



Comitato Nazionale per la gestione della direttiva 2003/87/CE
e per il supporto nella gestione delle attività di progetto del Protocollo di Kyoto
EU ETS – Italia
Autorizzazione ad emettere Gas ad Effetto Serra

IMPIANTO STAZIONARIO ETS

AUTORIZZATO

Autorizzazione: **896** Data di rilascio: **13/04/2006** Ultimo Aggiornamento: **18/03/2022**
Numero Conto: **5013607**
Denominazione: **SAN DOMENICO VETRARIA S.P.A.**
Proprietà di: **SAN DOMENICO VETRARIA S.P.A.**
Indirizzo: **VIALE SAN DOMENICO OTTAVIANO (NA) ITALIA**
NACE: **23.1 - Fabbricazione di vetro e di prodotti in vetro**

GESTORE

Ragione sociale: **SAN DOMENICO VETRARIA S.P.A.**
Codice Fiscale: **00720800630** Partita IVA: **01248001214**
Num REA: **NA - 288893** Data iscrizione Registro Imprese: **19/02/1996**
Sede Legale: **VIALE SAN DOMENICO 80044 OTTAVIANO (NA) ITALIA**
Telefono: **--** Fax: **--**
PEC: **SANDOMENICOVETRARIASPA@LEGALMAIL.IT**
ATECO 2007: **23.1 - FABBRICAZIONE DI VETRO E DI PRODOTTI IN VETRO**

Rappresentante del gestore

Nome Cognome: **ENRICO PANNUCCI**
Codice Fiscale: **PNNNRC72H09D205M**
Ruolo: **Direttore Stabilimento**

REFERENTE

Nome Cognome: **ENRICO PAOLO IERVOLINO**
Codice Fiscale: **--**
Ruolo: **RSGA**
Telefono: **0813383111**
Email: **enricopaolo.iervolino@eu.o-i.com**



**Comitato Nazionale per la gestione della direttiva 2003/87/CE
e per il supporto nella gestione delle attività di progetto del Protocollo di Kyoto
EU ETS – Italia
Autorizzazione ad emettere Gas ad Effetto Serra**

QUADRO DI SINTESI

Il sito produttivo consta di n. 1 forno fusore per la produzione di vetro cavo (contenitori sodico/calcico). L'attività prevalente (Impianti per la fabbricazione del vetro con capacità di fusione di oltre 20 t/giorno) consiste nella miscelazione e successiva fusione di materie prime minerali nel forno alimentato a gas naturale (metano). Tra i minerali impiegati per la preparazione della miscela vetrificabile sono comprese materie prime che possono dare origine ad emissioni di CO₂ in particolare il carbonato di sodio, carbonato di calcio (marmo) e grafite. Tali materie prime si decompongono per calcinazione (carbonati) oppure si ossidano (grafite) durante la fase di fusione del vetro. La lavorazione del vetro fuso per trasformarlo in manufatti (bottiglie) non richiede altre materie prime ausiliarie potenziali sorgenti di CO₂, ad esclusione del consumo di gas naturale (metano) per i forni di ricottura delle bottiglie, per il forno di termoretrazione, fornelli preriscaldamento stampi, forno cottura stampi, generatori aria calda per ambienti di lavoro.

DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ SVOLTE

Fabbricazione del vetro, tra cui le fibre di vetro, con capacità di fusione superiore a 20 tonnellate al giorno

Tecnologia:	Produzione di contenitori in vetro sodico-calcico; preparazione della miscela vetrificabile con le principali materie prime costituite da rottame di vetro, sabbia, carbonato di calcio, carbonato di sodio; fusione della miscela in un forno fusorio alimentato	
Capacità produttiva complessiva:	250,000	t/g - OUTPUT

CERTIFICAZIONI

Certificazione ISO

Registrazione N.:	IT-33524
Rilasciata Da:	RINA
Ambito:	ISO 14001:2004

ULTIMO PIANO DI MONITORAGGIO IN VIGORE

Versione	Nome File	Data Approvazione
6	0896_MP_2013_2020_v6_ANC.xls	26/05/2022

ULTIMO PIANO DI MONITORAGGIO TRASMESSO

Nessun ulteriore piano di monitoraggio trasmesso



**Comitato Nazionale per la gestione della direttiva 2003/87/CE
e per il supporto nella gestione delle attività di progetto del Protocollo di Kyoto
EU ETS – Italia
*Autorizzazione ad emettere Gas ad Effetto Serra***

ASSEGNAZIONE QUOTE A TITOLO GRATUITO (QUARTO PERIODO 2021 – 2030)

L'impianto gode di assegnazione di quote a titolo gratuito

ASSEGNAZIONE QUOTE A TITOLO GRATUITO (TERZO PERIODO 2013 – 2020)

L'impianto gode di assegnazione di quote a titolo gratuito