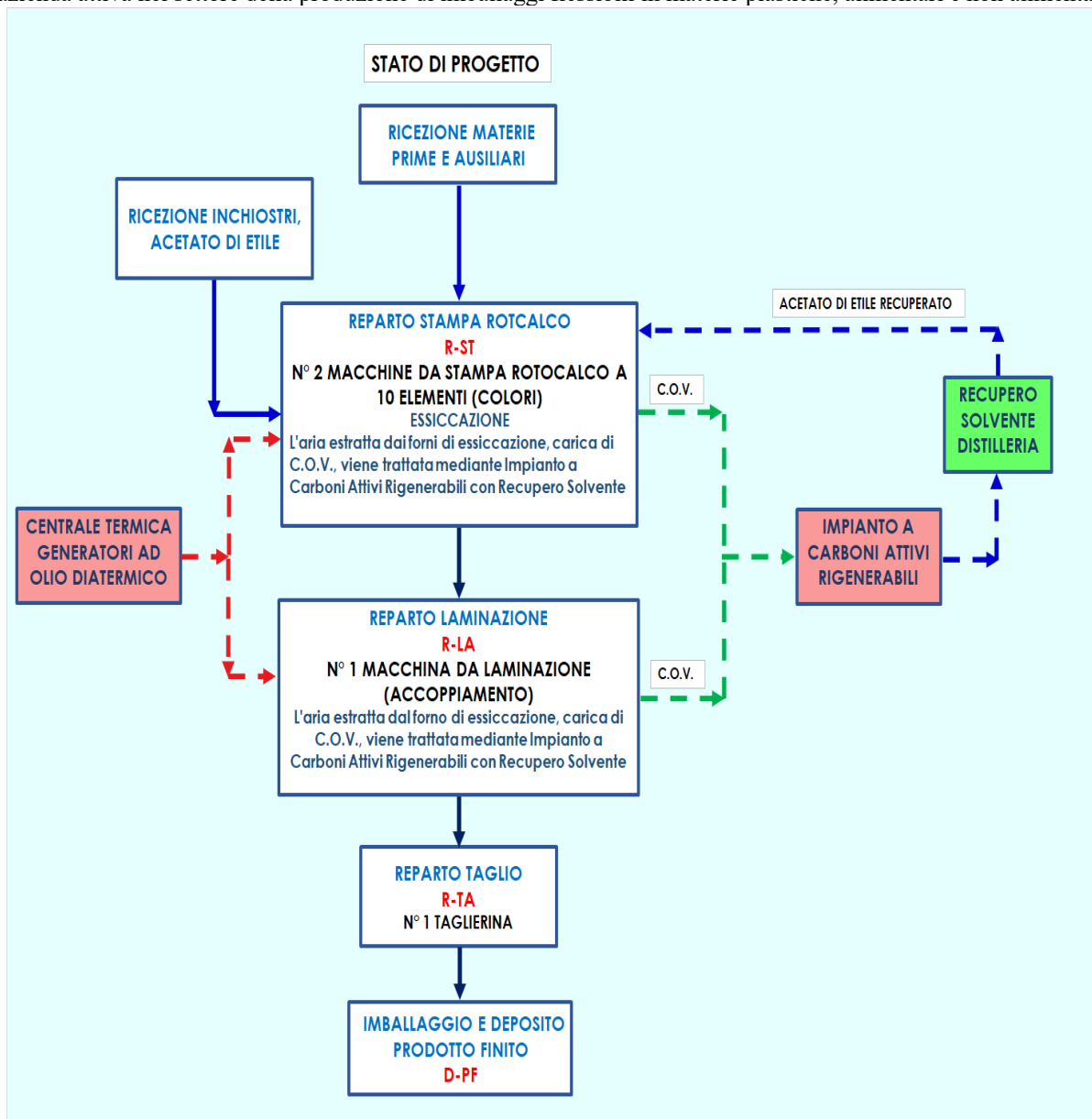




SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹

PREMESSA

La New Dimension Plastic S.R.L., fondata nel 2001 dagli attuali soci, Gaetanino e Stefano Gambardella, è oggi un'azienda attiva nel settore della produzione di imballaggi flessibili in materie plastiche, alimentari e non alimentari.



¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 29ter - comma 2 - del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

I lotti su cui incide il fabbricato sono riportati nel vigente PUC del Comune di Nocera Inferiore(SA), nella sua totalità, con destinazione Zona Omogenea D1 Industriale.

L'area oggetto del nuovo edificio industriale è riportata nel vigente PUC, del Comune di Nocera Inferiore(SA), nella sua totalità con destinazione Zona Omogenea D1 Industriale. La stessa è costituita da due lotti, n. 3 e 4, dell'area PIP del Comune di Nocera Inferiore – Località Fosso Imperatore, individuati al NCT del Comune di Nocera Inferiore al foglio 1 –particella 168, 3248, 3661, 3663, 3246, 3250, 3660, 3662, 3245, 3639, 266, 584, 580, 619, 1582, 3616.

L'intera superficie del lotto è 6.750 m² di cui:

- ✓ Superficie coperta 2.998,70 m²
- ✓ Superficie scoperta pavimentata 2.650,94 m²
- ✓ Superficie scoperta non pavimentata 1.100,36 m²

REPARTI DI PRODUZIONE

Lo stabilimento produrrà imballi flessibili (flexible packaging), impiegati prevalentemente nel settore alimentare. Gli imballi prodotti possono essere stampati, in rotocalco, e non, nonché mono e multistrato, ottenuti con il processo di laminazione.

Il ciclo produttivo viene esplicato nei seguenti reparti produttivi:

- ✓ **Stampa:** in esso si esegue la riproduzione delle immagini, incise sui cilindri*, sui supporti plastici o cartacei (film) mediante l'impiego di macchine rotocalco e di inchiostri a base solvente. Il reparto avrà in dotazione due macchine rotocalco di cui ognuna è caratterizzata da diversi elementi al fine di consentire la stampa di soggetti a più colori (massimo 10).
- ✓ **Laminazione o accoppiamento:** nel reparto si producono i film multistrato tramite l'accoppiamento di due o più supporti; lo scopo è quello di ottenere un semilavorato le cui caratteristiche corrispondono a quelle necessarie per la conservazione del prodotto cui è destinato in futuro l'imballo. Sarà impiegata a tale scopo una macchina da laminazione.
- ✓ **Taglio bobine:** in esso si raffilano le bobine, ottenute dai precedenti processi, in altre con caratteristiche dimensionali (in formato, dimensione e peso) corrispondenti a quelle richieste dai clienti. Per tale fase sarà impiegata una singola macchina da taglio.

REPARTO	MACCHINE
R-ST – STAMPA	Rotocalco BOBST 10 elementi stampa - Commessa N° 60783 Rotocalco BOBST 10 elementi stampa - Commessa N° 61131
R-LA – LAMINAZIONE	Accoppiatrice NORDMECCANICA “SUPER SIMPLEX Mod.1300”
R-TA – TAGLIO	Taglierina Ribobinatrice BIMEC mod. TCA/64.2-C

MATERIE PRIME E MATERIALI AUSILIARI IMPIEGATI NEL PROCESSO

MATERIE PRIME		
Tipologia	Stato	Imballo
Polipropilene	Film	Bobina su pedana legno
Polietilene	Film	Bobina su pedana legno
Nylon	Film	Bobina su pedana legno
PET	Film	Bobina su pedana legno
Metallizzati sottili	Film	Bobina su pedana legno
MATERIALI AUSILIARI		
Tipologia	Stato	Imballo
Inchiostri a base solvente	Liquido viscoso	Cisterne di metallo
Inchiostri a base solvente	Liquido viscoso	Fusti di metallo
Colle a base solvente	Liquido viscoso	Cisterne di polietilene e fusti di metallo
Colle a base acqua	Liquido	Fusti di polietilene
Etil Acetato	Liquido	---

EMISSIONI IN AMBIENTE ESTERNO

L'azienda, in funzione delle lavorazioni eseguite, è interessata a gestire ed a controllare le emissioni del seguente tipo:

- in atmosfera (concentrazione delle sostanze organiche volatili,);
- in acqua (concentrazione di inquinanti di origine fecale negli scarichi idrici);
- in ambiente esterno (livello di rumorosità generato dalle macchine di produzione e dagli impianti).

EMISSIONI IN ATMOSFERA

- **Composti organici volatili**

Le sostanze organiche volatili sono abbattute con l'impiego di un impianto a carboni attivi rigenerabili.

Il carbone attivo, all'interno di ogni adsorbitore, ha la funzione di trattenere i solventi organici presenti, in fase vapore, nell'aria di espulsione delle macchine di stampa e di laminazione. Solo dopo l'abbattimento dei solventi l'aria esausta, proveniente dalle macchine di produzione, viene immessa nell'atmosfera mediante il camino unico dell'impianto. L'adsorbitore, quando il carbone attivo in esso contenuto è saturo, viene sottoposto ad un processo di lavaggio (rigenerazione) eseguito con azoto caldo. Tale operazione consente di rigenerare il carbone, renderlo disponibile per le successive operazioni di adsorbimento, nonché recuperare il solvente per permetterne il riutilizzo. L'azoto, impiegato nel processo, è stoccato in appositi serbatoi sottoposti a collaudo periodico.

- **Polveri**

Le polveri si generano durante la fase di taglio delle bobine di semilavorato. Le quantità sono modeste poiché la NDP S.r.l. opera prevalentemente con film plastici. Al fine comunque di evitare l'emissione in atmosfera di particelle solide, è posto a valle del sistema di raccolta del raffilo (sfrido che si genera durante la fase di taglio) un abbattitore di polveri con filtro a cartucce.

EMISSIONI IN ACQUA

Le acque reflue provengono solo dai servizi igienici e docce. Vengono depurate mediante fitodepurazione e scaricate nel suolo per subirrigazione.

EMISSIONI IN AMBIENTE ESTERNO (RUMORE)

Al fine di ridurre il livello del rumore, immesso all'esterno dell'opificio industriale, l'azienda già in fase progettuale ha individuato macchine ed impianti a bassa emissione sonora. Una volta OGNI DUE ANNI verranno eseguite misure in corrispondenza dei confini di proprietà.

RIFIUTI

Gran parte dei rifiuti prodotti sono rappresentati da imballaggi in plastica (scarti e sfridi di lavorazione), da carta e cartone e da legno. Essi saranno raccolti in appositi cassoni che verranno periodicamente svuotati.

Altri tipi di rifiuti, come ad esempio colle, inchiostri e stracci, saranno raccolti in cisterne del tipo IBC o fusti chiusi e stoccati in apposite aree protette.

ACQUA PER USO SANITARIO ED INDUSTRIALE

L'acqua per impiego sanitario (docce e wc) è fornita direttamente dal Comune di Nocera Inferiori (GORI S.P.A.).

Allegati alla presente scheda²

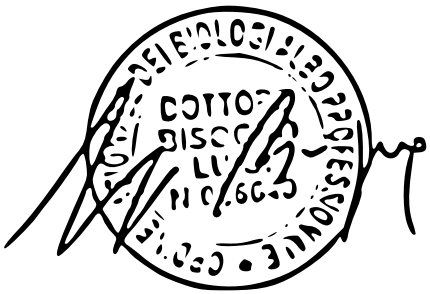
...	Y...
...	Y...
...	Y...
...	Y...
...	Y...

² - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.

Ditta richiedente NEW DIMENSION PLASTIC S.r.l.	Sito di Area P.I.P. – lotto n. 3 e 4 Via Provinciale Nocera-Sarno – 84015 NOCERA INFERIORE (SA)
--	---

Eventuali commenti

Il dichiarante



NEW DIMENSION
Plastic
S.r.l.
Via Provinciale Nocera-Sarno
84015 NOCERA INFERIORE (SA)
P.I. n. 01571048