	SAN DOMENICO VETRARIA S.p.A. Stabilimento di Ottaviano (NA)	Progetto AIA: Allegato Y12
	PIANO DI EVACUAZIONE E MESSA IN SICUREZZA DEGLI IMPIANTI	PAGINA : 1 DATA di emissione : 02/03/2020 REVISIONE: 2

Allarme di primo grado

Tale allarme può derivare direttamente dal sistema di rilevazione incendi, oppure da una qualsiasi altra fonte (pulsante di emergenza, a voce, ecc.). In questo stadio di allarme può non esserci ancora una conoscenza dell'effettiva presenza e/o entità del pericolo.

Fase di intervento

Tale fase è prevista nel caso in cui si ritenga di poter intervenire direttamente, con i propri mezzi, in quanto il pericolo ha un'entità limitata ed è tale da poter essere gestito direttamente dal gruppo di emergenza. Gli **Addetti al Primo soccorso** (vedi tabella allegata) lo faranno laddove venga richiesto un loro intervento a seguito di contusioni, traumi, abrasioni, ustioni. Gli **Addetti all'Antincendio** (vedi tabella allegata) interverranno con gli estintori **se l'evento è controllabile**. Nel caso in cui l'intervento diretto del gruppo di emergenza risulti in qualche modo difettoso o comunque vi siano dei dubbi sull'efficacia dello stesso, si provvederà a richiedere l'intervento dei soccorsi esterni (Vigili del Fuoco, Servizio di Pronto soccorso, Polizia, ecc. vedi **pagina 2**).

Allarme generale – Richiesta di soccorso – EVACUAZIONE

Il segnale di evacuazione (suono continuo della sirena di evacuazione) è previsto in tutti i casi in cui sia stata accertata l'impossibilità di gestire l'emergenza con le proprie risorse o comunque l'intervento metta a repentaglio l'incolumità del personale impegnato o in caso di grave calamità naturale.

Figure:

- 1) Coordinatore generale – **Capo Turno** (D.S. nei giorni feriali in fascia oraria diurna)
- 2) Incaricato responsabile generale dell'emergenza – **Elettricista in turno**
(Incaricato SPP nei giorni feriali in fascia oraria diurna)
- 3) Addetti intervento aree a rischio specifico – **Operatori Turnisti di Reparto**

Punto di riunione e coordinamento: LOCALI INFERMERIA E PORTINERIA


Punto di raccolta esterno: INGRESSO UFFICI

L'**Elettricista in turno** deve immediatamente informare il **Capo Turno** in merito al luogo ed alle condizioni delle aree a grave rischio di pericolo.

Nel caso in cui le condizioni che hanno generato l'emergenza siano degenerate e non controllabili, il **Capo Turno ha facoltà di sospendere il tentativo in atto** da parte degli addetti all'emergenza, con il segnale di allarme per evacuazione. In tal caso anche la squadra di emergenza abbandona l'area di pericolo dirigendosi verso il **punto di raccolta** non prima di aver avvisato a voce tutto il personale in prossimità.

Il **Capo Turno** provvederà immediatamente a:

attivare la procedura di evacuazione azionando il segnale della sirena di evacuazione ;

	SAN DOMENICO VETRARIA S.p.A. Stabilimento di Ottaviano (NA)	Progetto AIA: Allegato Y12 PAGINA : 2
	PIANO DI EVACUAZIONE E MESSA IN SICUREZZA DEGLI IMPIANTI	DATA di emissione : 02/03/2020 REVISIONE: 2

avvertire telefonicamente il Pronto Soccorso del Servizio Sanitario Nazionale chiamando il n°118 in caso di infortunio;

avvertire telefonicamente il Comando VV.FF. chiamando il n°115 in caso di incendio o allagamento;

recarsi all'ingresso principale per ricevere i mezzi di soccorsi e condurli nell'area interessata

o in caso estremo per **attendere tutto il personale impegnato nella messa in sicurezza degli impianti** a rischio (**pagina 4 e 5**) per poi abbandonare lo stabilimento.

Gli **Operatori Turnisti di Reparto** al segnale di evacuazione, devono:

ove sia possibile, provvedere alla **messa in sicurezza gli impianti** di reparto (vedi n° 4 **procedure** riportate a **pagina 4 e 5**) onde garantire una maggiore sicurezza di tutti gli operatori e l'integrità degli impianti, per una ripresa dell'attività produttiva dopo la temporanea interruzione che comporti l'abbandono del sito;


dirigere l'**evacuazione del reparto**;

accertarsi della completa evacuazione del reparto di competenza;

provvedere alla **chiusura di eventuali porte taglia-fuoco**;

assolti i compiti **devono essere gli ultimi a lasciare il reparto e recarsi al punto di raccolta** mettendosi a disposizione del **Capo Turno**.

Al segnale di evacuazione tutto il personale deve **abbandonare i luoghi di lavoro** utilizzando le uscite di emergenza appositamente predisposte.


	SAN DOMENICO VETRARIA S.p.A. Stabilimento di Ottaviano (NA)	Progetto AIA: Allegato Y12 PAGINA : 3
	PIANO DI EVACUAZIONE E MESSA IN SICUREZZA DEGLI IMPIANTI	DATA di emissione : 02/03/2020 REVISIONE: 2

Procedure per la messa in sicurezza ed evacuazione:

1. PROCEDURA DI MESSA IN SICUREZZA DEL **REPARTO FABBRICAZIONE**
2. PROCEDURA DI MESSA IN SICUREZZA DEL **REPARTO FORNO E COMPOSIZIONE**
3. PROCEDURA DI MESSA IN SICUREZZA DEL **REPARTO SCELTA**
4. PROCEDURA DI EVACUAZIONE **UFFICI ED OFFICINE**

PROCEDURA DI MESSA IN SICUREZZA DEL "REPARTO FABBRICAZIONE"

1. Al segnale della sirena di evacuazione **fermare le macchine** secondo la **procedura di arresto programmato (PcdFab02)** e per ogni macchina seguire le indicazioni seguenti.
2. **Mettere lo scivolo** in posizione di raccolta vetro (pulsante di emergenza)
3. **Abbassare il tubo refrattario** di controllo peso **fino a ridurre drasticamente** il flusso del vetro.
4. **Se il flusso del vetro non si arresta** nei tre orifizi la procedura è completata, **abbandonare il luogo di lavoro** e raggiungere il punto di raccolta mantenendo la calma.
5. **Altrimenti** se il flusso del vetro si è arrestato in almeno uno degli orifizi, **alzare il tubo fino a che non si assicura il flusso del vetro continuo** e non suscettibile di gelarsi in tutti e tre gli orifizi.
6. **Chiudere l'alimentazione elettrica delle pompe di lubrificazione Lincoln**
7. **Sui canali** di condizionamento vetro **mettere tutte le zone in modalità manuale compreso i boosting.**
8. **Abbandonare il luogo di lavoro** e raggiungere il punto di raccolta mantenendo la calma.

	SAN DOMENICO VETRARIA S.p.A. Stabilimento di Ottaviano (NA)	Progetto AIA: Allegato Y12 PAGINA : 4
	PIANO DI EVACUAZIONE E MESSA IN SICUREZZA DEGLI IMPIANTI	DATA di emissione : 02/03/2020 REVISIONE: 2

PROCEDURA DI MESSA IN SICUREZZA DEL REPARTO “FORNO E COMPOSIZIONE”

1. Al segnale della sirena di evacuazione **il fonditore in turno deve raggiungere la cabina di controllo** del forno.
2. **Attendere** che la procedura messa in atto dal reparto fabbricazione per raggiungere **la condizione di cavato minimo** sia completata.
3. **Impostare il set point del metano sui 400 Sm³/h** (con solo due bruciatori per rampa).
4. **Impostare ogni fase di regolazione del Boostig a 200 kW.**
5. **Abbandonare il luogo di lavoro** e raggiungere il punto di raccolta mantenendo la calma.

PROCEDURA DI MESSA IN SICUREZZA DEL REPARTO SCELTA

1. Al segnale della sirena di evacuazione **l'addetto MSA deve raggiungere la zona “Forni di Ricottura”**.
2. **Attendere che siano state fermate le macchine.**
3. **Arrestare la marcia dei tappeti dei forni di ricottura** mediante i pulsanti sui quadri di comando.
4. **Abbandonare il luogo di lavoro** e raggiungere il punto di raccolta mantenendo la calma.

PROCEDURA DI EVACUAZIONE UFFICI ED OFFICINE

Al segnale della sirena di evacuazione è obbligatorio attenersi alle seguenti regole:

1. Chiudere le finestre (in presenza di fumo se possibile aprire le finestre onde limitare la propagazione di fumo).
2. Lasciare rapidamente gli uffici prelevando esclusivamente gli effetti personali.
3. Spegnerne i computer.
4. Non chiudere a chiave alcuna porta.
5. Mantenere la calma e prodigarsi affinché tutti restino calmi.
6. Non urlare, non correre, non spintonare il vicino.
7. Disporsi in fila indiana e procedere con ordine.
8. Osservare le indicazioni degli addetti all'evacuazione.
9. Recarsi al punto di raccolta e sottostare alla verifica dell'avvenuta completa evacuazione.
10. In caso di presenza di fumo, procedere a carponi sul pavimento camminando all'indietro mantenendosi il più in basso possibile e proteggendo le vie respiratorie con un fazzoletto, preferibilmente bagnato.

La Direzione di stabilimento

