

**SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA<sup>1</sup>**

La BLU PLAST S.r.l. è un'azienda specializzata nella produzione di imballaggi flessibili per il packaging di aziende manifatturiere e della grande distribuzione, che si è insediata presso il nuovo stabilimento sito in Castel San Giorgio (SA). Attualmente, l'azienda dispone di provvedimento AUA n° 5 del 22/02/2022 per l'attività di stampa e termosaldatura di imballaggi flessibili.

Visto che si intende incrementare l'attività di stampa mediante l'introduzione di due nuove macchine flessografiche, ciò determinerà un aumento della capacità produttiva aziendale (> 200 Mg/anno), tale da far rientrare l'impianto fra quelli soggetti alla normativa IPPC, p.to 6.7.

**Inquadramento urbanistico**

Lo stabilimento è ubicato nella Zona Industriale di Castel San Giorgio alla Via Piave n° 185. La Blu Plast S.r.l. è subentrata nella titolarità dell'opificio alla ditta Ardagh Group Italy S.r.l. già in possesso di AIA per l'attività di verniciatura su fogli di banda stagnata ed imballaggi metallici (codice IPPC 6.7). La Blu Plast S.r.l. presenta una superficie totale di circa 20.851 m<sup>2</sup>, suddivisa in superficie coperta di 12.278 m<sup>2</sup> e superficie scoperta impermeabilizzata di 8.573 m<sup>2</sup>.

L'intero complesso ricade in Zona Industriale Categ. D/7. Non sono presenti particolari vincoli paesaggistici e idrogeologici nell'area di ubicazione dell'opificio. La zona è servita da fognatura e acquedotto pubblico.

Le aree interne allo stabilimento sono così suddivise:

- Reparto stampa;
- Reparto taglio;
- Reparto termosaldatura;
- Deposito materie prime;
- Deposito prodotti finiti;
- Uffici tecnici ed amministrativi;
- Officina per le attività di manutenzione;
- Servizi igienici ed assistenziali.

Impianti/attività/aree accessorie a servizio dell'attività produttiva:

- Laboratorio controllo qualità;
- Impianto aria compressa;
- Cabina elettrica per la trasformazione della corrente elettrica fornita dall'esterno al voltaggio necessario per l'alimentazione delle macchine di stabilimento;
- Impianto recupero solvente (distillatore);

---

<sup>1</sup> - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.

- Serbatoi interrati di stoccaggio solventi;
- Area coperta per lo stoccaggio provvisorio dei rifiuti;
- Impianto di abbattimento emissioni in atmosfera ad ossidazione termica rigenerativa;
- Parcheggio visitatori e personale dipendente;
- Servizi antincendio.

L'opificio si sviluppa su due piani; il piano terra è destinato all'attività produttiva, mentre al primo piano sono dislocati gli uffici tecnici ed amministrativi. L'accesso al sito avviene da strada pubblica, Via Piave al civico 185.

### **Descrizione del ciclo produttivo**

La Blu Plast S.r.l. produce imballaggi flessibili stampati sia in bobina, sia come sacchetti mediante la tecnologia della stampa flessografica. Il processo lavorativo aziendale prevede l'arrivo di semilavorati, rappresentati da bobine di film flessibile in Mater bi, HDPE, LDPE e PP ecc. da sottoporre alla fase di stampa con l'ausilio di inchiostri e diluenti, sulla base del grafismo richiesto dal cliente. Segue la realizzazione della bobina stampata e dell'imballaggio finito mediante dimensionamento e termosaldatura di una delle due estremità.

## **QUADRO AMBIENTALE**

### **Emissioni in atmosfera**

Le emissioni generate dall'attività produttiva della Blu Plast S.r.l. sono rappresentate principalmente da Composti Organici Volatili (C.O.V.). Quelle provenienti dalla fase di stampa flessografica, una volta depurate, saranno convogliate in atmosfera attraverso il punto di emissione E1. Esse saranno intercettate mediante canalizzazioni ed inviate ad un impianto di ossidazione termica rigenerativa per la distruzione termica dei COV. Si tratta di una macchina dotata di scambiatori rigenerativi a masse ceramiche che permettono un alto rendimento termico, grazie alla loro capacità di accumulare e cedere calore rapidamente.

Il flusso emissivo, che si origina dalla fase di termosaldatura del film flessibile per la realizzazione della busta/sacchetto è convogliato mediante canalizzazioni verso il camino E2, a corredo del quale è presente un impianto di depurazione a carboni attivi per l'abbattimento dei C.O.V.

### **Scarichi idrici**

Il processo lavorativo della Blu Plast S.r.l. non prevede l'impiego della risorsa idrica. Pertanto gli scarichi di acque reflue sono costituiti da acque pluviali provenienti dalle caditoie, coperture dei tetti e acque di dilavamento dei piazzali. Le acque nere provenienti dai servizi igienici dell'opificio saranno convogliate verso vasca Imhoff a perfetta tenuta e gestite come rifiuti con il codice EER 200304.

**Rifiuti**

Nei reparti produttivi viene eseguita la raccolta differenziata dei rifiuti, che in base alla tipologia sono raccolti in appositi contenitori o stoccati in un'area coperta dedicata e contrassegnati dal relativo codice EER. L'azienda gestisce i rifiuti generati nel rispetto delle norme di legge vigenti in materia. La frequenza dello smaltimento dei rifiuti di produzione è pressoché settimanale/mensile, in considerazione dei quantitativi prodotti e della tipologia di rifiuto.

La maggior parte dei rifiuti è inviata a recupero. L'azienda provvede annualmente alla trasmissione del MUD alla C.C.I.A.A. competente per territorio.

La riduzione dei rifiuti di produzione è uno degli obiettivi prioritari dell'azienda, in quanto rappresenta un risparmio economico concreto oltre che un'ottimizzazione dello sfruttamento delle risorse naturali.

**Emissioni sonore**

L'area in cui è inserito lo stabilimento in questione è inquadrata nel Piano di Zonizzazione Acustica Del Comune di Castel San Giorgio in CLASSE V – Aree Prevalentemente Industriali (rientrano in questa classe le aree interessate da insediamenti industriali e con scarsità di abitazioni). E' stata condotta una valutazione previsionale di impatto acustico da cui risulta che le emissioni sonore prodotte dal nuovo insediamento sono inferiori al limite consentito dal Piano di Zonizzazione Acustica Comunale.

**Energia**

La fonte energetica prioritaria impiegata nel ciclo lavorativo della BLUPLAST S.r.l. è quella elettrica, visto che tutti i macchinari/attrezzature produttivi, così le apparecchiature di supporto, sono alimentati elettricamente. Il consumo energetico è connesso alle esigenze produttive e tenuto sotto controllo mediante rendicontazione mensile, così il consumo di metano che necessita per il processo di stampa dei film flessibili.

<b>Allegati alla presente scheda<sup>2</sup></b>	
...	Y...

<b>Eventuali commenti</b>

---

<sup>2</sup> - Allegare eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente.