



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio	D.1.1: Tecniche Generali da considerare nell'individuazione delle BAT ed alla movimentazione dei rifiuti	<p>Le aree di localizzazione degli impianti sono state scelte secondo criteri che privilegiano zone per insediamenti industriali ed artigianali, zone industriali o di servizi dismesse individuate dalle regioni, in accordo ai requisiti di compatibilità ambientale e in base alla disponibilità di raccordi e/o scali ferroviari e di reti autostradali di scorrimento urbano con facilità di accesso da parte di carri ferroviari e automezzi pesanti;</p> <p>il centro è delimitato con idonea recinzione lungo tutto il suo perimetro. Norme di buona pratica ambientale suggeriscono la predisposizione di un'adeguata barriera esterna di protezione, in genere realizzata con siepi, alberature e schermi mobili, atti a minimizzare l'impatto visivo dell'impianto. E' garantita la manutenzione nel tempo di detta barriera di protezione ambientale;</p> <p>E' garantita la presenza di personale qualificato ed adeguatamente addestrato nel gestire gli specifici rifiuti, evitando rilasci nell'ambiente, nonché sulla sicurezza e sulle procedure di emergenza in caso di incidenti;</p> <p>A chiusura dell'impianto è previsto un piano di ripristino al fine di garantire la fruibilità del sito in coerenza con la destinazione urbanistica dell'area;</p> <p>L'autorizzazione concessa all'impianto indica la capacità di stoccaggio, in particolare per quanto riguarda i PCB, in modo da garantire che essa non venga superata, e richiama esplicitamente che i rischi per l'ambiente o per la salute siano minimizzati.</p>	APPLICATA	
			APPLICATA	
			APPLICATA	
			APPLICATA	
			APPLICATA	

✓ **STOCCAGGIO RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle B.A.T.	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti	<p>Le modalità di stoccaggio dei rifiuti è realizzato per tipologia dei rifiuti.</p> <p>Sono state implementate adeguate procedure di stoccaggio, che prevedono scenari in cui i mezzi di trasporto dei rifiuti debbono essere parcheggiati nel sito durante la notte o in giorni festivi, qualora l'insediamento non sia presidiato in tali periodi.</p> <p>Le aree di stoccaggio sono ubicate lontano da corsi d'acqua e da altre aree sensibili e realizzate in modo tale da eliminare o minimizzare la necessità di frequenti movimentazioni dei rifiuti all'interno dell'insediamento.</p> <p>Tutte le aree di stoccaggio sono dotate di un opportuno sistema di coperture.</p> <p>Le aree di stoccaggio sono adeguatamente protette, mediante apposito sistema di canalizzazione, dalle acque meteoriche esterne.</p> <p>È previsto un adeguato sistema di raccolta ed allontanamento delle acque meteoriche, con pozzetti di raccolta muniti di separatori per oli e vasca di raccolta delle acque di prima pioggia.</p> <p>Le aree di stoccaggio sono chiaramente identificate e muniti dell'elenco europeo di rifiuti, della cartellonistica, ben visibile per dimensioni e collocazione, indicante le quantità, i codici, lo stato fisico e le caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stoccati nonché le norme di comportamento per la manipolazione dei rifiuti e per il contenimento dei</p>	<p>APPLICATA</p> <p>Lo stoccaggio avviene per tipologie omogenee.</p> <p>È da rilevare che l'insediamento è sempre presidiato anche la notte ed i giorni festivi.</p> <p>APPLICATA</p> <p>PARZIALMENTE APPLICATA</p> <p>PARZIALMENTE APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p>	<p>Si prevede la realizzazione di una copertura per l'area M-N; per il deposito temporaneo si prevede che lo stesso sia realizzato con cassoni chiusi ermeticamente.</p> <p>Per l'area M-N si prevede l'allungamento della griglia di raccolta delle acque meteoriche.</p> <p>Per il deposito temporaneo si prevede la modellazione della superficie interessata con idonee pendenze e servita da opportuno sistema di intercettazione delle acque meteoriche.</p> <p>Si ritiene necessario migliorare la cartellonistica onde consentire una più rapida ed efficace consultazione imponendo l'utilizzo degli opportuni simboli colorati e in dimensioni maggiori rispetto a quelli esistenti.</p>



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAI	Misure Migliorative
		rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente; E' stata definita in modo chiaro e non ambiguo la massima capacità di stoccaggio dell'inseadimento e sono stati specificati i metodi utilizzati per calcolare il volume di stoccaggio raggiunto, rispetto al volume massimo ammissibile.	APPLICATA	Si prevede la realizzazione di un software con l'indicazione dei livelli di riempimento dei singoli contenitori e delle singole aree in tal modo sarà possibile sempre conoscere le capacità utilizzate e quelle residue.
		La capacità massima autorizzata di stoccaggio non è mai superata	APPLICATA	
		Le infrastrutture di drenaggio delle aree di stoccaggio sono state dimensionate in modo tale da poter contenere ogni possibile sversamento di materiale contaminato;	APPLICATA	
		I rifiuti con caratteristiche fra loro incompatibili sono gestiti in modo tale che non possono venire in contatto gli uni con gli altri, anche in caso di sversamenti accidentali;	APPLICATA	
		E' prevista la presenza di sostanze adsorbenti, appositamente stoccate nella zona adibita ai servizi dell'impianto, da utilizzare in caso di perdite accidentali di liquidi dalle aree di conferimento e stoccaggio;	APPLICATA	
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti	E' garantita la presenza di detersivi-sgrassanti;	APPLICATA	In tutti i luoghi di carico e scarico dei rifiuti sono presenti sostanze adsorbenti in funzione delle tipologie specifiche.
		Gli accessi a tutte le aree di stoccaggio sono mantenuti sgomberi, in modo tale che la movimentazione dei contenitori non renda necessaria lo spostamento di altri contenitori che bloccano le vie di accesso	APPLICATA	
		E' stato predisposto un piano di emergenza che contempra l'eventuale necessità di evacuazione del sito;	APPLICATA	
		Le aree di immagazzinamento sono dotate di un sistema di allarme antincendio	APPLICATA	



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		<p>Le aree di immagazzinamento all'interno di edifici sono dotate di un sistema di allarme antincendio non ad acqua</p> <p>In caso che sia ad acqua la pavimentazione del locale di immagazzinamento sono limitate da un cordolo tale da garantire un sistema di raccolta proprio;</p>	APPLICATA	
		<p>E' stato identificato attentamente il lay-out ottimale di serbatoi, tenendo sempre presente la tipologia di rifiuto da stoccare, il tempo di stoccaggio, lo schema d'impianto dei serbatoi ed i sistemi di miscelazione, in modo da evitare l'accumulo di sedimenti e rendere agevole la loro rimozione</p>	NON APPLICABILE	Realizzazione di serbatoi fuori terra per il contenimento dei reflui di percolamento provenienti dalle aree attrezzate per lo stoccaggio, movimentazione e trattamento dei rifiuti. Tali serbatoi saranno realizzati nel rispetto delle norme di settore.
DM 29/01/07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1: Tecniche di valenza generale applicabili allo stoccaggio dei rifiuti	<p>I serbatoi di stoccaggio sono periodicamente puliti dai sedimenti;</p> <p>I serbatoi sono dotati di idonei sistemi di abbattimento, e di misuratori di livello ed allarmi acustico-visivi</p>	NON APPLICABILE	
		<p>Le cisterne contenenti rifiuti infiammabili o altamente infiammabili rispettano specifici requisiti:</p> <ul style="list-style-type: none">- le tubazioni sono realizzate al di sopra del terreno;- per le tubazioni interrato, esse sono contenute all'interno di idonee condotte ispezionabili; <p>I serbatoi interrati o parzialmente interrati, approvati di un sistema di contenimento secondario sono stati sostituiti da serbatoi fuori terra;</p>	NON APPLICABILE	



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		<p>I serbatoi sono equipaggiati con sistemi di controllo quali spie di livello e sistemi di allarme;</p> <p>I serbatoi di stoccaggio sono collocati su di una superficie impermeabile, resistente al materiale da stoccare.</p> <p>I serbatoi sono dotati di giunzioni a tenuta ed sono contenuti all'interno di bacini di contenimento di capacità pari almeno al 30% della capacità complessiva di stoccaggio e, comunque, almeno pari al 110% della capacità del serbatoio di maggiore capacità.</p> <p>Le strutture di supporto dei serbatoi, le tubazioni, le manichette, flessibili e le guarnizioni sono resistenti alle sostanze (e alle miscele di sostanze) che sono stoccate.</p> <p>Le manichette ed i tubi flessibili utilizzati per il travaso dei PCB non sono utilizzati per il travaso di altre tipologie di rifiuti liquidi.</p> <p>Non sono utilizzati serbatoi che hanno superato il tempo massimo di utilizzo previsto in progetto, a meno che gli stessi non siano ispezionati ad intervalli regolari e che, di tali ispezioni, sia mantenuta traccia scritta, la quale dimostri che essi continuano ad essere idonei all'utilizzo e che la loro struttura si mantiene integra.</p> <p>Dovrà essere prestata particolare cura allo scopo di evitare perdite e sgranamenti sul terreno, che potrebbero contaminare il suolo e le acque sotterranee o permettere che i rifiuti defluiscono in corsi d'acqua.</p> <p>Al fine di ridurre gli odori connessi:</p> <ul style="list-style-type: none">è ottimizzato il controllo del periodo di stoccaggio;i composti odoriferi sono movimentati in contenitori completamente chiusi e muniti di idonei sistemi di abbattimento;sono immagazzinati fusti ed altri contenitori di materiali odoriferi in edifici chiusi.	<p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p>	



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
DM 29/01/07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1.1: Tecniche da tener presente nello stoccaggio rifiuti contenuti in fusti ed in altre tipologie di contenitori	lo stoccaggio dei rifiuti in fusti o in altre tipologie di contenitori è stata effettuata avendo cura che: - i rifiuti contenuti in contenitori siano immagazzinati al coperto; - gli ambienti chiusi siano ventilati con aria esterna per evitare l'esposizione ai vapori di coloro che lavorano all'interno; - sia presente un'adeguata ventilazione che assicura aria all'interno con una concentrazione di contaminanti al di sotto dei limiti ammessi per la salute umana; - la ventilazione delle aree coperte è stata effettuata mediante aeratori a soffitto o a parete o prevedendo, in fase di progettazione, opportune aperture.	APPLICATA I rifiuti ammessi allo stoccaggio sono solidi. Gli unici rifiuti liquidi sono eventualmente quelli di percolamento per i quali è previsto il deposito temporaneo. I contenitori utilizzati per lo stoccaggio possono essere cassoni di varie dimensioni. Solo per il deposito temporaneo è ammesso lo stoccaggio in cassoni chiusi ermeticamente su di un piazzale attrezzato.	
DM 29/01/07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1.1: Tecniche da tener presente nello stoccaggio rifiuti contenuti in fusti ed in altre tipologie di contenitori	gli edifici adibiti a magazzino e i container sono in buone condizioni e costruiti con plastica dura o metallo, non in legno o in laminato plastico e con tetti a secco o in gesso; il tetto degli edifici adibiti a magazzino o dei container e il terreno circostante presenta una pendenza tale da permettere sempre un drenaggio; il pavimento delle aree di immagazzinamento all'interno degli edifici è in cemento o in foglio di plastica di adeguato spessore e robustezza; la superficie di cemento è stata verniciata con vernice epossidica resistente; le aree dedicate allo stoccaggio di sostanze sensibili al calore e alla luce sono coperte e protette dal calore e dalla luce diretta del sole; i rifiuti infiammabili sono stoccati in conformità con quanto previsto dalla normativa vigente in materia.	APPLICATA Le aree di immagazzinamento sono tutte in c.l.s.	Si prevede un miglioramento del programma di manutenzione con l'ottimizzazione degli interventi di verniciatura. In base ai miglioramenti da apportare all'impianto il certificato di prevenzione incendi sarà sempre aggiornato nel rispetto delle norme di settore. L'aggiornamento dovrà sempre riferirsi alle condizioni più



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		<p>i contenitori con coperchi e tappi sono immagazzinati ben chiusi e/o dotati di valvole a tenuta;</p> <p>i contenitori sono movimentati seguendo istruzioni scritte. Tali istruzioni devono indicare quale lotto è stato utilizzato nelle successive fasi di trattamento e quale tipo di contenitore è stato utilizzato per i residui;</p> <p>sono stati adottati sistemi di ventilazione di tipo positivo o prevedendo nell'area di stoccaggio una leggera depressione</p> <p>è stato utilizzato un sistema di illuminazione antideflagrante</p> <p>i fusti non sono immagazzinati su più di 2 livelli ed è assicurato sempre uno spazio di accesso sufficiente per effettuare ispezioni su tutti i lati;</p> <p>i contenitori sono immagazzinati in modo tale che perdite e sversamenti non possano fuoriuscire dai bacini di contenimento e dalle apposite aree di drenaggio impermeabilizzate</p> <p>i cordoli di contenimento sono sufficientemente alti per evitare che le eventuali perdite dai fusti/contenitori causino la trascinazione dal cordolo stesso;</p> <p>i materiali solidi contaminati, sono immagazzinati all'interno di fusti, secchi metallici, vassoi o altri contenitori metallici appositamente costruiti.</p>	<p>NON APPLICABILE</p> <p>PARZ. APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>APPLICATA</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>APPLICATA</p>	<p>gravose d'utilizzo dell'impianto.</p> <p>Implementazione della relativa procedura</p> <p>Esiste una ventilazione di tipo positivo.</p> <p>Nell'impianto sono gestiti solo rifiuti solidi. Pertanto solo gli eventuali percola menti sono gestiti come rifiuti liquidi</p>



✓ **MOVIMENTAZIONE DEI RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	APPLICATA	Misure Migliorative
DM 29/01/07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.2.: Tecniche di valenza generale da applicare alla movimentazione dei rifiuti	<p>sono stati messi in atto sistemi e procedure tali da assicurare che i rifiuti siano trasferiti alle appropriate aree di stoccaggio in modo sicuro.</p> <p>è attivo il sistema di rintracciabilità dei rifiuti, che ha inizio nella fase di pre-accettazione con riferimento alla fase di accettazione, per tutto il tempo nel quale i rifiuti sono detenuti nel sito;</p> <p>è attivo un sistema di gestione per le attività di presa in carico dei rifiuti nel sito e di successivo conferimento ad altri soggetti, considerando anche ogni rischio che tale attività può comportare.</p> <p>mettere in atto sistemi per prevenire la fuoriuscita di liquidi dalle auto/ferro-cisterne;</p> <p>i collegamenti per la movimentazione dei rifiuti liquidi è realizzata tenendo in considerazione i seguenti aspetti:</p> <ul style="list-style-type: none">- utilizzare adeguate tubazioni flessibili e provvedere alla loro corretta manutenzione- utilizzare materiali che garantiscano un collegamento che sia in grado di reggere alla massima pressione della valvola di chiusura della pompa di trasferimento;- la protezione delle tubazioni flessibili potrebbe non essere necessaria nel caso in cui il trasferimento dei liquidi avvenga per gravità. In ogni caso è comunque necessario mantenere un collegamento efficace ad ogni estremità del flessibile stesso- potenziali perdite dovute ai dispositivi di collegamento sono controllate per mezzo di sistemi abbastanza semplici, quali vaschette di gocciolamento o aree adibite allo scopo all'interno del sistema di contenimento.	APPLICATA APPLICATA APPLICATA APPLICATA NON APPLICABILE	



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	APPLICATA	Misure Migliorative
		l'acqua meteorica che cade sui supporti del bacino di contenimento, se non contaminata, è convogliata in pozzetti e può essere pompata nella rete fognaria dell'insediamento e scaricata. le varie aree del bacino di contenimento sono ispezionate, sottoposte a manutenzione e pulite regolarmente.	NON APPLICABILE	
		è prevista una manutenzione programmata; è disposto di uno stoccaggio di emergenza per automezzi che presentano perdite	NON APPLICABILE	
		compensare gli sfidi durante le operazioni di carico delle autocisterne;	APPLICATA	Per gli unici rifiuti liquidi, quelli prodotti nell'impianto, il prelievo è effettuato da Ditte esterne.
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.2.: Tecniche di valenza generale da applicare alla movimentazione dei rifiuti	mettere in atto misure tali da garantire che i rifiuti siano scaricati nei corretti punti di trasferimento e che gli stessi siano trasferiti nel corretto punto di stoccaggio. Allo scopo di evitare scarichi non autorizzati, lungo le tubazioni di carico è stata inserita una valvola di intercettazione; questa è stata mantenuta bloccata nei periodi in cui non vi è stato un controllo diretto dei punti di carico/scarico; nel registro dell'impianto è stata annotato ogni sversamento verificatosi. Gli sversamenti sono trattati dai bacini di contenimento e successivamente raccolti usando materiali assorbenti. mettere in atto misure tali da garantire che venga sempre usato il corretto punto di scarico o la corretta area di stoccaggio. Alcune possibili soluzioni per realizzare ciò comprendono l'utilizzo di cartellini.	APPLICATA	Tra le procedure aziendali esiste quella specifica degli operatori esterni che con autocisterne prelevano i rifiuti liquidi. In esse sono previste sia le attività di compensazione degli sfidi sia i controlli sul rispetto della procedura.
			NON APPLICABILE	
			NON APPLICABILE	
			APPLICATA	



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	APPLICATA	Misure Migliorative
		controlli da parte del personale dell'impianto, chiavi, punti di scarico e bacini di contenimento colorati o aree di dimensioni particolari; utilizzare superfici impermeabili con idonee pendenze per il drenaggio, in modo da evitare che eventuali sversamenti possano defluire nelle aree di stoccaggio o fuoriuscire dal sito dai punti di scarico e di quarantena; garantire che i bacini di contenimento e le tubazioni danneggiate non vengano utilizzati;	APPLICATA	Poiché si gestiscono solo tipologie solide, gli eventuali sversamenti riguardano esclusivamente i liquidi di percolamento.
		Sono utilizzate pompe volumetriche dotate di un sistema di controllo della pressione e valvole di sicurezza	NON APPLICABILE	
		quanto si movimentano rifiuti liquidi le emissioni gassose provenienti dai serbatoi sono collettate	NON APPLICABILE	
		assicurare che lo smontamento di grandi equipaggiamenti (trasformatori e grandi condensatori) o fusti sia effettuato solo da personale esperto;	NON APPLICABILE	
		assicurare che tutti i rifiuti creati trasferendo i PCB o i rifiuti generati dalla pulizia di sversamenti di PCB diventino rifiuti che vengono immagazzinati come rifiuti contaminati da PCB.	NON APPLICABILE	

✓ **STOCCAGGIO FUORI TERRA**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle B.A.I	Misure Migliorative
DM 29/01/07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1.3 Stoccaggio in vasche fuori terra	Si è consapevole che per lo stoccaggio dei PCB non è consentito lo stoccaggio in vasche.	NON APPLICABILE	

✓ **TRAVASO DEI RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle B.A.I	Misure Migliorative
DM 29/01/07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.1.1: Attività di movimentazione connesse per il travaso dei rifiuti	<p>per evitare la generazione di odori molesti, l'accumulo di materiali odorigeni avviene in modo controllato (cioè non all'aria aperta)</p> <p>i contenitori con il coperchio chiuso o sigillati, sono mantenuti tali per quanto possibile;</p> <p>i rifiuti sono trasferiti dai loro contenitori ai serbatoi di stoccaggio utilizzando tubature sotto battente</p> <p>nelle operazioni di riempimento delle cisterne viene utilizzata una linea di compensazione degli sbalzi collegata ad un sistema di abbattimento</p> <p>le operazioni di trasferimento dei rifiuti da fusti ad autocisterne (e viceversa) siano effettuate da almeno due persone, in modo che nel corso dell'operazione sia sempre possibile controllare tubazioni e valvole;</p> <p>i fusti sono movimentati usando mezzi meccanici quali carrelli elevatori manati di un dispositivo per il ribaltamento dei fusti;</p> <p>i fusti sono fissati con le regge;</p> <p>il personale che impiega i carrelli elevatori nella movimentazione delle merci pallettizzate è adeguatamente formato, in modo da evitare quanto</p>	<p>APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>NON APPLICABILE</p> <p>APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p> <p>APPLICATA</p>	<p>Si gestiscono solo rifiuti solidi</p>



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		più possibile di danneggiare i fusti con le forche dei carrelli; i bancali sono in buone condizioni e non danneggiati; è garantita che, nelle aree di stoccaggio dei fusti, gli spazi disponibili sono adeguati alle necessità di stoccaggio e movimentazione; la movimentazione dei fusti e degli altri contenitori mobili da ubicazione all'altra avviene esclusivamente dietro disposizione di un responsabile.	APPLICATA APPLICATA APPLICATA	

✓ **GIACENZA RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All. 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.3. Tecniche per: ottimizzare il controllo delle giacenze nei depositi di rifiuti	Per rifiuti contenuti in fusti, il controllo avviene mediante etichettatura singola, in modo da poter registrare la sua ubicazione fisica e la durata dello stoccaggio; è disposta un'adeguata capacità di stoccaggio di emergenza tutti i contenitori sono chiaramente etichettati con la data di arrivo, i codici dell'Elenco Europeo dei rifiuti ed i codici di pericolo significativi ed un numero di riferimento od un codice identificativo univoco che permetta la loro identificazione nelle operazioni di controllo delle giacenze ed il loro abbattimento alle registrazioni di pre-accettazione e di accettazione. le etichette sono sufficientemente resistenti per restare attaccate al contenitore ed essere leggibili per tutto il tempo di stoccaggio nel sito; in caso di emergenza si fa ricorso all'infornamento, apportando in questo caso tutte le informazioni sull'etichetta del nuovo contenitore la movimentazione di rilevanti quantità di rifiuti	APPLICATA NON APPLICATA APPLICATA APPLICATA APPLICATA APPLICATA	Si prevede la realizzazione di una zona per lo stoccaggio d'emergenza nell'area M-N.



BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle B.A.T	Misure Migliorative
		contenuti in maxi-fusti è evitata. è previsto un monitoraggio automatico del livello dei serbatoi di stoccaggio per mezzo di appositi indicatori di livello; viene effettuato il controllo delle emissioni provenienti dai serbatoi in fase di miscelazione o di carico/scarico; nelle aree di stoccaggio destinati al ricicramento di materiali, la permanenza di rifiuti è limitata ad un massimo di una settimana	NON APPLICABILE NON APPLICABILE NON APPLICABILE	

✓ **SEPARAZIONE DEI RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle B.A.T	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.1.4. Tecniche per la separazione dei rifiuti	E' garantita la compatibilità del rifiuto con il materiale utilizzato per la costruzione di contenitori, serbatoi o rivestimenti a contatto con il rifiuto stesso; Esiste la compatibilità del rifiuto con gli altri rifiuti stoccati assieme ad esso. E' valutata ogni incompatibilità chimica per definire i criteri di separazione. Non vengono mai immagazzinati e/o miscelati i PCB con altri rifiuti (pericolosi o non pericolosi). Non sono mai mescolati gli esauti con rifiuti di PCB. La miscelazione di tali tipologie di rifiuti comporterebbe infatti la necessità di considerare "PCB" l'intera miscela. Sono differenziate le aree di stoccaggio a seconda della pericolosità del rifiuto; Sono realizzate pareti tagliafuoco tra i diversi settori dell'impianto.	APPLICATA APPLICATA APPLICATA NON APPLICABILE APPLICATA NON APPLICABILE	

✓ **TECNICHE PER LO STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D.1.2 Tecniche comunemente adottate nello stoccaggio e nella movimentazione dei rifiuti	Il rifiuto è stoccato in modo sicuro prima di avviare ad una successiva fase di trattamento nello stesso impianto ovvero ad un processo di trattamento/mantenimento presso altri impianti. Si dispone di un adeguato volume di stoccaggio. Per esempio, nei periodi nei quali le attività di trattamento e gli impianti di smaltimento non sono operativi oppure qualora sia necessario prevedere una separazione temporale tra la raccolta e trasporto del rifiuto ed il suo trattamento ovvero allo scopo di effettuare controlli ed analisi. Sono differenziate le fasi di raccolta e trasporto del rifiuto da quelle relative al suo trattamento. Vengono applicate procedure di classificazione, da realizzarsi durante il periodo di stoccaggio/accumulo.	APPLICATA APPLICATA APPLICATA APPLICATA	

✓ **TRASFERIMENTO RIFIUTI**

BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
DM 29.01.07 All 1/1 Tecniche di stoccaggio dei rifiuti	D1.2.1. Trasferimento del rifiuto negli impianti di stoccaggio dei rifiuti	Le apparecchiature e i rifiuti allo stato solido sono normalmente trasportati sul pianale di autocarri o all'interno di container e sono movimentati mediante carrelli elevatori, gru, pedane mobili, ecc.	APPLICATA	
BAT	Rif. Principale	BAT di Riferimento	Posizioni dell'impianto rispetto alle BAT	Misure Migliorative
		I rifiuti liquidi e semi-liquidi, imballati in fusti o cisterne, sono trasportati con le medesime modalità dei rifiuti solidi mentre quelli stoccati in serbatoi sono normalmente trasportati in autocisterna o ferrocisterna e vengono movimentati mediante pompe e tubazioni.	NON APPLICABILE	