

SCHEDA «E»: SINTESI NON TECNICA¹**Ciclo produttivo**

L'attività economica esercitata dall'azienda compendia due processi produttivi, tra loro collegati e succedanei:

- la lavorazione metalmeccanica di lamiere e profilati in acciaio
- la zincatura dei manufatti prodotti
- la rigenerazione degli acidi esausti, utilizzati per il decapaggio dei manufatti ferrosi.

Di essi, i primi sono compiutamente realizzati, mentre il terzo è in fase di allestimento strutturale.

- Lavorazioni metalmeccaniche

L'attività, concerne la produzione in acciaio di:

- barriere di sicurezza stradale
- condotte portanti in lamiera ondulata
- barriere paramassi
- grigliati elettroforgiati.

Per la realizzazione di questi manufatti vengono attivate le seguenti fasi tecnologiche:

- taglio e tranciatura dei manufatti ferrosi
- piegatura, profilatura e stampaggio dei componenti
- assemblaggio per saldatura dei profilati.

- Zincatura a caldo

I materiali ferrosi, inizialmente, vengono degrassati con opportune soluzioni acide a circa 30°C. Essi, successivamente, vengono decappati con soluzioni cloridriche HCl/FeCl₂ e sottoposti a flussaggio, per immersione in soluzioni di cloruro di zinco e di ammonio. Per meglio favorire l'adesione dei sali, i materiali vengono essiccati e preriscaldati in apposito tunnel dove necessarie condizioni termiche vengono assicurate dai fumi caldi provenienti dal bagno di zincatura.

Dopo questi trattamenti preliminari, essi vengono rimessi, con paranchi, nel bagno di zinco fuso dove vengono estratti per essere raffreddati all'aria o in vasche contenenti acqua alla temperatura circa 50°C.

L'intero processo sarà controllato da un quadro generale che rende possibile il governo:

- delle apparecchiature elettriche
- dei dispositivi di controllo e regolazione della temperatura
- del sistema di gestione delle movimentazioni
- delle apparecchiature predisposte per il controllo analitico dei bagni di decapaggio
- delle attrezzature predisposte per l'aspirazione e abbattimento delle fumane prodotte dai bagni acidi e dal forno di zincatura.

¹ - Fornire una sintesi - elaborata in una forma comprensibile al pubblico - del contenuto della relazione tecnica, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime, delle fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, così come richiesto dall'art. 5 - comma 2 - del D.Lgs. 59/05. Atteso che il documento di sintesi sarà resa disponibile in forma integrale alla consultazione del pubblico interessato, il gestore potrà omettere dati riservati dei processi produttivi e dei materiali impiegati dall'azienda.