversi punti di utilizzazione.

4.2 – TEMPO DI FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

I tempi di funzionamento previsti sono:

- circa 7 - 8 h / giorno;
- circa 230 - 240 gg/anno.

4.3 – MINIMO TECNICO

Il "carico minimo di processo" o minimo tecnico, così come definito ai sensi dell'art. 268, comma e), è pari al 65 % circa.

4.4 – QUANTITÀ E QUALITÀ DELLE SOSTANZE E PRODOTTI IN INGRESSO

Oltre al metano utilizzato per la combustione, l'impianto utilizza solo acqua addolcita per produrre acqua calda e vapore.

- Consumo di combustibile (metano) presunto = circa 400 – 500 m³ / g.

4.5 – QUANTITÀ E QUALITÀ DEI PRODOTTI INTERMEDI

Durante il ciclo tecnologico dell'impianto non si formano prodotti intermedi.

4.6 – CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE OPERATIVE (VARIABILI IN BASE ALLO STATO DI ESERCIZIO).

Dati relativi alle emissioni prodotte e caratteristiche di emissione sono riportate nei referti allegati.

4.7 COMBUSTIBILI UTILIZZATI.

4.7.1 – TIPO

Come combustibile per il generatore di vapore viene utilizzato il gas metano.

4.7.2 – CARATTERISTICHE MERCEOLOGICHE

Quelle proprie del gas metano introdotto nella rete dalla società fornitrice che gestisce il metanodotto.

4.7.3 – MODALITÀ DI ESERCIZIO

Il metano viene utilizzato per alimentare i bruciatori dei generatori di vapore, di potenzialità massima pari a circa 12 MW, asserviti ciascuno al relativo impianto termico.



Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi
dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n.
DGPREV. IV/18487/P/1.4.c.d.1.4 del 05/08/04.
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

4.8 TECNICHE ADOTTATE PER LIMITARE LE EMISSIONI

Per le emissioni provenienti dall'impianto in oggetto non si ritiene necessario installare alcuna tecnologia atta a ridurre l'inquinamento atmosferico prodotto perché la qualità (NO_x) e la quantità delle emissioni prodotte sono abbondantemente nei limiti di legge.

Polveri ed SO₂ sono considerati nei limiti per gli impianti alimentati a combustibili gassosi.

4.9 QUANTITA' E QUALITA' DELLE EMISSIONI

In considerazione della tipologia e della durata del ciclo di funzionamento (combustione di metano per portare l'acqua all'ebollizione e produrre vapore, con pause del bruciatore nei momenti di non utilizzazione dell'acqua calda e/o del vapore) probabilmente in un'ora potranno essere prodotti ed emessi circa

CAMINO IMPIANTO TERMICO - QUANTITÀ DI NO _x EMESA NELL'ATTIVITÀ	
Circa 200 mg / Nm ³	riferiti al 3 % di O ₂

4.9.1 EMISSIONI DI COV.

L'impianto in oggetto non utilizza solventi per cui **NON** è soggetto a quanto previsto dall'art. 275 comma 2 - D. Lgs 152 / 06.

5.0 IMPIANTI DI SPRUZZATURA [punti E2, E3, E4 (spruzzo vecchio) e E7, E8, E9 (spruzzo nuovo)].

5.1 COMPOSIZIONE DELL'IMPIANTO

Ciascun impianto in oggetto è inteso, ai sensi dell'art. 268 comma h), come "il macchinario dotato di autonomia funzionale in quanto destinato ad una specifica attività". Esso è costituito da linee di spruzzatura, ognuna composta da cabine dotate di una giostra rotante munita di ugelli nebulizzatori che spruzzano soluzioni acquose di prodotti chimici diversi (coloranti, lucidi, cere, caseine, top, ecc.), sulle pelli da rifinire.

Ogni macchina è costituita dalle cabine di spruzzatura e dai successivi tunnel di asciugaggio. Le pelli vengono sistemate all'ingresso della macchina, da uno o due operatori, su dei fili mobili e portate sotto gli ugelli di ogni giostra rotante. Gli ugelli spruzzano la miscela sulla superficie della pelle. In questo modo la dispersione di prodotto nell'aria e nella cabina è insignificante. La pelle spruzzata continua il suo percorso, passa nel tunnel di asciugaggio (che funziona ad aria calda) ed esce dall'altro lato della macchina. Qui altri operatori la prelevano e la depositano su appositi carrelli, in attesa di essere ulteriormente lavorata. Eventuali vapori e/o fumi di miscela nebulizzata vengono aspirati da apposite ventole e convogliati attraverso tubazioni ad un impianto di abbattimento ad acqua.

5.2 CICLO TECNOLOGICO DELL'IMPIANTO (SCRUBBER)

L'impianto di spruzzatura viene utilizzato per spruzzare le pelli con **appositi coloranti a base acqua**. Le diverse miscele vengono spruzzate, come detto, attraverso gli ugelli nebulizzatori di cui la giostra rotante è munita. I fumi dello spruzzo aspirati dalla cabina vengono convogliati all'interno dell'impianto di abbattimento (tipo **SCRUBBER**) sistemato vicino allo spruzzo. La macchina "**SCRUBBER**" è utilizzata per depurare l'aria, contenente i pigmenti residui, aspirata dall'interno della cabina di spruzzatura pelli. In questo modo l'aria, contenente i pigmenti, passa, con un tipico movimento a zig - zag, "**attraverso dell'acqua iniettata con violenza da una serie di ugelli di opportuno diametro appositamente studiato posizionato all'interno dell'abbattitore**". Questo processo consente di combinare le particelle con l'acqua. L'acqua nebulizzata cattura gli inquinanti presenti nei fumi, si deposita sul fondo del contenitore e il ciclo ricomincia.



L'aria, invece, continua il suo cammino verso l'alto, passa prima attraverso uno strato di palline depuranti di materiale adsorbente e poi in separatori di gocce, lasciando, in tal modo, buona parte dell'umidità (e i residui inquinanti).

A questo punto l'aria, praticamente depurata, viene immessa in atmosfera.

5.3 TEMPO DI FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

I tempi di funzionamento previsti sono di circa 4 - 6 h / giorno (quando e se l'azienda ha commesse), per un massimo di circa 180 - 200 giorni all'anno.

5.4 CARICO DI PROCESSO DELL'IMPIANTO

Tenendo conto del ciclo lavorativo dell'azienda, la potenzialità nominale dell'impianto è di circa 1.500 - 2.000 pelli da rifinire al giorno.

Il carico di processo, come definito ai sensi dell'art. 268 comma dd), è > 90 %.

5.5 - MINIMO TECNICO

Per la tipologia dell'impianto il "carico minimo di processo" è di circa il 30 %.

5.6 - QUANTITÀ E QUALITÀ DELLE SOSTANZE E PRODOTTI IN INGRESSO

Il ciclo tecnologico dell'impianto prevede utilizzo di coloranti e ausiliari (cere, top, lucidi, caseina, ecc.) a base acqua.

Le miscele acquose da spruzzare variano a seconda dell'articolo, del colore, delle richieste del cliente. L'impianto di abbattimento è, comunque, conforme:

→ al punto 3.1 della parte 2, per l'impianto di abbattimento dei fumi spruzzo. L'impianto ha una portata di liquido di lavaggio, una velocità ed un tempo di contatto sufficienti a depurare i fumi.

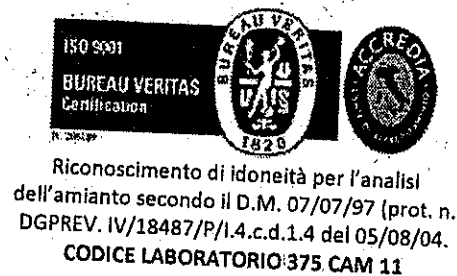
In considerazione del tipo di abbattitori (si tratta di apparecchi di abbattimento appositamente studiati per l'industria conciaria e attualmente rappresentano le migliori tecnologie disponibili per questo tipo di industria) presenti sulla tubazione di scarico delle attrezzature producenti emissioni gassose, dei prodotti chimici utilizzati nelle varie fasi del ciclo tecnologico (come si evince dalle schede di sicurezza consegnate dai produttori e/o dai fornitori, custodite in azienda, si tratta di prodotti contenenti solventi in basse concentrazioni o scarsamente pericolosi e, comunque, quasi tutti contemplati nella II (raramente), III, IV e V classe), dalle analisi regolarmente fatte eseguire dalla direzione aziendale per il mantenimento dell'autorizzazione già posseduta, le concentrazioni degli inquinanti emessi sono sempre risultate essere nei limiti stabiliti dalle normative vigenti in materia.

L'azienda, comunque, se nel futuro dovesse riscontrare anomalie, si attiverà per rientrare all'interno di limiti stabiliti dalle normative vigenti regionali e nazionali.

5.7. TECNOLOGIE ADOTTATE PER PREVENIRE L'INQUINAMENTO

In conclusione, l'azienda per prevenire e/o ridurre l'inquinamento derivante dalla fase di spruzzatura, utilizza le seguenti tecnologie e/o prodotti:

→ l'abbattitore a velo d'acqua e ad umido precedentemente descritto e prodotti con solventi a basse concentrazioni e/o poco pericolosi.



5.8 DATI TECNICI DEGLI IMPIANTI DI ABBATTIMENTO:

I dati tecnici relativi alle caratteristiche di emissione di ciascun impianto vengono riportate nei referti analitici allegati e riferiti al singolo punto di emissione ed impianto oggetto di indagine.

5.9 QUANTITA' E QUALITA' DELLE EMISSIONI

Come già anticipato, i punti di emissione vengono regolarmente controllati analiticamente da quando l'azienda è stata autorizzata e, in considerazione delle tecnologie adottate da questo impianto per prevenire l'inquinamento atmosferico (impianto di abbattimento specifico per lo spruzzo), dell'efficienza di abbattimento di detti impianti, della qualità e delle caratteristiche dei prodotti chimici utilizzati ed il ciclo compiuto, i dati analitici sono risultati sempre rientranti nei limiti stabiliti dalle normative.

5.10 EMISSIONI DI COV

Gli impianti in oggetto pur rientrando tra le attività di cui al punto 2 – Parte II – Allegato III – art 275 comma 2 – D. Lgs. 152/06, non supera la soglia di solventi ivi stabilita, per cui **NON** è soggetto a quanto previsto dal sopra citato articolo.

Gli impianti di spruzzatura sono funzionanti perché l'azienda è in esercizio.

La manutenzione ordinaria è eseguita da personale interno dell'azienda due o tre volte settimana.

La manutenzione straordinaria è eseguita da personale esterno di ditte specializzate periodicamente ed ogni volta che se ne presenta la necessità

6.0 IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI (PUNTO DI EMISSIONE E5 – E6).

6.1 COMPOSIZIONE DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO (CICLONE + BRICHETTATRICE)

L'impianto in oggetto è inteso, ai sensi dell'art. 268 comma h), come "il macchinario dotato di autonomia funzionale in quanto destinato ad una specifica attività". Esso è costituito da ventole aspiranti collegate a macchine che producono polveri (palisconi, bottali a folonare, raffinatrici). Mediante apposite tubazioni, le polveri prodotte nelle diverse fasi sono convogliate all'impianto di abbattimento (ciclone + brichettatrice).

Nel ciclone le polveri vengono abbattute per gravimetria e fatte passare in una seconda attrezzatura, detta brichettatrice, che provvede a compattare i residui di polvere sotto forma di cilindretti di circa sette cm. di diametro.

I tronchetti così ottenuti vengono stoccati e smaltiti come rifiuti speciali.

6.2 CICLO TECNOLOGICO DELL'IMPIANTO

Le polveri prodotte durante le diverse fasi di lavoro vengono aspirate con appositi bocchettoni collegati a tubazioni conducenti al ciclone. All'interno del ciclone le polveri arrivano a forte velocità, urtano contro le pareti del percorso a "zig - zag" presente all'interno del ciclone e, per gravimetria, cadono sul fondo. L'aria continua il suo cammino entrando, alla fine, nella seconda attrezzatura, detta brichettatrice, che provvede a compattare i residui di polvere sotto forma di cilindretti di circa sette cm. di diametro. In questo modo si evita la dispersione delle polveri in atmosfera e si riduce, quasi si elimina, il rischio di incendio. I tronchetti, come già indicato, vengono smaltiti come rifiuti speciali.

L'aria immessa in atmosfera risulta depurata dalle polveri.

6.3 TEMPO DI FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

I tempi di funzionamento sono di circa 5 – 6 h /giorno per circa 240 - 250 gg / anno, in dipendenza degli ordini e degli articoli.



6.4 CARICO DI PROCESSO DELL'IMPIANTO

Gli impianti servono tutte le macchine producenti polvere per cui si può ipotizzare che la potenzialità nominale dell'impianto è di circa 3.000/3.500 pelli/g da lavorare (considerando le varie fasi globalmente).
 Il carico di processo, così come definito dell'art. 268, è pari al 90% circa.

6.5 MINIMO TECNICO

Per la tipologia dell'impianto il "carico minimo di processo" è pari a circa al 25 %.

6.6 QUANTITÀ E QUALITÀ DELLE SOSTANZE E PRODOTTI IN INGRESSO

Il ciclo tecnologico dell'impianto non prevede utilizzazione di prodotti chimici ma solo pelli già asciutte (di vario colore) da lavorare.

Pelli lavorate al giorno nelle varie fasi	QUANTITA' TOTALE
Palissonatura	1.000/1.200
Raffinatura	1.000/1.200
Bottalatura a secco (folonatura)	1.000/1.200
TOTALE GIORNALIERO	3.000/3.600

Le pelli asciutte, infatti, devono subire quasi tutte le medesime fasi.

6.7 QUANTITÀ E QUALITÀ DEI PRODOTTI INTERMEDI

Durante il ciclo tecnologico dell'impianto non si formano prodotti intermedi.

6.8 CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE OPERATIVE

- Temperatura: ambiente;
- Pressione: ambiente;
- Ambiente di reazione: neutro;

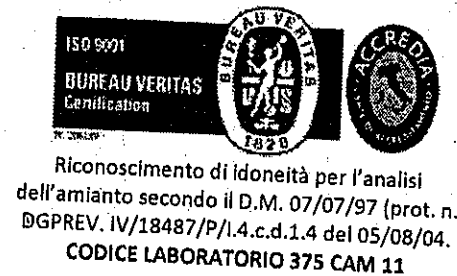
6.9 TECNICHE ADOTTATE PER LIMITARE LE EMISSIONI

Le macchine (palissone, raffinatrice, bottale a folonare, ecc.) sono collegate, tramite ventole aspiranti e tubazioni, al sistema di filtrazione descritto qui di seguito.

Il corpo del ciclone è così composto:

- la struttura perimetrale è costituita da pannelli sagomati circolari, che formano le pareti della struttura entro la quale si lavora;
 - il principio di funzionamento è quello comunemente usato in impianti del genere. Ventole aspiranti convogliano l'aria ricca di polveri all'interno del ciclone e qui, per sbattimento contro le pareti e caduta per gravimetria, le polveri vengono abbattute e raccolte sul fondo.
- L'operazione descritta avviene in ogni scomparto. Dal fondo del ciclone le polveri raccolte vengono inviate in una seconda attrezzatura detta "brichettatrice". Questa macchina provvede a compattare le polveri in tronchetti circolari di circa sette cm. di diametro. In tal modo si evita pressoché totalmente il rischio di liberazione di polveri in atmosfera e il rischio incendio. I tronchetti di polvere compattata vengono accumulati in appositi contenitori e smaltiti come rifiuti speciali nel rispetto delle relative normative vigenti. L'aria, praticamente priva di materiale particellare, viene espulsa nell'atmosfera attraverso il camino dell'abbattitore a ciclone.

Coefficiente di abbattimento > del 90 %.



6.9.1 DATI TECNICI DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO

I dati tecnici relativi alle caratteristiche di emissione di ciascun impianto vengono riportate nei referti analitici allegati e riferiti al singolo punto di emissione ed impianto oggetto di indagine.

L'impianto di abbattimento delle polveri è conforme al punto 1.1 della parte 2, per questo tipo di impianti (ciclone + brichettatrice);

6.9.2 EMISSIONI DI COV

Gli impianti in oggetto non rientrano tra le attività di cui al punto 2 – Parte II – Allegato III – art 275 comma 2 – D. Legs. 152 / 06 per cui **NON** sono soggetti a quanto previsto dal sopra citato articolo.

7.0 CONCLUSIONI.

La presente relazione tecnica è volta a chiarire il ciclo di lavorazione, la presenza dei punti di emissione e dei sistemi di abbattimento su di essi installati dall'azienda conciaria al fine di ridurre al massimo l'impatto ambientale delle lavorazioni presenti in azienda.

REV.00
DATA EMISSIONE
16 GIUGNO '20



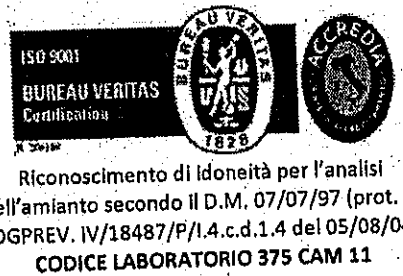
RAPPORTO DI ANALISI

N° 2020.06.12.004/EM

REP. 110/EM.01/2020



Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04)
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.		
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno		
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)		
Contrassegno campione:	Camino E1 : Impianto termico a gas metano		
Impianto oggetto di misura:	Impianto termico alimentato a metano per la produzione di vapore ed acqua calda utilizzata nella lavorazione delle pelli.		
Sistema di abbattimento:	Non previsto		
Data e ora prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:	
12 giugno 2020 ore 08,30	12 giugno 2020	15 giugno 2020	
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto A.U.A. n.502/2017 Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo DM 25.08.2000 All.1-Determinazione degli ossidi di azoto in flussi gassosi convogliati		

CARATTERISTICHE DI EMISSIONE		
Temperatura media di emissione	127,0	°C
Geometria sezione	Rettangolare	##
Lati	0.64 x 0.50	
Sezione camino	0,320	m ²
Velocità media di emissione	7,12	m/s
Portata media di emissione	8202,2	m ³ /h
Portata media normalizzata	5598,0	Nm ³ /h

PARAMETRI DETERMINATI				VALORI LIMITE
ANALITA	mg/Nm ³	g/h	% O ₂	Valore limite D.Lgs. 152 del 03/04/06
Ossidi di azoto	98,20	549,72	9,7	350 mg/Nm ³ (*)

(*) I valori degli ossidi di azoto sono stati riferiti al 3% di ossigeno.

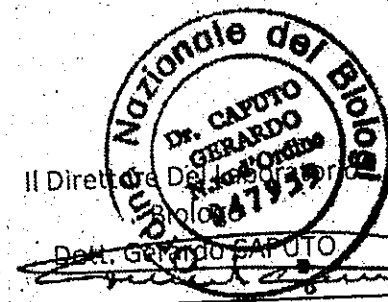
Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale.

Fine Rapporto di Prova

Note: I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.

PAGINA 1 DI 1
REV.00
DATA EMISSIONE
16 GIUGNO 2020



Laboratorio con requisiti minimi previsti dal D.M. 14.05.1996, ammesso al programma di controllo qualità del Ministero della Salute ai sensi del D.M. 07.07.97 con n° DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4
Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. - I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04) CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.	
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno	
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)	
Contrassegno campioni:	Camino E2 - Abbattitore Cabina Spruzzo Vecchio	
Impianto oggetto di misura:	Spruzzo per la rifinitura delle pelli – operazioni di copertura o fissativo su pelli.	
Sistema di abbattimento:	Sistema di abbattimento ad acqua – (tipo velo e scrubber).	
Data e ora prelievo:	Data ricevimento campioni	Data inizio analisi campioni:
12 giugno 2020 ore 09,20	12 giugno 2020	15 giugno 2020
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto A.U.A. n.502/2017 Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1: 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico. UNI CEN/TS 13649- determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa.- Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.	

CARATTERISTICHE DI EMISSIONE		
Temperatura media di emissione	25,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	m
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	7,98	m/s
Portata media di emissione	14421,4	m ³ /h
Portata media normalizzata	13211,5	Nm ³ /h

ANALITA	Concentrazione	Flusso di massa	VALORI LIMITE	
			Valore limite di emissione D.Lgs. 152 del 03/04/06 Allegato I parte II punto 4 (tabella D)	Classe
	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	
Polveri	4,23	55,88	50*-150*	==
SOV Totali	12,05	159,19	==	==
SOV di II classe	< l.r.	==	20	II
SOV di III classe	2,94	38,84	150	III
SOV di IV classe	6,78	89,57	300	IV
SOV di V classe	2,33	30,78	600	V

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.
l.r. = Limite di rilevanza per le S.O.V. in emissione 0,03 (mg/Nm³)

Osservazioni

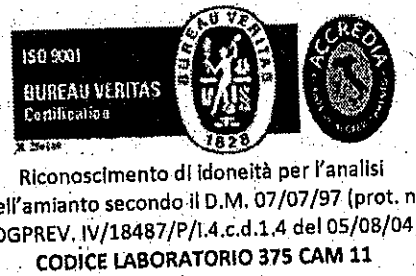
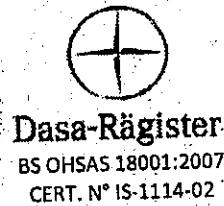
I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale."

Fine Rapporto di Prova

Note: I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.

Per il Direttore Tecnico
Salvo

Il Direttore Nazionale del Biologico
Dr. GERARDO CAPUTO
Biologo



Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.	
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno	
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)	
Contrassegno campioni:	Camino E3 - Abbattitore Cabina Spruzzo Vecchio	
Impianto oggetto di misura:	Spruzzo per la rifinitura delle pelli – operazioni di copertura o fissativo su pelli.	
Sistema di abbattimento:	Sistema di abbattimento ad acqua – (tipo velo e scrubber).	
Data e ore prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:
12 giugno 2020 ore 09,50	12 giugno 2020	15 giugno 2020
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto A.U.A. n.502/2017 Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1 : 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico. UNI CEN/TS 13649- determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa.- Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.	

Temperatura media di emissione	26,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	m
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	7,63	m/s
Portata media di emissione	13788,9	m ³ /h
Portata media normalizzata	12589,8	Nm ³ /h

PARAMETRI			VALORI LIMITE	
ANALITA	Concentrazione	Flusso di massa	Valore limite di emissione D.Lgs. 152 del 03/04/06 Allegato I parte II punto 4 (tabella D)	
	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	Classe
Polveri	5,63	70,88	50*-150*	==
SOV Totali	11,64	146,54	==	==
SOV di II classe	< l.r.	==	20	II
SOV di III classe	3,44	43,31	150	III
SOV di IV classe	6,31	79,44	300	IV
SOV di V classe	1,89	23,79	600	V

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.
 l.r. = Limite di rilevanza per le S.O.V. in emissione 0,03 (mg/Nm³)

Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale."

Fine Rapporto di Prova

Note: I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.

PAGINA 1 DI 1
 REV.00
 DATA EMISSIONE
 16 GIUGNO 2020

Per. Ind. SALVATORE VECCHIONE
 Ab. N° 630
 Per. Ind. SALVATORE VECCHIONE
 Ab. N° 630

Il Direttore Nazionale del Biolo
 Dr. CAPUTO GERARDO
 Ab. N° 847939
 Dott. Gerardo CAPUTO

Laboratorio con requisiti minimi previsti dal D.M. 14.05.1996, ammesso al programma di controllo qualità del Ministero della Salute ai sensi del D.M. 07.07.97 con n° DGPREV. IV/18487/P/1.4.c.d.1.4
 Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. - I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.



Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04 CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova:	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.	
Committente:	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale: via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno	
Sito di Prova:	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)	
Contrassegno campioni:	Camino E4 - Abbattitore Cabina Spruzzo Vecchio	
Impianto oggetto di misura:	Spruzzo per la rifinitura delle pelli – operazioni di copertura o fissativo su pelli.	
Sistema di abbattimento:	Sistema di abbattimento ad acqua – (tipo velo e scrubber).	
Data e ore prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:
12 giugno Ore 10,20	12 giugno 2020	15 giugno 2020
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Decreto A.U.A. n.502/2017 Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1: 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico. UNI CEN/TS 13649- determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa- Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.	

Temperatura media di emissione	26,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	M
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	8,76	m/s
Portata media di emissione	15831,1	m ³ /h
Portata media normalizzata	14454,5	Nm ³ /h

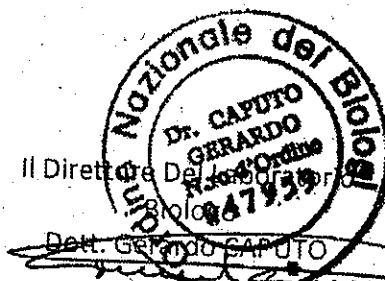
ANALITA	Concentrazione	Flusso di massa	VALORI LIMITE	
			Valore limite di emissione D.Lgs. 152 del 03/04/06 Allegato I parte II punto 4 (tabella D)	
	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	Classe
Polveri	4,32	62,44	50*-150*	==
SOV Totali	11,22	162,18	==	==
SOV di II classe	< l.r.	==	20	II
SOV di III classe	3,24	46,83	150	III
SOV di IV classe	5,91	85,43	300	IV
SOV di V classe	2,07	29,92	600	V

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h ed è inferiore a 0,1 Kg/h. Il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.
l.r. = Limite di rilevabilità per le S.O.V. in emissione 0,03 (mg/Nm³)

Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale."
Fine Rapporto di Prova

Note : I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.





Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/1.4.c.d.1.4 del 05/08/04)
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.		
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno		
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)		
Contrassegno campione:	Camino E5 - Abbattitore Polveri		
Impianto oggetto di misura:	Impianti serviti dal punto di emissione: palissonatura, smerigliatura, raffinatura, spazzolatura e bottalatura a secco.		
Sistema di abbattimento:	Sistema a ciclone con bricchettatrice finale.		
Data e ora prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:	
12 giugno 2020 ore 10,30	12 giugno 2020	15 giugno 2020	
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Decreto A.U.A. n.502/2017 Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1: 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico.		

Temperatura media di emissione	27	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	m
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	7,23	m/s
Portata media di emissione	13066,0	m ³ /h
Portata media normalizzata	11890,1	Nm ³ /h

PARAMETRI			VALORI LIMITE
ANALITA	mg/Nm ³	g/h	Valore limite D.Lgs. 152 del 03/04/2006
Polveri	5,67	67,42	50*-150* mg/Nm ³

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.

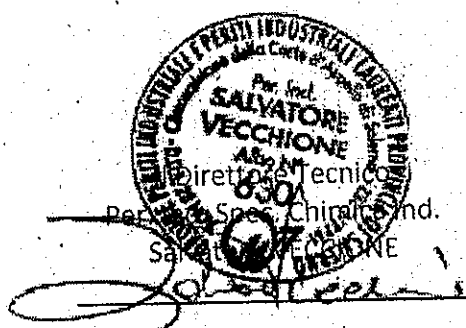
Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale.

Fine Rapporto di Prova

Note : I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.

PAGINA 1 DI 1
REV.00
DATA EMISSIONE
16 GIUGNO 2020



Laboratorio con requisiti minimi previsti dal D.M. 14.05.1996, ammesso al programma di controllo qualità del Ministero della Salute ai sensi del D.M. 07.07.97 con n° DGPREV. IV/18487/P/1.4.c.d.1.4
Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. - I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.

Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.	
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale: via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno	
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)	
Contrassegno campione:	Camino E6 - Abbattitore Polveri	
Impianto oggetto di misura:	Impianti serviti dal punto di emissione: palissonatura, smerigliatura, raffinatura, spazzolatura e bottalatura a secco.	
Sistema di abbattimento:	Sistema a ciclone con bricchettatrice finale.	
Data e ore prelievo:	Data ricevimento campioni.	Data inizio analisi campioni:
12 giugno 2020 ore 15,00	12 giugno 2020	15 giugno 2020
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Decreto A.U.A. n.502/2017 Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1: 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico.	

CARATTERISTICHE DI EMISSIONE		
Temperatura media di emissione	27,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	m
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	8,84	m/s
Portata media di emissione	15975,6	m ³ /h
Portata media normalizzata	14537,8	Nm ³ /h

PARAMETRI			VALORI LIMITE
ANALITA	mg/Nm ³	g/h	Valore limite D.Lgs. 152 del 03/04/2006
Polveri	6,03	87,66	50*-150* mg/Nm ³


* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.

Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale.

Fine Rapporto di Prova

Note: I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.


Per. Ind. SALVATORE VECCHIONE
Albo NC
Direttore Tecnico
Per. Ind. Salvatore Vecchione Ind.
Salvatore VECCHIONE


Nazionale del Biologo
Dr. GERARDO CAPUTO
Per. Ind. Gerardo Caputo
Albo Biologi
Direttore Tecnico
Dr. Gerardo CAPUTO



Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04. CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.	
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno	
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)	
Contrassegno campioni:	Camino E7 - Abbattitore Cabina Spruzzo Nuovo	
Impianto oggetto di misura:	Spruzzo per la rifinitura delle pelli – operazioni di copertura o fissativo su pelli.	
Sistema di abbattimento:	Sistema di abbattimento ad acqua – (tipo velo e scrubber).	
Data e ora prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:
12 giugno 2020 ore 11,20	12 giugno 2020	15 giugno 2020
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Decreto A.U.A. n.502/2017 Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1 : 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico. UNI CEN/TS 13649- determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa - Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.	

CARATTERISTICHE DI EMISSIONE		
Temperatura media di emissione	27,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	M
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	9,12	m/s
Portata media di emissione	16481,7	m ³ /h
Portata media normalizzata	14998,3	Nm ³ /h

PARAMETRI			VALORI LIMITE	
ANALITA	Concentrazione	Flusso di massa	Valore limite di emissione D.Lgs. 152 del 03/04/06 Allegato I parte II punto 4 (tabella D)	
			mg/Nm ³	Classe
	mg/Nm ³	g/h	50*-150*	==
Polveri	6,41	96,14	==	==
SOV Totali	12,70	190,47	20	II
SOV di II classe	< l.r.	==	150	III
SOV di III classe	3,89	58,34	300	IV
SOV di IV classe	5,87	88,04	600	V
SOV di V classe	2,94	44,09		

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.
l.r. = Limite di rilevanza per le S.O.V. in emissione 0,03 (mg/Nm³)

Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale."

Fine Rapporto di Prova

Note : I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi..

PAGINA 1 DI 1
REV.00
DATA EMISSIONE
16 GIUGNO 2020

Per il Direttore Tecnico
Salvatore Vecchione

Il Direttore Nazionale del Biogas
Dr. CAPUTO GERARDO

Laboratorio con requisiti minimi previsti dal D.M. 14.05.1996, ammesso al programma di controllo qualità del Ministero della Salute ai sensi del D.M. 07.07.97 con n° DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4
Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. - I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.



Dasa-Rägister
BS OHSAS 18001:2007
CERT. N° IS-1114-02



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04)
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.	
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno	
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)	
Contrassegno campioni:	Camino E8 - Abbattitore Cabina Spruzzo Nuovo	
Impianto oggetto di misura:	Spruzzo per la rifinitura delle pelli – operazioni di copertura o fissativo su pelli.	
Sistema di abbattimento:	Sistema di abbattimento ad acqua – (tipo velo e scrubber).	
Data e ora prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:
12 giugno 2020 ore 13,45	12 giugno 2020	15 giugno 2020
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Decreto A.U.A. n.502/2017 Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1: 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico. UNI CEN/TS 13649- determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa - Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.	

Temperatura media di emissione	27,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	m
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	9,23	m/s
Portata media di emissione	16680,4	m ³ /h
Portata media normalizzata	15179,2	Nm ³ /h

ANALITA	Concentrazione	Flusso di massa	VALORI LIMITE	
			Valore limite di emissione D.Lgs. 152 del 03/04/06 Allegato I parte II punto 4 (tabella D)	
	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	Classe
Polveri	6,43	97,60	50*-150*	==
SOV Totali	14,16	214,94	==	==
SOV di II classe	< l.r.	==	20	II
SOV di III classe	2,89	43,87	150	III
SOV di IV classe	7,41	112,48	300	IV
SOV di V classe	3,86	58,59	600	V

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h ed è inferiore a 0,1 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.
l.r. = Limite di rilevanza per le S.O.V. in emissione 0,03 (mg/Nm³)

Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale."

Fine Rapporto di Prova

Note: I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.



PAGINA 1 DI 1
REV.00
DATA EMISSIONE
16 GIUGNO 2020

Laboratorio con requisiti minimi previsti dal D.M. 14.05.1996, ammesso al programma di controllo qualità del Ministero della Salute ai sensi del D.M. 07.07.97 con n° DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4
Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. - I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.



Tipo di prova :	Determinazione quali-quantitativa degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera.		
Committente :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Sede legale : via A. Romaldo,8 – 84135- Salerno		
Sito di Prova :	CONCERIA CARISMA S.p.A. Località Misericordia, s.n.c. – 83029 SOLOFRA (AV)		
Contrassegno campioni:	Camino E9 - Abbattitore Cabina Spruzzo Nuovo		
Impianto oggetto di misura:	Spruzzo per la rifinitura delle pelli – operazioni di copertura o fissativo su pelli.		
Sistema di abbattimento:	Sistema di abbattimento ad acqua – (tipo velo e scrubber).		
Data e ora prelievo:	Data ricevimento campioni:	Data inizio analisi campioni:	
12 giugno 2020 ore 14,20	12 giugno 2020	15 giugno 2020	
Riferimenti normativi :	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 -Norme in materia ambientale. Decreto A.U.A. n.502/2017 Metodo UNI EN ISO 16911-1: 2013 – prima parte – Caratteristiche di emissione. Manuale UNICHIM 158 -Misure alle emissioni- Strategie di campionamento e criteri di valutazione. Metodo UNI-EN 13284-1: 2017 – Determinazione delle polveri in basse concentrazioni – metodo manuale gravimetrico. UNI CEN/TS 13649- determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa.- Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.		

Temperatura media di emissione	27,0	°C
Geometria sezione	Circolare	##
Diametro	0,80	m
Sezione camino	0,502	m ²
Velocità media di emissione	8,31	m/s
Portata media di emissione	15017,8	m ³ /h
Portata media normalizzata	13666,2	Nm ³ /h

PARAMETRI			VALORI LIMITE	
ANALITA	Concentrazione	Flusso di massa	Valore limite di emissione	
			D.Lgs. 152 del 03/04/06 Allegato I parte II punto 4 (tabella D)	
	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	Classe
Polveri	4,89	66,83	50*-150*	==
SOV Totali	11,87	162,22	==	==
SOV di II classe	< l.r.	==	20	II
SOV di III classe	2,96	40,45	150	III
SOV di IV classe	5,79	79,13	300	IV
SOV di V classe	3,12	42,64	600	V

* Il valore di emissione delle polveri è pari a 50 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore a 0,5 Kg/h il valore d'emissione ed è 150 mg/Nm³ se il flusso di massa è pari o superiore alla soglia di rilevanza corrispondente a 0,1 Kg/h ed è inferiore a 0,5 Kg/h.
 l.r. = Limite di rilevanza per le S.O.V. in emissione 0,03 (mg/Nm³)

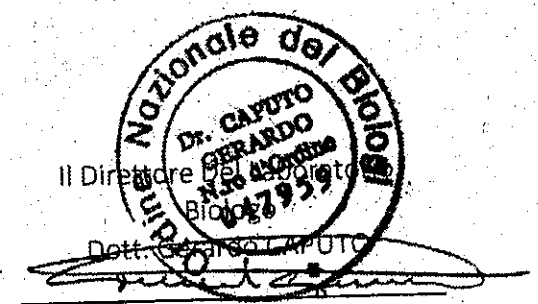
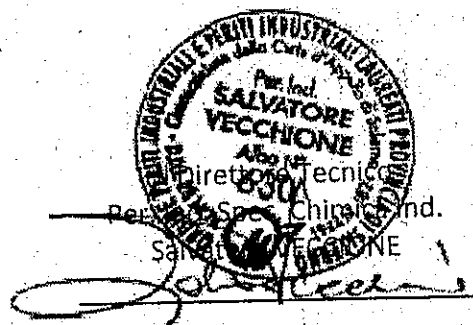
Osservazioni

I valori riscontrati dalle analisi effettuate rientrano nei valori limite imposti dal D.Lgs. n. 152 del 03 aprile 2006 "Norme in materia ambientale."

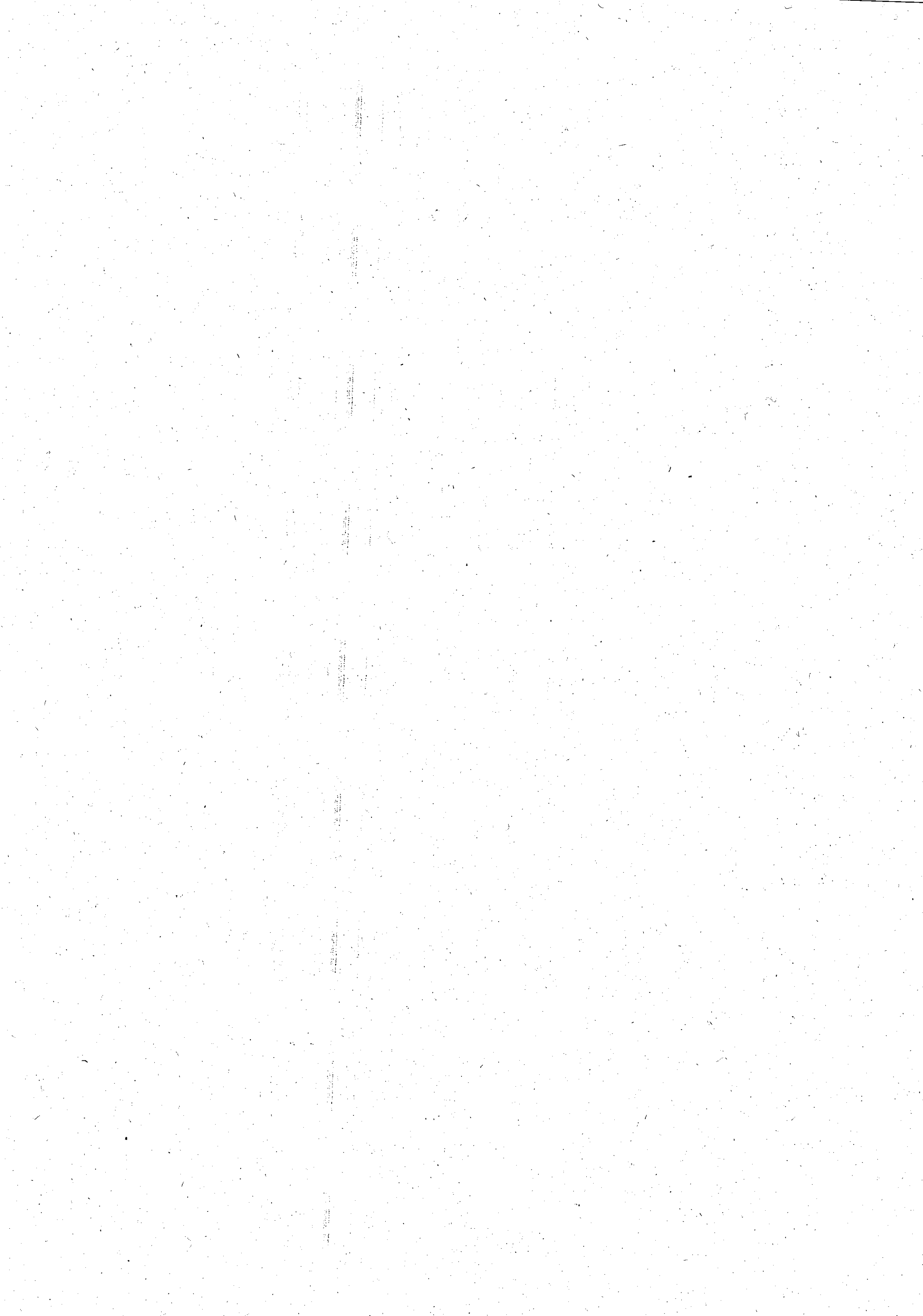
Fine Rapporto di Prova

Note: I dati riportati nel Rapporto di Prova sono esclusivamente relativi alle condizioni riscontrate all'atto dei prelievi.

PAGINA 1 DI 1
 REV.00
 DATA EMISSIONE
 16 GIUGNO 2020



Laboratorio con requisiti minimi previsti dal D.M. 14.05.1996, ammesso al programma di controllo qualità del Ministero della Salute ai sensi del D.M. 07.07.97 con n° DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4
 Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. - I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.



Da "autodemolizioneeco" <autodemolizioneeco@pec.it>

A "REGIONE CAMPANIA ACQUA" <uod.501705@pec.regione.campania.it>

Data mercoledì 17 giugno 2020 - 12:01

AUTOCONTROLLO ACQUE GIUGNO 2020

In allegato quanto in oggetto

Distinti saluti

AUTODEMOLIZIONE ECO S.R.L.

Via Ponte Sabato, 13

83039 PRATOLA SERRA AV

C.F./P.IVA 02692700640

TEL/FAX 0825967194

Allegato(i)

ANALISI N. 643 DEL 16-06-2020 REGIONE.pdf (965 Kb)

