

Ditta richiedente Altergon Italia

Sito di Morra De Sanctis (AV)


SCHEDA «F»: SOSTANZE, PREPARATI E MATERIE PRIME UTILIZZATI¹

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
1	ETANOLO (Anidro)	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H225 - H319	Etanolo	2022	1036877,10	LITRI
2	ACIDO TRICLOROACETICO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H314 - H400 - H410	Acido tricloroacetico	2022	15177,80	KG
3	CELITE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Diatomaceous earth, flux calcined	2022	7383,92	KG
4	SODIO IDROSSIDO IN SCAGLIE/PERLE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H314-H290	Sodio idrossido	2022	30746,64	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia Sito di Morra De Sanctis (AV)

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
5	CARBONE ATTIVO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da CL Inventory	Non pericoloso	Carbone attivo	2022	942,12	KG
6	CLORURO DI SODIO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Cloruro di sodio	2022	12136,12	KG
7	ACIDO CLORIDRICO 2M	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H290	Acido cloridrico	2022	3171,38	LITRI
8	MANGANESE SOLFATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H373 – H411- H318-H332	Manganese solfato	2022	952,00	KG
9	RAME SOLFATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H302- H318 – H410	Rame solfato	2022	89,00	KG

Commentato [GGP1]: Non presente H315-H319 ed aggiungere H318 dalla SdS000112

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.
 (**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia Sito di Morra De Sanctis (AV)

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fas edi utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
10	POTASSIO SOLFATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Potassio solfato	2022	275,06	KG
11	SODIO FOSFATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Sodio fosfato	2022	22802,38	KG
12	ZINCO CLORURO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H400 – H302 – H410 – H314 – H318-H335	Zinco cloruro	2022	88,00	KG
13	SORBITOLO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	Sorbitolo	2022	390371,02	KG
14	GELATINA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Gelatina	2022	19783,44	KG

Commentato [GGP2]: Presente anche H318-H335 dalla SdS000128

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.
 (***) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
15	DALIN	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H317-H319	Benzyl salicilate	2022	174,14	KG
16	CMC - CARBOSSIMETILCELLULOSA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Carbossimetilcellulosa	2022	42248,90	KG
17	ALLUMINIO GLICINATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da CL Inventory	H315-H319-H335	Alluminio glicinato	2022	3287,22	KG
18	BUTILENGLICOLE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	1,3 Butilenglicole	2022	83242,17	KG
19	DHEP	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H301	(Hydroxy-2-ethyl)-1-pyrrolidine diclofenac salt	2022	11962,29	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
20	PROPILENGLICOLE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	Propilenglicole	2022	39316,12	KG
21	CAOLINO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Caolino	2022	29848,26	KG
22	KOLLIDON - POVIDONE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Polivinil pirrolidone	2022	17152,55	KG
23	ACIDO TARTARICO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H318	Acido tartarico	2022	8682,24	KG
24	PROPILPARAIDROSSIBENZOATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Propil-4-paraidrossibenzoato	2022	561,75	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
25	METILPARAIDROSSIBENZOA TO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H411	Metil-4-paraidrossibenzoato	2022	1109,28	KG
26	SODIO POLIACRILATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Sodio poliacrilato	2022	48393,71	KG
27	TNT	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Poliestere nontessuto	2022	1531122,00	METRI
28	INTERLEAVE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Cartone	2022	1511079,00	METRI
29	EDTA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H332 - H373	Ethylenediaminetetraacetic acid, disodium salt	2022	1387,94	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
30	TITANIO BISSIDO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Titanio biossido	2022	4377,26	KG
31	ALCOOL ISOPROPILICO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H225 - H319 - H336	Alcool isopropilico	2022	3115,00	LITRI
32	LIDOCAINA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H302	Lidocaina	2022	12838,58	KG
33	ACIDO POLIACRILICO 20 %	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H315-H318	Acido poliacrilico, Acqua	2022	25422,07	KG
34	ALCOOL POLIVINILICO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Alcool polivinilico 94 % Metanolo 1,5 %	2022	1049,68	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
35	GLICERINA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOL/LIQU	da SDS	N/A	Glicerolo	2022	46544,56	KG
36	UREA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Urea	2022	8576,22	KG
37	MENTOLO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da CL Inventory	H315 - H319	2-isopropyl-5-methylcyclohexanol	2022	103,28	KG
38	WINTERGREEN OIL	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory	H302-H317-H411	Salicilato di metile Eucaliptolo 0,35 - 0,40 %	2022	81,31	KG
39	SPAN 80	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	n.d.	2022	0,00	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia

Sito di Morra De Sanctis (AV)

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
40	ASTUCCI	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Cartoncino	2022	8942229,00	NR.
41	FOGLI ILLUSTRATIVI	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Carta	2022	8892941,00	NR.
42	DICLOFENAC SODICO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H301-H372-H411	Diclofenac sale sodico	2022	0,00	KG
43	EUDRAGIT E100	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H411	Aminoalkyl acrylic polymer	2022	10,16	KG
44	CITHROL 6 MS	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Ethoxy(12) stearate	2022	0,00	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
45	PIROXICAM	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H301 - H360d - H372	Piroxicam	2022	46,76	KG
46	ACETONE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H225 - H319 - H336-EUH066	Acetone	2022	3670,00	KG
47	LOCTITE - DUROTAK	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	Non pericoloso	Propan-2-olo; Etilacetato; Naphta, hydrotreated light; n-Heptano; Vinyl acetato; Toluene; Metilcicloesano; Pentano-2,4-dione; Aluminium tris(2,4pentadio anto-O,O')	2022	4772,09	KG
48	ACETATO DI ETILE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H225 - H319 - H336	Acetato di etile	2022	6745,79	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
49	NITROGLICERINA 23% IN DUROTAK	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H225 – H319 – H315 – H336 – H361f – H373 – H301-H304-H310-H411	Acetato di etile; Nitroglicerina; Propan-2-olo; n-Esano; Toluene; Acetilacetato di alluminio; 2,4 pentadiene; 2-etilacrilato	2022	7506,61	KG
50	SILDENAFIL CITRATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da CL Inventory Classificazione armonizzata	H315 - H319 - H335	Sildenafil citrato	2022	251,70	KG
51	MALTODESTRINA - GLUCIDEX	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Maltodestrina	2022	493,76	KG
52	SUCRALOSIO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Sucralosio	2022	6,54	KG
53	AROMA LIMONE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> ma	SOLIDO	da SDS	N/A	(R)-P-Mentha-1,8-Diene 0,5 - 1,0 %	2022	19,46	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.
 (**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia Sito di Morra De Sanctis (AV)

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
		<input type="checkbox"/> ms	mobili	<input type="checkbox"/> ms							
54	AROMA POMPELMO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	(R)-P-Mentha-1,8-Diene 3 - 5 %	2022	18,83	KG
55	POLIVINILACETATO DISPERSIONE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	1,2-benzisotiazol-3(2H)-one < 0,05%	2022	0,00	KG
56	INDIGOTINA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	n.d.	2022	170,01	KG
57	POLISORBATO 20	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	Polisorbato-tween 20	2022	1760,27	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
58	PROPILENGLI COLE MONOCAPRILATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	Propilen glicole monocaprilato	2022	0,00	KG
59	OLIO ESSENZIALE PINO SILVESTRE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H226- H315- H319- H317- H304-H411	ALPHA-Pinene, Beta-Pinene, D-Limonene, Delta-3-Carene, (+/-) Canfene, Beta-Caryophyllene	2022	0,00	KG
60	OLIO ESSENZIALE PINO PUMILIO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H226- H315- H319- H317- H304-H411	Alpha-Pinene, D-Limonene, Felandrene, Beta-caryophyllene, Para Cimene	2022	0,00	KG
61	OLIO ESSENZIALE TIMO BIANCO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H302- H314- H317-H411	Timolo, Carvacrolo, Para Cimene, Beta-caryophyllene, Linalolo, Beta-Mircene, Tertinen-4-olo, Borneolo, D-Limonene, Alpha-Pinene	2022	0,00	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
62	OLIO ESSENZIALE EUCALIPTUS GLOBULUS	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	H226-H315-H319-H317-H304-H411	Eucaliptolo, Alpha-Pinene, D-Limonene, Gamma-Terpinene, Para Cimene	2022	0,00	KG
63	ACETILACETONATO DI ALLUMINIO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H300-H315-H319-H335	Acetilacetato di alluminio	2022	0,00	KG
64	BITREX - Denatonium Benzoate	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H302-H332-H318-H412	Denatonium Benzoate	2022	0,00	KG
65	CANFORA SINTETICA	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H228-H302-H332-H371	Canfora	2022	0,00	KG
66	PROGESTERONE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H332-H302-H312-H351-H360d	Progesterone	2022	0,00	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
67	CICLODESTRI NA ORAL GRADE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Ciclodestrina	2022	0,00	KG
68	COPOVIDONE	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Polivinil pirrolidone	2022	0,00	KG
69	AROMA CREAM LEMON	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	H412	D-Limonene, Betapinene, Vanillina, Citral, Alpha- Pinene	2022	0,00	KG
70	GLICEROL MONOLEATO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	LIQUIDO	da SDS	N/A	Glicerolo monoleato	2022	0,00	KG
71	OSSIDO FERRO ROSSO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Ossido di ferro rosso	2022	0,00	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API – PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
72	MANNITOLO	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Mannitolo	2022	0,00	KG
73	HANA (IALURONATO DI SODIO DI PRODUZIONE ALTERGON)	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	SOLIDO	da SDS	N/A	Ialuronato di sodio	2022	2,52	KG
74	BDDE - BUTANEDIOL-DIGLYCIL-ETHER	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	liquido	da SDS	H302-H332-H312-H315-H319-H317-H412	Butanediol-diglycil-ether	2022	172,70	KG
75	DICLORO ISOCIANURATO 56%	<input type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	solido	da SDS	H302-H335-H319-H400-H410	DICLORO ISOCIANURATO 56%	2022	150	KG
76	ACIDO SOLFORICO AL 50%	<input type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	<input type="checkbox"/> serbatoi <input checked="" type="checkbox"/> Recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> m <input type="checkbox"/> p <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	liquido	da SDS	H290-H314-H318	ACIDO SOLFORICO AL 50%	2022	150	KG

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Ditta richiedente Altergon Italia	Sito di Morra De Sanctis (AV)
-----------------------------------	-------------------------------

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fasce di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase R	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									[anno di riferimento]	[quantità kg]	[u.m.]
77	ANTISCHIUUM A - Erdef BW 30 Special	<input type="checkbox"/> <i>m</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>ma</i> <input type="checkbox"/> <i>ms</i>	<input type="checkbox"/> <i>serbatoi</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>Recipienti mobili</i>	<input type="checkbox"/> <i>m</i> <input checked="" type="checkbox"/> <i>ma</i> <input type="checkbox"/> <i>ms</i>	liquido	da SDS	N/A	da SDS N/A	2022	100	KG

¹ - **Nota Bene:** la compilazione della presente tabella presuppone che le schede di sicurezza dei singoli prodotti siano tenute presso lo stabilimento ed esibite su richiesta;

² - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

³ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

⁴ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

⁵ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO

Quantitativi totali di materie prime utilizzate			
Descrizione	Quantità annue utilizzate		
	<i>[anno di riferimento]</i>	<i>[quantità]</i>	<i>[u.m.]</i>
Materie prime lavorate	Quantitativo presunto sulla base dei dati di consumo 2022 e sui dati di produzione futuri previsti		
Materiale di supporto (Tessuto Non Tessuto e Interleave)	Quantitativo presunto sulla base dei dati di consumo 2022 e sui dati di produzione futuri previsti		
Materiale di confezionamento (Astucci, Fogli illustrativi)	Quantitativo presunto sulla base dei dati di consumo 2022 e sui dati di produzione futuri previsti		

(*) Si specifica che le composizioni, le caratteristiche di pericolo ed i consigli di prudenza sono riportati sulle rispettive schede di sicurezza, disponibili in stabilimento.

(**) Materie prime API –PRODUZIONE IALURONATO DI SODIO